

Постановление Правительства РФ от 17 июля 2015 г. N 719
"О подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации"

С изменениями и дополнениями от:

2, 9 августа, 23 ноября 2016 г., 17 января, 10 мая, 22, 27 июня, 12 июля, 20, 30 сентября, 22 декабря 2017 г., 13 марта, 16 июня, 23 июля, 6, 7, 28 августа, 17 октября 2018 г.

В соответствии с [Федеральным законом](#) "О промышленной политике в Российской Федерации" Правительство Российской Федерации постановляет:

1. Установить, что критериями подтверждения производства промышленной продукции на территории Российской Федерации являются:

а) наличие специального инвестиционного контракта, заключенного инвестором и Российской Федерацией или Российской Федерацией и субъектом Российской Федерации и (или) муниципальным образованием в целях создания, и (или) модернизации, и (или) освоения производства промышленной продукции и содержащего обязательство инвестора и (или) привлеченного инвестором лица по поэтапному выполнению (со дня начала производства промышленной продукции инвестором и (или) привлеченным инвестором лицом, но не позднее чем по истечении 3 лет с указанной даты) требований к промышленной продукции, предъявляемых в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, согласно [приложению](#), предусмотренных для промышленной продукции соответствующего вида, а в случае отсутствия такой продукции в указанном приложении - согласно [приложению 1](#) к Правилам определения страны происхождения товаров в Содружестве Независимых Государств, являющимся неотъемлемой частью [Соглашения](#) о Правилах определения страны происхождения товаров в Содружестве Независимых Государств от 20 ноября 2009 г. (далее соответственно - Соглашение, специальный инвестиционный контракт) (за исключением случаев определения актом Правительства Российской Федерации в соответствии с [частью 1 статьи 111.3](#) Федерального закона "О контрактной системе в сфере закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд" стороны - инвестора специального инвестиционного контракта или привлеченного такой стороной-инвестором иного лица, осуществляющих создание или модернизацию и (или) освоение производства товара на территории Российской Федерации в соответствии со специальным инвестиционным контрактом, единственным поставщиком указанного товара);

б) наличие акта экспертизы Торгово-промышленной палаты Российской Федерации о соответствии производимой промышленной продукции требованиям, предусмотренным [приложением](#) к настоящему постановлению;

в) наличие сертификата о происхождении товара (продукции), по которому Российская Федерация является страной происхождения товара (продукции), выдаваемого уполномоченным органом (организацией) государства - участника Соглашения, в случае отсутствия производимой промышленной продукции в [приложении](#) к настоящему постановлению.

1.1. Подтверждением наличия специального инвестиционного контракта является представление копии специального инвестиционного контракта, заверенной руководителем организации (индивидуальным предпринимателем), являющейся стороной специального инвестиционного контракта, и заключения о выполнении или невыполнении инвестором обязательств, принятых в соответствии с [подпунктом "а" пункта 1](#) настоящего постановления в рамках специального инвестиционного контракта, и достижении (полном, частичном) или недостижении предусмотренных специальным инвестиционным контрактом соответствующих показателей за отчетный период, выдаваемого Министерством промышленности и торговли

Российской Федерации в установленном порядке.

Представление указанного заключения не требуется, если на дату вступления в силу специального инвестиционного контракта при производстве промышленной продукции в рамках специального инвестиционного контракта выполняется хотя бы одно из указанных в специальном инвестиционном контракте требований, предусмотренных [приложением](#) к настоящему постановлению, а в случае отсутствия такой продукции в указанном [приложении](#) - согласно [приложению 1](#) к Правилам определения страны происхождения товаров в Содружестве Независимых Государств, являющимся неотъемлемой частью [Соглашения](#).

1.2. Подтверждением соответствия товаров (продукции) требованиям, предусмотренным [приложением](#) к настоящему постановлению, является акт экспертизы, выдаваемый Торгово-промышленной палатой Российской Федерации в [порядке](#), определенном ею по согласованию с Министерством промышленности и торговли Российской Федерации.

1.3. Подтверждением страны происхождения товаров (продукции) является сертификат о происхождении товара (продукции), выдаваемый уполномоченным органом (организацией) государства - участника Соглашения по [форме СТ-1](#), приведенной в [приложении 1](#) к Правилам определения страны происхождения товаров в Содружестве Независимых Государств, являющимся неотъемлемой частью Соглашения.

1.4. Утвердить прилагаемые [Правила](#) выдачи заключения о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации.

2. Министерству промышленности и торговли Российской Федерации обеспечить принятие нормативных правовых актов, направленных на реализацию настоящего постановления.

2.1. Установить, что документы о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации, выданные Министерством промышленности и торговли Российской Федерации до 1 февраля 2018 г., действительны до окончания установленного срока их действия, за исключением документов о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации, выданных Министерством промышленности и торговли Российской Федерации до 1 февраля 2018 г. в отношении продукции, включенной в [раздел I](#) приложения к настоящему постановлению, действительных до окончания установленного срока их действия, но не позднее 31 июля 2018 г.

3. Настоящее постановление вступает в силу с 1 октября 2015 г.

Председатель Правительства
Российской Федерации

Д. Медведев

Приложение
к постановлению Правительства РФ
от 17 июля 2015 г. N 719

Требования

к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации

С изменениями и дополнениями от:

2, 9 августа, 23 ноября 2016 г., 17 января, 10 мая, 22, 27 июня, 12 июля, 30 сентября, 22 декабря 2017 г., 13 марта, 23 июля, 6, 7, 28 августа, 17 октября 2018 г.

Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование товара	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации
I. Продукция станкостроения		
25.73.3	Инструмент ручной прочий	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов
25.73.4	Инструменты рабочие сменные для станков или для ручного инструмента (с механическим приводом или без него)	Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
26.51.33	Приборы для измерения линейных размеров ручные (включая микрометры и штангенциркули), не включенные в другие группировки	наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
28.49.21	Оправки для крепления инструмента и самораскрывающиеся резьбонарезные головки для станков	осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций (при наличии):
28.49.22	Оправки для крепления деталей на станках	резка;
28.49.23	Головки делительные и прочие специальные приспособления для станков	точение;
28.49.24	Части и принадлежности станков для обработки дерева, пробки, камня, твердой резины (эбонита) и аналогичных твердых материалов	фрезерование;
		шлифование;
		полирование;
		термообработка

23.91.11.140	Круги шлифовальные	
23.91.11.150	Круги отрезные	
23.91.11.160	Круги полировальные	
28.4	Оборудование	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей
28.41	Оборудование	продукции, на срок не менее 5 лет;
28.41.1	Станки для обработки металлов лазером и станки аналогичного типа;	наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание
28.41.11	Станки для обработки металла путем удаления материала с помощью лазера, ультразвука и аналогичным способом	продукции;
28.41.11.000	Станки для обработки металла путем удаления материала с помощью лазера, ультразвука и аналогичным способом	с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли иностранных*(1) комплектующих изделий для производства товара - не более 70 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара;
28.41.12	Центры обрабатывающие, агрегатные станки и многопозиционные станки для обработки металлов	с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли иностранных*(1) комплектующих изделий для производства товара - не более 50 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара;
28.41.12.110	Центры металлообрабатывающие	с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли иностранных*(1) комплектующих изделий для производства товара - не более 30 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара.
28.41.12.120	Станки агрегатные	При определении процентной доли иностранных комплектующих учитывать в подсчете следующие комплектующие изделия (при наличии), необходимые для производства товара:
28.41.12.130	Станки многофункциональные металлообрабатывающие	управляющий программно-аппаратный комплекс*(2);
28.41.2	Станки токарные, расточные и фрезерные металлорежущие	мотор-шпиндель;
28.41.21	Станки токарные металлорежущие	электрошпиндель;
28.41.21.110	Станки токарные металлорежущие	рабочая головка (лазерная, гидроабразивная и др.);
		двухосевой стол;

	без числового программного управления	одноосевой стол;
28.41.21.120	Станки токарные металлорежущие с числовым программным управлением	накладной стол - плоский (устанавливаемый на суппорте), в том числе для трехкоординатной обработки;
28.41.22	Станки сверлильные, расточные или фрезерные металлорежущие; гайконарезные и резьбонарезные металлорежущие станки, не включенные в другие группировки	двухосевая шпиндельная головка (без шпинделя); одноосевая шпиндельная головка (без шпинделя); статичная - безосевая шпиндельная головка (без шпинделя), в том числе для трехкоординатной обработки;
28.41.22.110	Станки сверлильные металлорежущие	револьверная головка; устройство смены инструмента (штампа, паллет); магазин инструмента;
28.41.22.120	Станки расточные металлорежущие	магазин паллет;
28.41.22.130	Станки фрезерные металлорежущие	стружкотранспортер, устройство дробления, брикетирования;
28.41.22.140	Станки гайконарезные и резьбонарезные металлорежущие, не включенные в другие группировки	электрические источники излучения для лазеров и прочие источники электрической энергии;
28.41.23	Станки для снятия заусенцев, заточные, шлифовальные или станки для прочей доводки металлов	оптические системы - объективы, линзы, зеркала и др.; лазерные указатели, датчики положения бесконтактные, др.; датчики контактные, 3D щупы, др.;
28.41.23.110	Станки для снятия заусенцев металлообрабатывающие	опоры, в том числе прецизионные подшипники качения, опоры скольжения, опоры гидро-, аэро-, магнитные и др.;
28.41.23.120	Станки заточные металлообрабатывающие	насосы высокого и сверхвысокого давления;
28.41.23.130	Станки шлифовальные металлообрабатывающие	рабочие цилиндры - гидравлические, пневматические; системы гидро-, пневмоподготовки;
28.41.23.190	Станки для прочих видов финишной обработки металлов	система очистки электролита, переработки масел, смазочно-охлаждающие жидкости;
28.41.24	Станки продольно-строгальные, пильные, отрезные или станки для прочей резки металла	системы подачи смазочно-охлаждающих жидкостей, воздуха; цилиндры, насосы, поставляемые отдельно; направляющие качения, скольжения, др.;
		винтовые передачи роликовые, шариковые и др.;
		передачи зацепления цепные, ременные;
		муфты;
		редуктор;
		вариатор (мультипликатор);

28.41.24.110	Станки продольно-строгальные металлообрабатывающие	коробки передач;
28.41.24.120	Станки пильные металлообрабатывающие	преобразователи электрические - генераторы и др.;
28.41.24.130	Станки отрезные металлообрабатывающие	поперечины, ползуны, кривошипы, шатуны, станина, портал, колонны и т.п.;
28.41.24.140	Станки зубообрабатывающие	стойки и др. менее ответственные корпусные, габаритные детали;
28.41.24.190	Станки для прочих видов обработки металлов резанием	средние и мелкие корпусные детали;
28.41.3	Станки металлообрабатывающие прочие	дельта-механизмы;
28.41.31	Машины гибочные, кромкогибочные и правильные для обработки металлов	зажим патрона (инструмента) - гидравлические и пневматические цилиндры, электромеханизмы зажима, тарельчатые пружины и др.;
28.41.31.110	Машины гибочные металлообрабатывающие	тормозные элементы шпинделя (вала) - цилиндры и др.;
28.41.31.120	Машины кромкогибочные металлообрабатывающие	конструктивная часть (электрические компоненты): кабельные каналы, сигнализация, осветительные приборы, шкафы;
28.41.31.130	Машины правильные металлообрабатывающие	устройство ограждения (кабинетная защита).
28.41.32	Ножницы механические, машины пробивные и вырубные для обработки металлов	Осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. не менее 4, с 1 января 2020 г. - всех из следующих операций: сборка;
28.41.32.110	Ножницы механические металлообрабатывающие	производственные (контрольно-измерительные) испытания;
28.41.32.120	Машины пробивные металлообрабатывающие	механическая обработка деталей станка;
28.41.32.130	Машины вырубные металлообрабатывающие	термическая обработка деталей станка;
28.41.33	Машины ковочные или штамповочные и молоты; гидравлические прессы и прессы для	заготовительные операции (лазерный, плазменный, гидроабразивный, механический раскрой деталей станка); сварочные или листогибочные работы

	обработки металлов, не включенные в другие группировки
28.41.33.110	Машины и молоты ковочные
28.41.33.120	Машины и молоты штамповочные
28.41.33.130	Прессы гидравлические
28.41.33.190	Прессы для обработки металлов, не включенные в другие группировки
28.41.34	Станки для обработки металлов, спеченных карбидов металла или металлокерамики без удаления материала, не включенные в другие группировки
28.41.34.000	Станки для обработки металлов, спеченных карбидов металла или металлокерамики без удаления материала, не включенные в другие группировки
28.41.9	Услуги по производству металлообрабатывающего оборудования отдельные, выполняемые субподрядчиком
28.41.99	Услуги по производству металлообрабатывающего оборудования отдельные, выполняемые субподрядчиком
28.41.99.000	Услуги по производству металлообрабатывающего оборудования отдельные, выполняемые субподрядчиком
28.49	Станки прочие
28.49.1	Станки для обработки камня, дерева и аналогичных твердых материалов

28.49.11	Станки для обработки камня, керамики, бетона или аналогичных минеральных материалов или для холодной обработки стекла
28.49.11.110	Станки для обработки камня, керамики, бетона или аналогичных минеральных материалов
28.49.11.120	Станки для холодной обработки стекла
28.49.12	Станки для обработки дерева, пробки, кости, твердой резины, твердых пластмасс или аналогичных твердых материалов; оборудование для нанесения гальванического покрытия
28.49.12.110	Станки деревообрабатывающие
28.49.12.111	Станки деревообрабатывающие круглопильные, ленточнопильные и лобзиковые
28.49.12.112	Станки деревообрабатывающие строгальные
28.49.12.113	Станки деревообрабатывающие фрезерные, шипорезные, шлифовальные и полировальные
28.49.12.114	Станки деревообрабатывающие сверлильные, пазовальные и долбежные
28.49.12.115	Станки деревообрабатывающие универсальные, комбинированные и бытовые
28.49.12.116	Станки деревообрабатывающие специализированные

28.49.12.119	Станки деревообрабатывающие прочие	
28.49.12.120	Станки для обработки пробки, кости, твердой резины, твердых пластмасс или аналогичных твердых материалов	
28.49.12.130	Оборудование для нанесения гальванического покрытия	
из 28.29.22.140	Машины и механизмы дробебетные и пескоструйные	
26.51.6	Инструменты и приборы прочие для измерения, контроля и испытаний (Контрольно-измерительные машины)	
28.41.4	Части и принадлежности станков для обработки металлов	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли иностранных*(1) комплектующих изделий для производства станка - не более 75 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства станка; с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли иностранных*(1) комплектующих изделий для производства станка - не более 50 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства станка; с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли иностранных*(1)
28.41.40	Части и принадлежности станков для обработки металлов	
28.41.40.000	Части и принадлежности станков для обработки металлов	

комплектующих изделий для производства станка - не более 20 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства станка.

При определении процентной доли иностранных комплектующих учитывать следующие комплектующие изделия (при наличии), необходимые для производства товара:

управляющий программно-аппаратный комплекс*(2);

источник излучения - лазерные трубки и др.;

электрические источники излучения для лазеров и прочие источники электрической энергии;

оптические системы - объективы, линзы, зеркала и др.;

лазерные указатели, датчики положения, бесконтактные, др.;

датчики контактные, 3D щупы, др.;

усилители оптические (объективы, линзы и т.п.);

опоры, в том числе прецизионные подшипники качения, опоры скольжения, опоры гидро-, аэро- и др.;

насосы высокого и сверхвысокого давления;

рабочие цилиндры - гидравлические, пневматические;

системы гидро-, пневмоподготовки;

система очистки электролита, переработки масел,

смазочно-охлаждающих жидкостей;

системы подачи смазочно-охлаждающих жидкостей, воздуха;

цилиндры, насосы, поставляемые отдельно;

передачи зацепления цепные, ременные;

другие - муфты и др.;

редуктор;

вариатор (мультипликатор);

коробки передач и др.;

преобразователи электрические - генераторы и др.;

базовые ответственные детали: шпиндельный вал, поперечины,

ползуны, кривошипы, шатуны, станина, портал, колонны и др.;

стойки и др. менее ответственные корпусные, габаритные детали;

средние и мелкие корпусные детали;
 зажим патрона (инструмента) - гидравлические и пневматические цилиндры; электромеханизмы зажима, тарельчатые пружины и др.;
 тормозные элементы шпинделя (вала) - цилиндры и др.;
 конструктивная часть (электрические компоненты): кабельные каналы, инверторы, сигнализация, осветительные приборы, блокировка дверей и прочее, шкафы.
 Осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. не менее 4, с 1 января 2020 г. - всех из следующих операций:
 сборка;
 производственные (контрольно-измерительные) испытания;
 механическая обработка деталей станка;
 термическая обработка деталей станка;
 заготовительные операции: лазерный, плазменный, гидроабразивный, механический раскрой деталей станка;
 сварочные или листогибочные работы

II. Продукция автомобилестроения

29.10.21.000	Средства транспортные с двигателем с искровым зажиганием, с рабочим объемом цилиндров не более 1500 см ³	осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2015 г. не менее 7, с 1 января 2016 г. - не менее 9, с 1 января 2017 г. - не менее 11 из следующих операций:
29.10.22.000	Средства транспортные с двигателем с искровым зажиганием, с рабочим объемом цилиндров более 1500 см ³	монтаж силового агрегата; монтаж передней полуоси (передней подвески); монтаж задней подвески; монтаж выхлопной системы;
29.10.23.000	Средства транспортные с поршневым двигателем внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия (дизелем или полудизелем)	монтаж рулевого механизма; монтаж электрооборудования; монтаж элементов интерьера и экстерьера; сварка кузова;
29.10.30.110	Автобусы	окраска кузова;
29.10.30.190	Средства автотранспортные	сборка кузова;

29.10.59.140	пассажирские с числом мест для сидения не менее 10 прочие Автомобили пожарные	монтаж специального оборудования (при наличии); проведение контрольных испытаний готовых моторных транспортных средств
29.10.59.160	Автомобили скорой медицинской помощи	
29.10.41	Средства автотранспортные грузовые с поршневым двигателем внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия (дизелем или полудизелем), новые	осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2015 г. не менее 5, включая обязательное осуществление сборки, сварки и окраски кабины, с 1 января 2016 г. - не менее 7, включая обязательное изготовление лонжеронов рам, с 1 января 2017 г. - не менее 10 из следующих операций:
29.10.41.110	Автомобили грузовые с дизельным двигателем	изготовление лонжеронов рам; сборка, сварка и покраска несущей рамы;
29.10.41.120	Автосамосвалы с дизельным двигателем	монтаж силового агрегата; монтаж передней полуоси (передней подвески);
29.10.42.111	Автомобили грузовые с бензиновым двигателем, имеющие технически допустимую максимальную массу не более 3,5 т	монтаж задней подвески; монтаж выхлопной системы; монтаж рулевого механизма;
29.10.42.112	Автомобили грузовые с бензиновым двигателем, имеющие технически допустимую максимальную массу свыше 3,5 т, но не более 12 т	монтаж электрооборудования; монтаж элементов экстерьера;
29.10.42.113	Автомобили грузовые с бензиновым двигателем, имеющие технически допустимую максимальную массу свыше 12 т	сборка, сварка и окраска кабины
29.10.42.120	Автосамосвалы с бензиновым двигателем	
29.10.43.000	Автомобили-тягачи седельные для полуприцепов	

III. Продукция отрасли специального машиностроения

28.92.21.110	Бульдозеры на гусеничных тракторах	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации (включая раскрой и гибку заготовок), сборки, сварки, покраски несущей рамы (рамной конструкции), а также не менее 6 из следующих производственных операций:</p> <p>изготовление, сварка, покраска металлоконструкций кабины (при наличии в конструкции);</p> <p>производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза двигателя;</p> <p>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза мостов;</p> <p>производство или использование произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза трансмиссии (ходовая часть);</p> <p>монтаж и покраска двигателя, мостов, трансмиссии, навесного оборудования;</p> <p>изготовление или использование изготовленных на территории стран - членов Евразийского экономического союза элементов экстерьера;</p> <p>монтаж органов управления;</p> <p>монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)</p>
28.92.26.110	Экскаваторы самоходные одноковшовые	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и</p>

28.92.27.120

Погрузчики одноковшовые
самоходные прочие

технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации (включая раскрой и гибку заготовок) сборки, сварки, покраски нижней рамы, поворотной рамы, стрелы, рукояти и металлоконструкций кабины, а также до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:

производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза рабочего оборудования (при наличии в конструкции);

производство или использование произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза трансмиссии (ходовая часть);

производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза мостов (для колесных экскаваторов);

производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза двигателя;

монтаж и покраска (при необходимости) двигателя, или трансмиссии, или мостов;

монтаж элементов экстерьера;

монтаж органов управления;

монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и

технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации (включая раскрой и гибку заготовок) сборки, сварки, покраски несущей рамы, рабочих органов, а также до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 7 из следующих операций:

изготовление, сварка, покраска металлоконструкций кабины (при наличии в конструкции);

производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза мостов или трансмиссии (ходовая часть);

производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза двигателя;

монтаж двигателя, мостов, трансмиссии, навесного оборудования;

изготовление или использование изготовленных на территории стран - членов Евразийского экономического союза элементов экстерьера;

монтаж органов управления;

монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции);

производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза навесного оборудования

с 1 января 2017 г. наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме,

29.10.23.000

Средства транспортные с поршневым двигателем внутреннего сгорания с воспламенением от

сжигания (дизелем или полудизелем),
новые: "Землевозы"

достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. не менее 10, с 1 января 2018 г. - не менее 12, с 1 января 2020 г. - не менее 14 из следующих операций:
сборка и сварка (при необходимости) несущей рамы (при наличии), подрамников (при наличии) и их окраска;
сварка и окраска кабины;
сварка и окраска кузова (бункера);
производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза навесного оборудования (при наличии);
производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза моста (мостов);
производство или использование произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза трансмиссии (ходовая часть);
производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза двигателя;
монтаж кузова (бункера);
монтаж моторно-силовой установки
монтаж трансмиссии;
монтаж навесного оборудования (при наличии);
монтаж моста (мостов) и подвесок;
монтаж элементов экстерьера;
монтаж рулевого механизма;
монтаж системы электрооборудования (при наличии), системы пневмооборудования (при наличии), системы гидрооборудования

28.22.14.151

Краны на гусеничном ходу

(при наличии)

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации:

а) для кранов грузоподъемностью менее 100 тонн раскроя и гибки заготовок, сборки, сварки, покраски нижней рамы и

металлоконструкций кабины, а также до 31 декабря 2017 г. не менее 7, с 1 января 2018 г. - не менее 8 из следующих операций:

производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза двигателя;

производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза трансмиссии (ходовая часть);

производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза опорно-поворотного устройства;

сварка и покраска металлоконструкций грузоподъемного оборудования;

сборка, сварка и покраска поворотной рамы;

монтаж элементов экстерьера;

монтаж органов управления;

монтаж системы электрооборудования, системы

пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы

гидрооборудования (при наличии в конструкции);

монтаж грузоподъемного механизма;

28.22.14.159

Машины самоходные и тележки, оснащенные подъемным краном, прочие, не включенные в другие группировки

б) для кранов грузоподъемностью не менее 100 тонн раскроя и гибки заготовок, сборки, сварки, покраски металлоконструкций кабины и с 2020 г. нижней рамы, а также до 31 декабря 2017 г. не менее 7, с 1 января 2018 г. - не менее 8 из следующих операций:

производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза двигателя;
производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза трансмиссии (ходовая часть);

производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза опорно-поворотного устройства;

сварка и покраска металлоконструкций грузоподъемного оборудования;

сборка, сварка и покраска поворотной рамы;

монтаж элементов экстерьера;

монтаж органов управления;

монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции);

монтаж грузоподъемного механизма

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт,

послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации (включая раскрой и гибку заготовок) до 31 декабря 2017 г. не менее 6, с 1

		<p>января 2018 г. - не менее 7 из следующих операций: использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза базового шасси, на которое осуществляется монтаж грузоподъемного оборудования; сварка и покраска металлоконструкций грузоподъемного оборудования; монтаж грузоподъемного оборудования; монтаж грузоподъемного механизма; монтаж элементов экстерьера; монтаж органов управления; монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)</p>
29.10.51	Автокраны	<p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p>
29.10.59.310	Средства транспортные, оснащенные кранами-манипуляторами	<p>осуществление на территории Российской Федерации (включая раскрой и гибку заготовок) до 31 декабря 2017 г. не менее 9, с 1 января 2018 г. - не менее 10, с 1 января 2020 г. - не менее 11 из следующих операций: производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза поворотного устройства; сварка и покраска стрелы; сварка и покраска опорной (несущей) рамы; сварка и покраска выдвигаемых опор; сварка и покраска поворотной рамы; сварка и покраска кабины оператора кранового оборудования (при наличии в конструкции); монтаж элементов экстерьера; монтаж органов управления;</p>

		<p>монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции); монтаж силовой установки, обеспечивающей питание грузоподъемного оборудования (при наличии в конструкции); монтаж грузоподъемного механизма</p>
28.22.14.125	Краны грузоподъемные стрелкового типа	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p>
28.22.14.129	Краны грузоподъемные прочие	
29.10.59.110	Средства автотранспортные для транспортирования строительных материалов	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p>
29.10.59.130	Средства транспортные для коммунального хозяйства и содержания дорог	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации (включая раскрой и гибку заготовок):</p> <p>а) при использовании шасси колесного транспортного средства в качестве базового до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6 из следующих операций:</p> <p>сборка, сварка и покраска надрамников, кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения;</p>

производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза навесного оборудования;

производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза двигателя, обеспечивающего питание рабочих органов, за исключением базового двигателя шасси колесного транспортного средства (при наличии в конструкции);

использование шасси колесного транспортного средства, произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза;

монтаж кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения и навесного оборудования;

монтаж органов управления;

монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции);

б) при использовании шасси, за исключением шасси колесных транспортных средств, произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза, до 31 декабря 2017 г. не менее 6, с 1 января 2018 г. - не менее 8, с 1 января 2020 г. - не менее 9 из следующих операций:

сборка и сварка несущей рамы, подрамников (при наличии в конструкции) и их покраска;

изготовление, сварка, покраска металлоконструкций кабины (при наличии в конструкции);

сборка, сварка и покраска кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения;

производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза навесного

29.10.59.280

Средства транспортные - фургоны для перевозки пищевых продуктов

оборудования (при наличии в конструкции);
производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза моста (мостов);
производство или использование произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза трансмиссии (ходовая часть);
производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза двигателя;
монтаж кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения;
монтаж двигателя, мостов, трансмиссии (ходовая часть), навесного оборудования (при наличии в конструкции);
монтаж органов управления;
монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации (включая раскрой и гибку заготовок) производства, включая сборку, сварку и окраску, кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения, а также не менее 4 из следующих операций: сборка, сварка несущей рамы, подрамников (при наличии в конструкции) и их покраска;
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза мостов (осей);
монтаж силовой установки (при наличии в конструкции), произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза, обеспечивающей питание систем;
монтаж мостов (осей) и подвесок (при наличии в конструкции);

29.10.59.320	Снегоочистители	<p>монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)</p> <p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p>
29.10.59.390	Средства автотранспортные специального назначения прочие, не включенные в другие группировки	<p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации (включая раскрой и гибку заготовок):</p> <p>а) при использовании шасси колесного транспортного средства в качестве базового до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6 из следующих операций:</p> <p>сборка, сварка и покраска надрамников, кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения;</p> <p>производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза навесного оборудования;</p> <p>производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза двигателя, обеспечивающего питание рабочих органов, за исключением базового двигателя шасси колесного транспортного средства (при наличии в конструкции);</p> <p>использование шасси колесного транспортного средства, произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза;</p> <p>монтаж кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или</p>

надстройки общего (специального) назначения и навесного оборудования;

монтаж органов управления;

монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции);

б) при использовании шасси, за исключением шасси колесных транспортных средств, произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза, до 31 декабря 2017 г. - не менее 6, с 1 января 2018 г. - не менее 8, с 1 января 2020 г. - не менее 9 из следующих операций:

сборка и сварка несущей рамы, подрамников (при наличии в конструкции) и их покраска;

изготовление, сварка, покраска металлоконструкций кабины (при наличии в конструкции);

сборка, сварка и покраска кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения;

производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза навесного оборудования;

производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза моста (мостов);

производство или использование произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза трансмиссии (ходовая часть);

производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза двигателя;

монтаж кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения;

монтаж двигателя, мостов, трансмиссии (ходовая часть), навесного оборудования;

29.20.23.110	Прицепы (полуприцепы) к легковым и грузовым автомобилям, мотоциклам, мотороллерам и квадрициклам	<p>монтаж органов управления; монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции) наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации (включая раскрой и гибку заготовок) производства, включая сборку, сварку и окраску, кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения, а также не менее 4 из следующих операций: сборка, сварка несущей рамы, подрамников (при наличии в конструкции) и их покраска; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза мостов (осей); монтаж силовой установки (при наличии в конструкции), произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза, обеспечивающей питание систем; монтаж мостов (осей) и подвесок (при наличии в конструкции); монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)</p>
29.20.23.120	Прицепы-цистерны и полуприцепы-цистерны для перевозки нефтепродуктов, воды и прочих жидкостей	<p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации (включая раскрой и гибку заготовок) производства, включая сборку, сварку и окраску, кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения, а также не менее 4 из следующих операций: сборка, сварка несущей рамы, подрамников</p>

(при наличии в конструкции) и их покраска;
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза мостов (осей);
монтаж силовой установки (при наличии в конструкции),
произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза, обеспечивающей питание систем;
монтаж мостов (осей) и подвесок (при наличии в конструкции);
монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)

29.20.23.130 Прицепы и полуприцепы тракторные
29.20.23.190 Прицепы и полуприцепы прочие, не включенные в другие группировки
из 28.22.17.111 Конвейеры ленточные для пищевой промышленности

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление резки, пробивки отверстий, гибки рам (секций), токарной обработки, фрезерной обработки, вальцевания (при необходимости), сверления (при необходимости) валов, барабанов (станций) (при наличии), роликов (при наличии), корпусов подшипников (при наличии), до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:
резка, пробивка отверстий, гибка рам (секций);
токарная обработка, фрезерная обработка, вальцевание (при

из 28.22.17.112

Конвейеры скребковые для пищевой промышленности

необходимости), сверление (при необходимости) валов, барабанов (станций) (при наличии), роликов (при наличии), корпусов подшипников (при наличии);
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза приводного барабана (станции) или привода;
сварка рам (секций);
сборка рам (секций), натяжного барабана (станции) (при наличии), ленты;
монтаж электрооборудования и системы управления
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление резки, пробивки отверстий, гибки секций, токарной обработки, фрезерной обработки, сверления (при необходимости) валов, звездочек, корпусов подшипников, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:
резка, пробивка отверстий, гибка секций;
токарная обработка, фрезерная обработка, сверление (при необходимости) валов, звездочек, корпусов подшипников;
производство или использование произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза приводной станции;
сварка секций;
сборка секций, натяжной станции, цепей со скребками;
монтаж электрооборудования и системы управления

из 28.22.17.113	Конвейеры пластинчатые для пищевой промышленности	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление резки, пробивки отверстий, гибки рам (секций), токарной обработки, фрезерной обработки, сверления (при необходимости) валов, звездочек, роликов, ведомых колес, барабанов (станций), корпусов подшипников, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:</p> <p>резка, пробивка отверстий, гибка рам (секций);</p> <p>токарная обработка, фрезерная обработка, сверление (при необходимости) валов, звездочек, роликов, ведомых колес, барабанов (станций), корпусов подшипников;</p> <p>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза пластин;</p> <p>сварка рам (секций), натяжного барабана (станции), приводного барабана (станции);</p> <p>сборка рам (секций), натяжного барабана (станции), приводного барабана (станции), цепи;</p>
из 28.22.17.114	Конвейеры вибрационные для пищевой промышленности	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p>

из 28.22.17.115

Конвейеры роликовые для пищевой промышленности

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление резки, пробивки отверстий, гибки рам (секций), токарной обработки, фрезерной обработки, сверления (при необходимости) валов, барабанов (станций), корпусов подшипников, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:

резка, пробивка отверстий, гибка рам (секций);

токарная обработка, фрезерная обработка, сверление (при необходимости) валов, барабанов (станций), корпусов подшипников;

производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза пластин;

сварка рам (секций), натяжного барабана (станции), приводного барабана (станции);

сборка рам (секций), натяжного барабана (станции), приводного барабана (станции);

монтаж электрооборудования и системы управления

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление резки, пробивки отверстий, гибки рам

из 28.22.17.116

Конвейеры винтовые для пищевой промышленности

(секций), токарной обработки, фрезерной обработки, вальцевания (при необходимости), сверления (при необходимости) валов, барабанов (станций) (при наличии), корпусов подшипников (при наличии),

до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:

резка, пробивка отверстий, гибка рам (секций);

токарная обработка, фрезерная обработка, вальцевание (при необходимости), сверление (при необходимости) валов, барабанов (станций) (при наличии), корпусов подшипников (при наличии);

производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза роликов;

сварка рам (секций), натяжного барабана (станции) (при наличии), приводного барабана (станции) (при наличии);

сборка рам (секций), натяжного барабана (станции) (при наличии), приводного барабана (станции) (при наличии);

монтаж электрооборудования и системы управления наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление резки, пробивки отверстий, гибки секций, токарной обработки, фрезерной обработки, сверления (при необходимости) валов, муфт, корпусов подшипников, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. -

из 28.22.17.119	Конвейеры прочие, не включенные в другие группировки, для пищевой промышленности	<p>не менее 6 из следующих операций: резка, пробивка отверстий, гибка секций; токарная обработка, фрезерная обработка, сверление (при необходимости) валов, муфт, корпусов подшипников; производство или использование произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза приводной (начальной) секции; сварка промежуточной (средней) и опорной (конечной) секций; сборка промежуточной (средней) и опорной (конечной) секций; монтаж электрооборудования и системы управления</p> <p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации до 31 декабря 2017 г. не менее 3, с 1 января 2018 г. - не менее 4, с 1 января 2020 г. - не менее 5 из следующих операций, включая обязательное проведение испытаний: механическая обработка деталей; сварка или пайка деталей и узлов; шлифовка или полировка деталей и узлов (при необходимости); окраска узлов и оборудования; монтаж электрооборудования и систем управления; сборка машин и оборудования</p> <p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и</p>
из 28.22.17.120	Элеваторы (нории) для пищевой промышленности	

		<p>технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление резки, пробивки отверстий, гибки деталей башмака и головки, токарной обработки, фрезерной обработки, сверления (при необходимости) валов, барабанов, корпусов подшипников,</p> <p>до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:</p> <p>резка, пробивка отверстий, гибка деталей башмака и головки; токарная обработка, фрезерная обработка, сверление (при необходимости) валов, барабанов, корпусов подшипников; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза шахт (труб); сварка башмака, головки;</p> <p>сборка башмака, головки, рабочих органов, ленты при наличии), цепи (при наличии), ковшей (при наличии);</p> <p>монтаж электрооборудования и системы управления</p>
28.93.13.110	Оборудование технологическое для мукомольных предприятий	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p>
28.93.13.121	Машины ситовые	<p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт,</p>
28.93.13.122	Машины вымольные	<p>послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p>

28.93.13.129	Оборудование технологическое для мукомольных предприятий прочее, не включенное в другие группировки	<p>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, пробивки отверстий, токарной обработки, фрезерной обработки, сверления рамы, крышки, валов, рабочих органов (сита, вальцы, бичи), до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:</p> <p>раскрой, резка, гибка, пробивка отверстий, токарная обработка, фрезерная обработка, сверление рамы, крышки, валов, рабочих органов (сита, вальцы, бичи);</p> <p>сварка рамы;</p> <p>покраска рамы, крышки;</p> <p>производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза корпуса;</p> <p>сборка рамы, валов, рабочих органов (сита, вальцы, бичи), привода;</p> <p>монтаж привода, электрооборудования, системы управления</p>
28.93.13.130	Оборудование технологическое для крупяной и спиртовой промышленности	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, пробивки отверстий, токарной обработки, фрезерной обработки, сверления рамы, крышки, валов, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:</p> <p>раскрой, резка, гибка, пробивка отверстий, токарная обработка, фрезерная обработка, сверление рамы, крышки, валов;</p>

28.93.13.140	Оборудование технологическое для комбикормовой промышленности	<p>сварка рамы, крышки; покраска рамы; производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза корпуса; сборка рамы, валов, кругов шлифовальных, привода; монтаж привода, электрооборудования, системы управления</p> <p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, пробивки отверстий, токарной обработки, фрезерной обработки, сверления рамы, крышки, валов, молотков, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций: раскрой, резка, гибка, пробивка отверстий, токарная обработка, фрезерная обработка, сверление рамы, крышки, валов, молотков; сварка рамы, крышки; покраска рамы; производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза корпуса; сборка рамы, валов, молотков, привода; монтаж привода, электрооборудования, системы управления</p> <p>с 1 июля 2016 г. наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме,</p>
28.30.23.110	Тракторы для сельского хозяйства	

достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление производства, сборки и сварки (при необходимости) несущей рамы (при наличии), подрамников (при наличии), производства, включая раскрой и гибку заготовок, сварку, сборку и окраску, кабины, с 1 января 2016 г. не менее 13, с 1 января 2018 г. - не менее 14, с 1 января 2020 г. - не менее 15 из следующих операций:

производство, сборка и сварка (при необходимости) несущей рамы (при наличии), подрамников (при наличии);

покраска несущей рамы (при наличии), подрамников (при наличии);

производство, включая раскрой и гибку заготовок, сварку, сборку и окраску, кабины;

производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза моста (мостов);

производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза трансмиссии;

производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза двигателя;

сборка моторно-силовой установки;

сборка трансмиссии;

сборка моста (мостов);

производство, сборку и окраску (при необходимости) элементов экстерьера;

монтаж и покраска моторного агрегата, осей и мостов, трансмиссии, навесного устройства;

монтаж системы электрооборудования;

28.30.59.111

Комбайны зерноуборочные

сборка и монтаж гидрооборудования;
сборка и окраска (при необходимости) элементов интерьера;
производство шиномонтажа колес;
производство и монтаж гидробаков и топливных баков;
производство, окраска и монтаж балластных и балансирных грузов
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза с 1 июля 2016 г. прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление сборки и сварки несущей рамы (рамной конструкции), производства, включая раскрой и гибку заготовок, сварку, сборку и окраску, молотильно-сепарирующего устройства, с 1 января 2016 г. не менее 13, с 1 января 2018 г. - не менее 14, с 1 января 2020 г. - не менее 15 из следующих производственных операций:
сборка и сварка несущей рамы (рамной конструкции) (при наличии);
покраска несущей рамы (рамной конструкции) (при наличии);
производство, включая раскрой и гибку заготовок, сварку, сборку и окраску, молотильно-сепарирующего устройства;
производство, включая раскрой и гибку заготовок, сварку, сборку и окраску, кабины;
производство, включая раскрой и гибку заготовок, сварку (при необходимости) и покраску, бункера (при наличии в конструкции);
производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза моста (мостов) или двигателя;

из 28.30.59.190

Самоходные кормоуборочные комбайны

сборка моторно-силовой установки;
сборка трансмиссии;
сборка моста (мостов);
сборка и окраска (при необходимости) элементов экстерьера;
производство, включая раскрой и гибку заготовок, сварку и сборку, навесного оборудования (жатки, адаптера (при наличии));
производство, включая сварку и сборку навесных устройств;
монтаж моторно-силовой установки, мостов, трансмиссии, навесных устройств;
покраска моторно-силовой установки, мостов, трансмиссии, навесных устройств;
производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза молотильного барабана или ротора молотильно-сепарирующего устройства;
производство измельчителя - разбрасывателя соломы или копнителя, включая изготовление деталей, сборочных единиц, раскрой и штамповку заготовок, механическую обработку, сварку, сборку и окраску
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза с 1 июля 2016 г. прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление сборки и сварки несущей рамы (рамной конструкции), производства, включая раскрой и гибку заготовок, сварку, сборку и окраску, питающего аппарата, измельчающего и выгрузного устройств, с 1 января 2016 г. не менее 13, с 1 января

из 28.30.31
из 28.30.32
из 28.30.33
из 28.30.34
из 28.30.39

Прицепная, навесная и прочая
самоходная сельхозтехника (кроме
[28.30.59.111](#) и самоходных
кормоуборочных комбайнов)

2018 г. - не менее 14, с 1 января 2020 г. - не менее 15 из следующих производственных операций:
сборка и сварка несущей рамы (рамной конструкции) (при наличии);
покраска несущей рамы (рамной конструкции) (при наличии);
производство, включая раскрой и гибку заготовок, сварку, сборку и окраску, питающего аппарата, измельчающего и выгрузного устройств;
производство, включая раскрой и гибку заготовок, сварку, сборку и окраску, кабины;
производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза моста (мостов) или двигателя;
сборка моторно-силовой установки;
сборка трансмиссии;
сборка моста (мостов);
сборка и окраска (при необходимости) элементов экстерьера;
производство, включая раскрой и гибку заготовок, сварку и сборку, навесного оборудования (жатки, адаптера (при наличии));
производство, включая сварку и сборку навесных устройств;
монтаж моторно-силовой установки, мостов, трансмиссии, навесных устройств;
покраска моторно-силовой установки;
покраска мостов, трансмиссии, навесных устройств;
сборка, балансировка и окраска ротора измельчающего устройства;
производство ротора измельчающего устройства, включая изготовление деталей, сборочных единиц, раскрой и штамповку заготовок, механическую обработку, сварку
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

из 28.30.51		наличие на территории одной из стран - членов Евразийского
из 28.30.52		экономического союза сервисного центра, уполномоченного
из 28.30.53		осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание
из 28.30.54		продукции;
из 28.30.59		осуществление на территории Российской Федерации, включая
из 28.30.60		обязательное осуществление сварки несущей рамы и рамных
из 28.30.83		конструкций, корпусов, бункеров (из металла или производство
из 28.30.86		неметаллических бункеров), навесного устройства, рабочих органов,
из 28.93.13		элементов экстерьера,
из 29.20.23		до 31 декабря 2017 г. не менее 6, с 1 января 2018 г. -
		не менее 7, с 1 января 2020 г. - не менее 8 из следующих
		производственных операций:
		сварка несущей рамы и рамных конструкций, корпусов, бункеров (из
		металла или производство неметаллических бункеров), навесного
		устройства, рабочих органов, элементов экстерьера;
		окраска несущей рамы и рамных конструкций, корпусов
		и бункеров (если необходимо), навесного устройства и рабочих
		органов, элементов экстерьера;
		сборка несущей рамы и рамных конструкций, корпусов и бункеров,
		навесного устройства и рабочих органов, элементов экстерьера;
		сборка электрооборудования, пневмооборудования,
		гидрооборудования;
		монтаж несущей рамы и рамных конструкций, корпусов, бункеров,
		навесного устройства, рабочих органов, элементов экстерьера;
		монтаж электрооборудования, пневмооборудования,
		гидрооборудования;
		раскрой частей узлов и деталей;
		механическая обработка частей узлов и деталей
29.10.44	Шасси с установленными	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов
	двигателями для автотранспортных	Евразийского экономического союза с 1 января 2017 г. прав на
	средств*(3)	конструкторскую и техническую документацию в объеме,
29.10.44.000	Шасси с установленными	достаточном для производства, модернизации и развития

двигателями для автотранспортных средств*(3)

соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. не менее 8, с 1 января 2018 г. - не менее 10, с 1 января 2020 г. - не менее 12 из следующих операций:
сборка и сварка (при необходимости) несущей рамы (при наличии), подрамников (при наличии) и их окраска;
сборка, сварка и окраска кабины;
производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза моста (мостов);
производство или использование произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза трансмиссии (ходовая часть);
производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза двигателя;
монтаж моторно-силовой установки;
монтаж трансмиссии;
монтаж моста (мостов) и подвесок;
монтаж элементов экстерьера;
монтаж органов управления;
монтаж системы электрооборудования (при наличии), системы пневмооборудования (при наличии), системы гидрооборудования (при наличии);
монтаж элементов интерьера и их окраска (при необходимости);
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза шин и дисков колес;
монтаж гидробаков и топливных баков;
монтаж балластных и балансирующих грузов
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов

28.22.15.110

Автопогрузчики с вилочным

захватом

Евразийского экономического союза с 1 января 2017 г. прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. не менее 9, с 1 января 2018 г. - не менее 11, с 1 января 2020 г. - не менее 12 из следующих операций:

сборка и сварка (при необходимости) несущей рамы (при наличии), подрамников (при наличии) и их окраска;

сварка и окраска кабины;

производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза навесного оборудования (при наличии);

производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза моста (мостов);

производство или использование произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза трансмиссии (ходовая часть);

производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза двигателя;

монтаж моторно-силовой установки;

монтаж трансмиссии;

монтаж навесного оборудования (при наличии);

монтаж моста (мостов) и подвесок;

монтаж элементов экстерьера;

монтаж органов управления;

монтаж системы электрооборудования (при наличии), системы пневмооборудования (при наличии), системы гидрооборудования

28.22.15.120

Погрузчики прочие

(при наличии)

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации (включая раскрой и гибку заготовок) до 31 декабря 2017 г. не менее 9, с 1 января 2018 г. - не менее 11, с 1 января 2020 г. - не менее 12 из следующих операций:

сборка и сварка (при необходимости) несущей рамы (при наличии в конструкции), подрамников (при наличии в конструкции) и их покраска;

сварка и покраска металлоконструкций кабины (при наличии в конструкции);

производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза навесного оборудования (при наличии в конструкции);

производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза моста (мостов);

производство или использование произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза трансмиссии (ходовая часть);

производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза двигателя;

монтаж моторно-силовой установки;

монтаж трансмиссии;

монтаж навесного оборудования (при наличии в конструкции);

28.92.26.120

Погрузчики полноповоротные ковшовые, кроме фронтальных одноковшовых погрузчиков

монтаж моста (мостов) и подвесок;
монтаж элементов экстерьера;
монтаж органов управления;
монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)
с 1 января 2017 г. наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. не менее 9, с 1 января 2018 г. - не менее 11, с 1 января 2020 г. - не менее 12 из следующих операций:
сборка и сварка (при необходимости) несущей рамы (при наличии), подрамников (при наличии) и их окраска;
сварка и окраска кабины;
производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза навесного оборудования (при наличии);
производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза моста (мостов);
производство или использование произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза трансмиссии (ходовая часть);
производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза двигателя;
монтаж моторно-силовой установки;

монтаж трансмиссии;
монтаж навесного оборудования (при наличии);
монтаж моста (мостов) и подвесок;
монтаж элементов экстерьера;
монтаж органов управления;
монтаж системы электрооборудования (при наличии), системы пневмооборудования (при наличии), системы гидрооборудования (при наличии)

28.93.11

Сепараторы-сливкоотделители
центробежные

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление механической обработки, штамповки, ротационной вытяжки деталей, в том числе из нержавеющей стали, до 31 декабря 2017 г. не менее 7, с 1 января 2018 г. - не менее 8, с 1 января 2020 г. - не менее 9 из следующих операций:
механическая обработка, штамповка, ротационная вытяжка деталей, в том числе из нержавеющей стали;
раскрой частей узлов и деталей;
шлифовка, полировка наружных и внутренних поверхностей емкостей, ограждающих конструкций;
сварка и (или) пайка деталей и узлов;
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза ограждающих и несущих конструкций (при наличии);
покраска узлов, приводов;

из 28.93.12	Бактофуги для молока, сепараторы для выделения соматических клеток из молока	<p>сборка узлов; балансировка барабанов сепараторов; сборка и монтаж приводов, системы управления (при наличии) или шкафов управления (при наличии) наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление механической обработки, штамповки, ротационной вытяжки деталей, в том числе из нержавеющей стали, до 31 декабря 2017 г. не менее 6, с 1 января 2018 г. - не менее 7, с 1 января 2020 г. - не менее 8 из следующих операций: механическая обработка, штамповка, ротационная вытяжка деталей, в том числе из нержавеющей стали; раскрой частей узлов и деталей; шлифовка, полировка наружных и внутренних поверхностей емкостей, ограждающих конструкций; сварка и (или) пайка деталей и узлов; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза ограждающих и несущих конструкций (при наличии); покраска узлов, приводов; сборка узлов; сборка и монтаж приводов, системы управления (при наличии) или шкафов управления (при наличии)</p>
из 28.93.12	Емкости для хранения молока,	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов

очистители-охладители молока,
емкости для сквашивания молока,
емкости для топления пищевого
масла или жира, емкости для
приготовления закваски, ванны
творожные

из 28.93.17.160

Емкости для пивоваренной
промышленности

Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление механической обработки и штамповки деталей из нержавеющей стали,
до 31 декабря 2017 г. не менее 3, с 1 января 2018 г. - не менее 4, с 1 января 2020 г. - не менее 5 из следующих операций:
механическая обработка и штамповка деталей из нержавеющей стали;
сварка емкостей;
шлифовка и полировка наружных и внутренних поверхностей емкостей;
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза ограждающих и несущих конструкций (при наличии);
монтаж, пайка и испытание на герметичность системы охлаждения, монтаж электрооборудования (при наличии)
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

из 28.93.15.110

Печи хлебопекарные
неэлектрические, печи кондитерские
неэлектрические

осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление механической обработки и штамповки деталей из нержавеющей стали,
до 31 декабря 2017 г. не менее 3, с 1 января 2018 г. - не менее 4, с 1 января 2020 г. - не менее 5 из следующих операций: механическая обработка и штамповка деталей из нержавеющей стали;
сварка емкостей;
шлифовка и полировка наружных и внутренних поверхностей емкостей;
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза ограждающих и несущих конструкций (при наличии);
монтаж, пайка и испытание на герметичность системы охлаждения, монтаж электрооборудования (при наличии)
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, сварки, формовки (при необходимости), покраски (при необходимости) деталей корпусов печей, до 31 декабря 2017 г. не менее 9, с 1 января 2018 г. - не менее 10, с 1 января 2020 г. - не менее 11
из следующих операций:
раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости), покраска (при необходимости) деталей корпусов

из 28.93.17.120

Печи хлебопекарные электрические,
печи кондитерские электрические

печей;
раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости) деталей дверей пекарной камеры;
токарная или фрезерная обработка, гальваническое покрытие (при необходимости) деталей дверей пекарной камеры;
сборка дверей пекарной камеры;
раскрой и гибка облицовочных панелей печей;
раскрой и гибка деталей системы пароувлажнения печей;
сборка узлов системы пароувлажнения печей;
раскрой и гибка деталей теплообменников печей;
сборка и сварка узлов теплообменников печей;
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза жгутов проводов;
сборка систем управления печами
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, сварки, формовки (при необходимости), покраски (при необходимости) деталей корпусов печей, до 31 декабря 2017 г. не менее 7, с 1 января 2018 г. - не менее 8, с 1 января 2020 г. - не менее 9 из следующих операций:
раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости), покраска (при необходимости) деталей корпусов печей;

из 28.93.17.120

Машины тестомесильные, машины тестоделительные, машины тестоокруглительные, машины тестозакаточные, машины тестораскатывающие, машины взбивальные, миксеры и кремозбиватели, надрезчики тестовых заготовок, посадчики тестовых заготовок, делители-укладчики тестовых заготовок

раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости) деталей дверей пекарной камеры;
токарная или фрезерная обработка, гальваническое покрытие (при необходимости) деталей дверей пекарной камеры;
сборка дверей пекарной камеры;
раскрой и гибка облицовочных панелей печей;
раскрой и гибка деталей системы пароувлажнения печей;
сборка узлов системы пароувлажнения печей;
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза жгутов проводов;
сборка систем управления печами
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, изготовления отверстий, гибки деталей, до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6, с 1 января 2020 г. - не менее 7 из следующих операций:
раскрой, резка, изготовление отверстий, гибка деталей;
токарная обработка, фрезерная обработка, зубонарезная обработка (при необходимости) узлов и деталей;
сварка корпуса, или станины, или их составных частей;
шлифовка, полировка (при необходимости), гальваническое покрытие (при необходимости) узлов и деталей;
монтаж электрооборудования;
производство или использование произведенной на территории стран

из 28.22.18.261

Автоматизированные склады для пищевой промышленности

из 28.22.18.264

Манипуляторы для загрузки стеллажей автоматизированных складов для пищевой промышленности

- членов Евразийского экономического союза станины;
сборка и упаковка машин
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, пробивки отверстий, гибки направляющих, корпусов шкафов управления, элементов рабочих органов (при необходимости), до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:
раскрой, пробивка отверстий, гибка направляющих, корпусов шкафов управления, элементов рабочих органов (при необходимости);
токарная обработка, фрезерная обработка узлов и деталей;
шлифовка, полировка (при необходимости), растачивание (при необходимости), покраска (при необходимости) рамных конструкций;
сварка узлов и деталей;
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза несущих элементов рамных конструкций;
сборка и монтаж систем электрооборудования, систем пневмооборудования (при наличии), систем гидрооборудования (при наличии), органов управления
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов

из 28.29.31.110

Весы промышленные для пищевых

из 28.29.31.120	<p>продуктов Весы непрерывного взвешивания пищевых продуктов на конвейере</p>	<p>Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя корпусов и направляющих, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций: раскрой корпусов и направляющих; гибка корпусов и направляющих; токарная обработка, фрезерная обработка узлов и деталей; сварка узлов и деталей; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза элементов конструкций;</p>
из 28.93.17.170	<p>Волчки, блокорежки, фаршемешалки, мясомассажеры, загрузочные устройства, машины для деления сосисочных гирлянд, инъекторы посола, куттеры, шприц-машины, шкуросъемные машины, клипсаторы, машины для дробления костей, сепараторы мяса</p>	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя деталей корпусов, дежей (при</p>

наличии), обечаек (при наличии), транспортирующих шнеков (при наличии), смешивающих валов (при наличии), направляющих, до 31 декабря 2017 г.

не менее 6, с 1 января 2018 г. - не менее 7, с 1 января 2020 г. - не менее 8 из следующих операций:

раскрой деталей корпусов, дежей (при наличии), обечаек (при наличии), транспортирующих шнеков (при наличии), смешивающих валов (при наличии), направляющих;

раскрой рамных конструкций, элементов рабочих органов (при наличии);

гибка корпусных элементов, несущих элементов (при наличии), корпусов шкафов управления, элементов рабочих органов (при необходимости);

токарная обработка, фрезерная обработка, зубонарезная обработка (при необходимости) узлов и деталей;

расточивание станин (при необходимости), рамных конструкций; сварка узлов и деталей;

производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза крышек или станин;

сборка и монтаж систем электрооборудования (при наличии), систем пневмооборудования (при наличии), систем гидрооборудования (при наличии), органов управления

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации, включая

из 28.93.17.290

Камеры коптильно-варочные, интенсивного охлаждения, жарки и запекания, пастеризации, сушки, душирования для пищевой промышленности, камеры климатические для сырокопченой и сыровяленой продукции

из 28.25.13.110

Аппараты скороморозильные
плиточные вертикальные,
горизонтальные для пищевой
промышленности,
шкафы морозильные для пищевой
промышленности

обязательное осуществление раскроя деталей корпусов, декоративных панелей, корпусов шкафов управления, раскроя элементов каркаса, систем циркуляции воздушных масс (при наличии), систем водяного охлаждения (при наличии), до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6, с 1 января 2020 г. - не менее 7 из следующих операций:
раскрой деталей корпусов, декоративных панелей, корпусов шкафов управления;
раскрой элементов каркаса, систем циркуляции воздушных масс (при наличии), систем водяного охлаждения (при наличии);
гибка деталей корпусов, декоративных панелей, корпусов шкафов управления;
токарная обработка, фрезерная обработка узлов и деталей;
сварка узлов и деталей;
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза крышек;
сборка и монтаж систем электрооборудования, систем пневмооборудования, органов управления
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя деталей корпусов и станин, декоративных панелей, корпусов шкафов управления, раскроя элементов системы циркуляции хладагентов, элементов каркаса, до 31 декабря 2017 г.

		<p>не менее 6, с 1 января 2018 г. - не менее 7, с 1 января 2020 г. - не менее 8 из следующих операций: раскрой деталей корпусов и станин, декоративных панелей, корпусов шкафов управления; раскрой элементов систем циркуляции хладагентов, элементов каркаса; гибка деталей корпусов, декоративных панелей, корпусов шкафов управления; токарная обработка, фрезерная обработка узлов и деталей; расточивание корпусов, станин, рамных конструкций; сварка узлов и деталей; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза крышек; сборка и монтаж систем электрооборудования, систем пневмооборудования, систем гидрооборудования, органов управления</p>
из 28.25.13.111	Шкафы холодильные для пищевой промышленности	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей
из 28.25.13.112	Камеры холодильные сборные для пищевой промышленности	продукции, на срок не менее 5 лет;
из 28.25.13.114	Витрины холодильные для пищевой промышленности	наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя деталей корпусов и станин, декоративных панелей, корпусов шкафов управления, раскроя элементов системы циркуляции хладагентов, элементов каркаса, до 31 декабря 2017 г. не менее 6, с 1 января 2018 г. - не менее 7, с 1 января 2020 г. - не менее 8 из следующих операций:

из 28.93.17.230

Установки рыбомучные для
производства рыбной муки

раскрой деталей корпусов и станин, декоративных панелей, корпусов шкафов управления;
раскрой элементов систем циркуляции хладагентов, элементов каркаса;
гибка деталей корпусов, декоративных панелей, корпусов шкафов управления;
токарная обработка, фрезерная обработка узлов и деталей;
расточивание корпусов, станин, рамных конструкций;
сварка узлов и деталей;
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза крышек;
сборка и монтаж систем электрооборудования, систем пневмооборудования, систем гидрооборудования, органов управления
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, сварки рамных конструкций рыбоборезки (блок подготовки сырья), производства валов, подшипниковых узлов и монтажа ножей рыбоборезки, с 1 марта 2017 г. не менее 10, с 1 января 2018 г. - не менее 12, с 1 января 2020 г. - не менее 14 из следующих операций:
сварка, гибка, сборка и покраска несущей рамы и рамных конструкций,
корпусов, бункеров из металла, навесного устройства, рабочих

органов, элементов экстерьера;
резка, пробивка отверстий, гибка стенок шахт (труб), головки,
токарная обработка, фрезерная обработка, сверление валов, ступиц,
подшипниковых узлов, корпусов подшипников шнековых
транспортёров;
раскрой, гибка, сварка рамных конструкций рыбоземли (блок
подготовки сырья), производство валов, подшипниковых узлов и
монтаж ножей рыбоземли;
раскрой, сварка, гибка, сверление и фрезерная обработка обечаяк и
рамных конструкций узла многоконтурной тепловой обработки
выпарной установки с применением пара, или электричества, или
микроволнового излучения тепловой обработки сырья, производство
и монтаж шнеков прямого и детандерного типов для шнекового
пресса, подшипниковых узлов;
производство и монтаж приводов вала, редукторов, коробок
распределения мощности;
раскрой, гибка, сварка, сверление, фрезерная обработка корпуса
магнитных сепараторов, производство и монтаж магнитов;
производство или использование произведенных на территории стран
- членов Евразийского экономического союза рамных конструкций
блока транспортировки и расфасовки муки;
резка, пробивка отверстий, гибка стенок шахт (труб), головки,
токарная обработка, фрезерная обработка, сверление валов, ступиц,
подшипниковых узлов, корпусов подшипников шнековых
транспортёров, раскрой и сварка корпуса циклона;
раскрой деталей корпуса шкафа управления, декоративных панелей;
раскрой, гибка, сварка, пробивка отверстий цистерны отстоя бульона;
раскрой, гибка, сварка, сверление и фрезерная обработка обечаяк,
рамных конструкций парогенератора, гибка труб, пробивка
отверстий для монтажа горелок;
термическая обработка частей узлов и деталей;
гальваническое покрытие деталей;

из 28.93.17.290

Автоматы и полуавтоматы
закаточные, укупорочные и
наполнительные для консервной
промышленности

сборка и монтаж систем электрооборудования (при наличии), систем пневмооборудования (при наличии), систем гидрооборудования (при наличии), органов управления

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя деталей рамных конструкций, станины, фрезерной обработки деталей рамных конструкций, до 31 декабря 2017 г. не менее 13, с 1 января 2018 г. - не менее 15, с 1 января 2020 г. - не менее 17 из следующих операций:

раскрой деталей рамных конструкций, станины;

фрезерная обработка деталей рамных конструкций;

строжка, растачивание, обработка резьбовых отверстий деталей станины;

сварка рамных конструкций, навесного устройства (при наличии);

покраска несущей рамы и рамных конструкций (при необходимости);

сборка несущей рамы и станины;

раскрой деталей ротора закатки или ротора укупорки;

токарная, фрезерная, термическая, гальваническая, электроэрозионная, шлифовальная обработка деталей и частей узлов роторов закатки или укупорки;

гибка, сварка деталей и частей узлов роторов закатки или укупорки;

раскрой деталей автомата подачи крышек;

токарная, фрезерная, термическая, гальваническая, электроэрозионная, шлифовальная обработка деталей автомата

28.92.21.120

Бульдозеры на колесных тракторах и тягачах

подачи крышек;
гибка, сварка деталей автомата подачи крышек;
покраска деталей автомата подачи крышек (при необходимости);
сборка корпусов и бункеров, навесного устройства и рабочих органов, элементов экстерьера;
сборка электрооборудования;
монтаж корпусов, бункеров, навесного устройства, рабочих органов, элементов экстерьера на станину;
монтаж систем электрооборудования, систем пневмооборудования
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации (включая раскрой и гибку заготовок) сборки, сварки и покраски несущей рамы, а также не менее 6 из следующих операций:
сварка и покраска металлоконструкций кабины (при наличии в конструкции);
производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза двигателя;
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза мостов;
производство или использование произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза трансмиссии (ходовая часть);
монтаж и покраска двигателя, мостов, трансмиссии (ходовая часть), навесного оборудования;

28.92.22

Грейдеры и
планировщики
самоходные

изготовление или использование изготовленных на территории стран - членов Евразийского экономического союза элементов экстерьера;
монтаж органов управления;
монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации (включая раскрой и гибку заготовок) сборки, сварки и покраски несущей рамы, тяговой рамы, металлоконструкций кабины, а также до 31 декабря 2017 г. не менее 6, с 1 января 2018 г. - не менее 8, с 1 января 2020 г. - не менее 9 из следующих операций:
производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза моста (мостов);
производство или использование произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза трансмиссии (ходовая часть);
производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза двигателя;
монтаж моторно-силовой установки;
монтаж трансмиссии;
монтаж моста (мостов) и подвесок;
изготовление или использование изготовленных на территории стран - членов Евразийского экономического союза элементов экстерьера;

28.92.23

Скреперы самоходные

монтаж органов управления;
монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации (включая раскрой и гибку заготовок) до 31 декабря 2017 г. не менее 8, с 1 января 2018 г. - не менее 9 из следующих операций:
сборка и сварка несущей рамы, подрамников (при наличии в конструкции) и их покраска;
изготовление, сварка, покраска металлоконструкций кабины;
производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза моста (мостов);
производство или использование произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза трансмиссии (ходовая часть);
производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза двигателя;
монтаж моторно-силовой установки;
монтаж трансмиссии;
монтаж моста (мостов) и подвесок;
монтаж элементов экстерьера;
монтаж органов управления;
монтаж системы электрооборудования, системы

28.92.24

Машины трамбовочные и дорожные катки самоходные

пнеumoоборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации (включая раскрой и гибку заготовок) до 31 декабря 2018 г. не менее 6, с 1 января 2019 г. - не менее 7, с 1 января 2025 г. - не менее 8 из следующих операций:
сборка, сварка и покраска несущей рамы;
сварка и покраска металлоконструкций кабины (при наличии в конструкции);
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза колес (при наличии в конструкции);
изготовление или использование изготовленной на территории стран - членов Евразийского экономического союза металлоконструкции вальцов (при наличии в конструкции);
производство или использование произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза трансмиссии (ходовая часть);
производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза двигателя;
монтаж моторно-силовой установки;
монтаж трансмиссии;
монтаж органов управления;

28.92.25

Погрузчики фронтальные
одноковшовые
самоходные

монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции) наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации (включая раскрой и гибку заготовок) сборки, сварки, покраски несущей рамы и стрелы, а также до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 6, с 1 января 2020 г. - не менее 8 из следующих операций: изготовление, сварка, покраска металлоконструкций кабины; производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза двигателя; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза мостов; производство или использование произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза мостов или трансмиссии (ходовая часть); сборка мостов, двигателя, трансмиссии; монтаж и покраска двигателя, или мостов, или трансмиссии; изготовление или использование изготовленных на территории стран - членов Евразийского экономического союза элементов экстерьера; монтаж органов управления;

монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)

28.92.27.110

Экскаваторы
многоковшовые
самоходные

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации (включая раскрой и гибку заготовок) сборки, сварки, покраски несущей рамы и рабочих органов, а также до 31 декабря 2017 г. не менее 8, с 1 января 2018 г. - не менее 10, с 1 января 2020 г. - не менее 12 из следующих операций:

изготовление, сварка, покраска металлоконструкций кабины;

производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза навесного оборудования (при наличии в конструкции);

производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза моста (мостов);

производство или использование произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза трансмиссии (ходовая часть);

производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза двигателя;

монтаж рабочего органа;

монтаж моторно-силовой установки;

монтаж трансмиссии;

монтаж навесного оборудования (при его наличии);

монтаж моста (мостов) и подвесок;

монтаж элементов экстерьера;

монтаж органов управления;

28.92.27.190

Машины самоходные для добычи полезных ископаемых прочие

монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции) наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации (включая раскрой и гибку заготовок) до 31 декабря 2017 г. не менее 10, с 1 января 2018 г. - не менее 12, с 1 января 2020 г. - не менее 14 из следующих операций:

сборка и сварка (при необходимости) несущей рамы (при наличии в конструкции), подрамников (при наличии в конструкции) и их покраска;

сварка и покраска металлоконструкций кабины (при наличии в конструкции);

сварка и покраска стрелы;

производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза навесного оборудования (при наличии в конструкции);

производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза моста (мостов);

производство или использование произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза трансмиссии (ходовая часть);

производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза двигателя;

28.92.29

Автомобили-самосвалы,
предназначенные для использования
в условиях бездорожья

монтаж рабочего органа;
монтаж моторно-силовой установки;
монтаж трансмиссии;
монтаж навесного оборудования (при его наличии);
монтаж моста (мостов) и подвесок;
монтаж элементов экстерьера;
монтаж органов управления;
монтаж системы электрооборудования, системы
пнеумооборудования (при наличии в конструкции), системы
гидрооборудования (при наличии в конструкции)
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов
Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и
технологическую документацию в объеме, достаточном для
производства, модернизации и развития соответствующей
продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского
экономического союза сервисного центра, уполномоченного
осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание
продукции;
осуществление на территории Российской Федерации (включая
раскрой и гибку заготовок) до 31 декабря 2017 г. не менее 9, с 1
января 2018 г. - не менее 10, с 1 января 2020 г. - не менее 12 из
следующих операций:
сборка и сварка несущей рамы, подрамников (при наличии в
конструкции) и их покраска;
сварка и покраска кузова (бункера);
производство или использование произведенного на территории
стран - членов Евразийского экономического союза моста (мостов);
производство или использование произведенной на территории стран
- членов Евразийского экономического союза трансмиссии (ходовая
часть);
производство или использование произведенного на территории

28.92.30.150

Машины для распределения
строительного раствора или бетона

стран - членов Евразийского экономического союза двигателя;
монтаж кузова (бункера);
монтаж двигателя установки;
монтаж трансмиссии;
монтаж моста (мостов) и подвесок;
монтаж элементов экстерьера;
монтаж рулевого механизма;
монтаж системы электрооборудования, системы
пнеumoоборудования (при наличии в конструкции), системы
гидрооборудования (при наличии в конструкции)
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов
Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и
технологическую документацию в объеме, достаточном для
производства, модернизации и развития соответствующей
продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского
экономического союза сервисного центра, уполномоченного
осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание
продукции;
осуществление на территории Российской Федерации (включая
раскрой и гибку заготовок):
а) при использовании шасси колесного транспортного средства в
качестве базового до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г.
- не менее 6 из следующих операций:
сборка, сварка и покраска надрамников, кузова (бункера,
контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего
(специального) назначения;
производство или использование произведенного на территории
стран - членов Евразийского экономического союза рабочего
оборудования;
производство или использование произведенного на территории
стран - членов Евразийского экономического союза двигателя,

обеспечивающего питание рабочих органов, за исключением базового двигателя шасси колесного транспортного средства (при наличии в конструкции);

использование шасси колесного транспортного средства, произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза;

монтаж кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения и рабочего оборудования;

монтаж органов управления;

монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции);

б) при использовании шасси, за исключением шасси колесного транспортного средства, произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза, до 31 декабря 2017 г. не менее 6, с 1 января 2018 г. - не менее 8, с 1 января 2020 г. - не менее 9 из следующих операций:

сборка и сварка несущей рамы, подрамников (при наличии в конструкции) и их покраска;

сварка и покраска металлоконструкций кабины (при наличии в конструкции);

сборка, сварка и покраска кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения;

производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза рабочего оборудования;

производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза моста (мостов);

производство или использование произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза трансмиссии (ходовая

28.92.30.160

Машины для укладки гравия на дороге или аналогичных поверхностях, для поливки и пропитки поверхностей дорог битумными материалами

часть);

производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза двигателя; монтаж кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения; монтаж двигателя, мостов, трансмиссии (ходовая часть), рабочего оборудования;

монтаж органов управления;

монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации (включая раскрой и гибку заготовок):

а) при использовании шасси колесного транспортного средства в качестве базового до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6 из следующих операций:

сборка, сварка и покраска надрамников, кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения;

производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза рабочего оборудования;

производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза двигателя,

обеспечивающего питание рабочих органов, за исключением базового двигателя шасси колесного транспортного средства (при наличии в конструкции);

использование шасси колесного транспортного средства, произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза;

монтаж кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения и рабочего оборудования;

монтаж органов управления;

монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции);

б) при использовании шасси, за исключением шасси колесного транспортного средства, произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза, до 31 декабря 2017 г. не менее 6, с 1 января 2018 г. - не менее 8, с 1 января 2020 г. - не менее 9 из следующих операций:

сборка и сварка несущей рамы, подрамников (при наличии в конструкции) и их покраска;

сварка и покраска металлоконструкций кабины (при наличии в конструкции);

сборка, сварка и покраска кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения;

производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза рабочего оборудования;

производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза моста (мостов);

производство или использование произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза трансмиссии (ходовая

28.92.30.190

Машины для выемки грунта и строительства прочие, не включенные в другие группировки

часть);

производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза двигателя; монтаж кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения; монтаж двигателя, мостов, трансмиссии (ходовая часть), рабочего оборудования;

монтаж органов управления;

монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации (включая раскрой и гибку заготовок):

а) при использовании шасси колесного транспортного средства в качестве базового до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г.

- не менее 6 из следующих операций:

сборка, сварка и покраска надрамников, кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения;

производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза рабочего оборудования;

производство или использование произведенного на территории

стран - членов Евразийского экономического союза двигателя, обеспечивающего питание рабочих органов, за исключением базового двигателя шасси колесного транспортного средства (при наличии в конструкции);

использование шасси колесного транспортного средства, произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза;

монтаж кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения и рабочего оборудования;

монтаж органов управления;

монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции);

б) при использовании шасси, за исключением шасси колесного транспортного средства, произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза, до 31 декабря 2017 г. - не менее 6, с 1 января 2018 г. - не менее 8, с 1 января 2020 г. - не менее 9 из следующих операций:

сборка и сварка несущей рамы, подрамников (при наличии в конструкции) и их покраска;

сварка и покраска металлоконструкций кабины (при наличии в конструкции);

сборка, сварка и покраска кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения;

производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза рабочего оборудования;

производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза моста (мостов);

производство или использование произведенной на территории стран

28.92.50

Тракторы гусеничные

- членов Евразийского экономического союза трансмиссии (ходовая часть);
производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза двигателя;
монтаж кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения;
монтаж двигателя, мостов, трансмиссии (ходовая часть), рабочего оборудования;
монтаж органов управления;
монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации (включая раскрой и гибку заготовок) сборки, сварки, покраски несущей рамы, а также не менее 6 из следующих операций:
изготовление металлоконструкции кабины (при наличии в конструкции);
производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза двигателя;
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза мостов;
производство или использование произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза трансмиссии (ходовая

29.10.52.110

Средства транспортные снегоходные

часть);
монтаж и покраска двигателя, мостов, трансмиссии;
изготовление или использование изготовленных на территории стран - членов Евразийского экономического союза элементов экстерьера;
монтаж органов управления;
монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации (включая раскрой и гибку заготовок) до 31 декабря 2017 г. не менее 9, с 1 января 2018 г. - не менее 11, с 1 января 2020 г. - не менее 13 из следующих операций:
изготовление деталей рамы и подвески или использование деталей рамы и подвески, произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза;
сборка, сварка (при необходимости), покраска рамы, багажника (при наличии в конструкции), бампера (при наличии в конструкции), подвески;
изготовление деталей моторно-силовой установки и ее сборка или использование моторно-силовой установки, произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза;
изготовление деталей трансмиссии и ее сборка или использование трансмиссии, произведенной на территории стран - членов

Евразийского экономического союза;
изготовление элементов системы шумоподавления или
использование системы шумоподавления, произведенной на
территории стран - членов Евразийского экономического союза;
монтаж моторно-силовой установки;
монтаж трансмиссии;
монтаж системы шумоподавления;
изготовление руля и других органов рулевого управления;
монтаж органов управления;
изготовление топливного бака;
изготовление и сборка сидения (основания, подушек и чехлов);
изготовление или использование изготовленных на территории стран
- членов Евразийского экономического союза элементов экстерьера;
монтаж системы электрооборудования

29.10.59.230

Средства транспортные для
перевозки нефтепродуктов

29.10.59.240

Средства транспортные для
перевозки пищевых жидкостей

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов
Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и
технологическую документацию в объеме, достаточном для
производства, модернизации и развития соответствующей
продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского
экономического союза сервисного центра, уполномоченного
осуществлять ремонт,

29.10.59.250

Средства транспортные для
перевозки сжиженных
углеводородных газов на давление
до 1,8 МПа

послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации (включая
раскрой и гибку заготовок) производства кузова (бункера,
контейнера), или цистерны, или надстройки общего (специального)
назначения, включая гибку, сборку, сварку и покраску, а также не
менее 4 из следующих операций:
сборка, сварка несущей рамы, подрамников (при наличии в
конструкции) и их покраска;
производство или использование произведенных на территории стран
- членов Евразийского экономического союза мостов;

29.10.59.270

Средства транспортные, оснащенные подъемниками с рабочими платформами

монтаж силовой установки (при наличии в конструкции), произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза, обеспечивающей питание систем; монтаж мостов и подвесок (при наличии в конструкции); монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации (включая раскрой и гибку заготовок) до 31 декабря 2017 г. не менее 7, с 1 января 2018 г. - не менее 9, с 1 января 2020 г. - не менее 11 из следующих операций:

изготовление или использование изготовленных на территории стран - членов Евразийского экономического союза полукоробов и коробов (для грузоподъемного оборудования);

производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза поворотного устройства;

сварка и покраска стрелы;

сварка и покраска опорной (несущей) рамы;

сварка и покраска выдвижных опор;

сварка и покраска поворотной рамы;

сварка и покраска металлоконструкций кабины (при наличии в конструкции);

монтаж элементов экстерьера;
монтаж органов управления;
монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции);
монтаж силовой установки, обеспечивающей питание грузоподъемного оборудования (при наличии в конструкции);
монтаж грузоподъемного механизма

IV. Продукция отрасли фотоники и светотехники

из 26.11.22.120

Светодиоды, включая светодиодные модули по технологии chip-on-board и иные модификации сборок светоизлучающих полупроводниковых кристаллов

с 1 января 2017 г. наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 90 процентов цены товара*(4);
с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 60 процентов цены товара*(4);
осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. не менее 2, с 1 января 2020 г. - не менее 4 из следующих операций:
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза эпитаксиальных гетероструктур;
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза светоизлучающих полупроводниковых кристаллов;
производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза корпуса

из 26.40.33	Устройства наведения промышленные	<p>светодиода;</p> <p>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза люминофоров (при необходимости);</p> <p>корпусирование (сборка) светодиодов;</p> <p>проведение контрольных испытаний</p> <p>с 1 января 2017 г. наличие прав на конструкторскую и техническую документацию, в том числе на микропрограммы в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 70 процентов цены товара*(4);</p> <p>с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара*(4);</p> <p>с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара*(4);</p> <p>осуществление на территории стран - членов Евразийского экономического союза с 1 января 2016 г. следующих операций:</p> <p>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза печатных плат;</p> <p>сборка;</p> <p>проведение контрольных испытаний;</p> <p>упаковка</p>
26.40.34.110	Мониторы, не предназначенные специально для использования в качестве периферийного оборудования	<p>осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций:</p> <p>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза панели отображения информации монитора, блока управления панелью отображения информации монитора, блока питания монитора, деталей и</p>

из 26.51.53.110	Малогобаритный измерительный преобразователь взрывоопасных газов	<p>корпусных элементов монитора; сборка; проведение контрольных испытаний; упаковка осуществление на территории стран - членов Евразийского экономического союза с 1 января 2016 г. следующих операций: производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза фотогальванических элементов, фотоизлучающих элементов; сборка; проведение контрольных испытаний;</p>
26.70.23.120	Лазеры, кроме лазерных диодов	<p>упаковка с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 70 процентов цены товара*(4); с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара*(4); с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара*(4); осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций: производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза лазерно-оптического модуля, кинематических модулей, модулей управления и контроля, каркасов, обшивок, технологических, электронных и вспомогательных модулей; сборка;</p>
из 26.70.23.190	Микродисплей	<p>упаковка осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций:</p>

		<p>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза кремниевой подложки, стеклянной крышки, органических низкомолекулярных материалов, печатной платы, тестовой управляющей платы;</p> <p>сборка;</p> <p>проведение контрольных испытаний;</p> <p>упаковка</p>
из 27.31	Датчики волоконно-оптические	<p>с 1 января 2017 г. наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций:</p> <p>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза металлических изделий, волоконной брэгговской решетки, PLC-кристаллов;</p> <p>сборка;</p> <p>проведение контрольных испытаний;</p> <p>упаковка</p>
27.31.11.000	Кабели волоконно-оптические, состоящие из волокон с индивидуальными оболочками	<p>с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 70 процентов цены товара*(4);</p>
27.31.12.120	Кабели волоконно-оптические, кроме составленных из волокон с индивидуальными оболочками	<p>с 1 января 2017 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 60 процентов цены товара*(4);</p> <p>с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 40 процентов цены товара*(4);</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций:</p> <p>производство или использование произведенных на территории стран</p>

из 27.31.12.110	Волокна оптические	<p>- членов Евразийского экономического союза оптических волокон; производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза оптического модуля; нанесение буферного покрытия на оптическое волокно; скрутка оптических модулей; наложение брони; наложение оболочки осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. не менее 3, с 1 января 2021 г. - не менее 4 из следующих операций: изготовление или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза преформ; вытяжка волокна из преформ; нанесение акрилатов;</p>
из 27.40.39	Светильник светодиодный, включая иные светодиодные светотехнические изделия	<p>наматывание на катушки готового волокна с 1 января 2017 г. наличие прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 70 процентов цены товара*(4); с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара*(4); с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара*(4); осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций: производство или использование произведенных на территории стран</p>

из 28.99 из 26.70	Машины для изготовления печатных форм, шаблонов на различных полиграфических материалах	<p>- членов Евразийского экономического союза корпусов (кроме светодиодных ламп и светильников типа downlight), вторичных источников питания (драйверов); сборка; проведение контрольных испытаний; осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2018 г. следующих операций: производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза групповых или одиночных линз для светодиодов; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза светодиодов с 1 января 2017 г. наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций:</p>
из 26.51.41.130	Оптический анализатор углекислого газа выдыхаемого воздуха и крови Портативный оптический анализатор состава биологических жидкостей	<p>сборка; проведение контрольных испытаний; упаковка с 1 января 2017 г. наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p>
из 26.51.53.110	Оптический сенсор метана Оптический сенсор углекислого газа	с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли стоимости

из 26.51.53.120	Анализатор содержания воды в нефти и нефтепродуктах	использованных при производстве иностранных товаров - не более 70 процентов цены товара*(4);
из 26.51.53.130	Оптический анализатор влажности бумаги	<p>с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара*(4);</p> <p>с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара*(4);</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций:</p> <p>эпитаксия гетероструктур;</p> <p>фотолитография;</p> <p>корпусирование светодиодов, фотодиодов;</p> <p>тестирование свето- и фотодиодов;</p> <p>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза механических деталей оптической ячейки, электронного блока сенсора;</p> <p>сборка;</p> <p>проведение контрольных испытаний;</p> <p>упаковка</p>
из 26.30.30.000	Сплиттер оптический	<p>с 1 января 2017 г. наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. не менее 10, с 1 января 2017 - не менее 11 из следующих операций:</p> <p>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза пластин с чипами сплиттера;</p> <p>резка пластин с чипами на колонны;</p>

из 26.30.13	Камеры телевизионные: взрывозащищенные; радиационностойкие; термостойкие	<p>резка защитного стекла; монтаж защитного стекла на колонны; химико-механическая полировка колонн; резка колонн на отдельные чипы; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза оптоволоконного кабеля и оптоволоконных сборок; присоединение оптоволоконных сборок и кабеля к чипу сплиттера; формирование защитной оболочки; сборка; проведение контрольных испытаний; упаковка</p> <p>с 1 января 2017 г. наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций: производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза печатных плат; сборка; производственные испытания;</p>
из 26.40.33	Устройства наведения промышленные Функциональные приборы промышленных телевизионных систем	<p>упаковка</p> <p>с 1 января 2017 г. наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию, в том числе на микропрограммы в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 70</p>

	<p>Адаптивные оптические системы для коррекции аберраций волнового фронта (гибкие зеркала)</p>	<p>процентов цены товара*(4); с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара*(4); с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара*(4); осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций: производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза деталей и печатных плат; монтаж печатных плат; сборка; производственные испытания; упаковка с 1 января 2017 г. наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию, в том числе на микропрограммы в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций: изготовление прототипа; полировка гибких зеркал; производство или использование произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза оправы; производственные испытания; сборка; упаковка с 1 января 2017 г. наличие у юридического лица - налогового</p>
28.29.60.000	Установки для обработки	

28.29.70	<p>материалов с использованием процессов, включающих изменение температуры, не включенные в другие группировки</p> <p>Оборудование и инструменты неэлектрические для пайки мягким и твердым припоем или сварки и их части; машины и аппараты для газотермического напыления</p>	<p>резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>использование программного обеспечения, исключительное право на которое принадлежит лицу - налоговому резиденту страны - члена Евразийского экономического союза;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p>
29.86.000	<p>Части неэлектрического оборудования и инструментов для пайки мягким и твердым припоем или сварки; части машин и аппаратов для газотермического напыления</p>	<p>осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций:</p> <p>сборка;</p> <p>настройка;</p> <p>проведение контрольных испытаний;</p> <p>упаковка</p>
из 26.11.22.120	Инфракрасные светодиоды	<p>с 1 января 2017 г. наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций:</p> <p>производство кристалла;</p> <p>монтаж кристаллов на корпус;</p> <p>разварка перемычек;</p>
из 26.11.22.120	Инфракрасные фотодиоды	<p>тестирование и тренировка (отбраковочные испытания) светодиодов</p> <p>с 1 января 2017 г. наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития</p>

из 26.30.30.000	<p>Агрегирующие транспондеры (Muxponder) и разделяющие транспондеры (demuxponder), сделанные на основе решетки массива волноводов (AWG) и управляемых мультиплексоров на основе аттенюаторов (VMUX)</p>	<p>соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций: производство кристалла; монтаж кристаллов на корпус; разварка перемычек; тестирование</p> <p>с 1 января 2017 г. наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций: разрезка пластин с волноводами на чипы; разделение чипов, шлифовка чипов, корпусирование чипов, юстировка оптических выводов; герметизация; тестирование; упаковка</p>
	<p>Трансмиттеры и транспондеры для оптических сетей Когерентные трансмиттеры и транспондеры для оптических сетей Трансмиттеры и транспондеры для оптических сетей</p>	<p>с 1 января 2017 г. наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций: сборка приемо-передающих устройств для оптических сетей - трансиверов и транспондеров из трансмиттерного оптического узла (TOSA) и ресиверного оптического узла (ROSA);</p>

Узкополосные лазеры для технологии когерентной передачи информации
Оптические приемники когерентного сигнала
Передатчик радиочастотного сигнала по оптическому волокну

монтаж элементов на платы печатного монтажа (РСВА);
сборка и тестирование
с 1 января 2017 г. наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций:
монтаж элементов интегрированных лазерных сборок и других элементов на платы печатного монтажа (РСВА);
сборка и тестирование

V. Продукция энергетического машиностроения, электротехнической и кабельной промышленности

Из 27.3 Провода обмоточные и эмалированные

Провода неизолированные, изолированные, защищенные

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 20 процентов цены товара*(4);
осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. не менее 3, с 1 января 2020 г. - не менее 5 из следующих операций:
волочение катанки диаметром 8_9,5 мм из меди, алюминия и сплавов на их основе;
термообработка катанки (проволоки);
изоляция жил;
наложение защитных покровов;
заводские приемо-сдаточные испытания
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов

из 27.3 Кабели силовые на напряжение 110,

220, 330 и 550 кВ

Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 40 процентов (для напряжения 110, 220 кВ), 80 процентов (для напряжения 330, 500 кВ) цены товара*(4);
с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов (для напряжения 110, 220 кВ), 50 процентов (для напряжения 330, 500 кВ) цены товара*(4);
осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. не менее 3, с 1 января 2020 г. - не менее 5 из следующих операций:
волочение;
термообработка;
изолирование жил;
наложение защитных покровов;
заводские приемо-сдаточные испытания
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 60 процентов цены товара*(4);
осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций:
производство на территории Евразийского экономического союза матрицы для производства саморегулирующихся нагревательных

из 27.32.13.136

Провода и кабели нагревательные

из 24.42.23.000 из 24.42.22.120	Проволока алюминиевая из сплава диаметром 0,5, 1,2, 1,8 мм	<p>кабелей;</p> <p>производство резистивных и саморегулирующихся нагревательных кабелей для систем электрического обогрева</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций:</p> <p>производство проволоки диаметром 0,5, 1,2, 1,8 мм;</p> <p>проведение термообработки проволоки;</p> <p>упаковка;</p> <p>с 1 января 2017 г. осуществление указанных операций, а также производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза сплава, слитка, катанки, проволоки диаметром 3 мм</p>
из 27.11.4	Трансформаторы электрические	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 2 лет;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 30 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара*(1);</p> <p>с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 20 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара*(1);</p> <p>с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 10 процентов общего количества комплектующих, необходимых для</p>

из 27.12.31,
из 27.12.32,
из 27.12.10.190

Панели и прочие комплекты электрической аппаратуры коммутации или защиты (главные распределительные щиты (ГРЩ); распределительные шкафы, низковольтные распределительные устройства, комплектные низковольтные устройства (НКУ); вводно-распределительные устройства (ВРУ); распределительные шкафы на напряжение не более 1 кВ;

производства товара*(1).

При определении процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров учитываются только следующие комплектующие изделия (при наличии):

металл для изготовления магнитопровода;

обмоточные провода;

изоляционные материалы;

бак;

охладители;

осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций:

изготовление изоляции;

намотка обмоток;

сборка магнитопровода;

сборка активной части;

подключение отводов;

сушка;

установка активной части в бак;

вакуумирование;

заполнения трансформатора маслом

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет⁶.

Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.

С 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара⁴;

с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 10

комплектные распределительные устройства (КРУ);
распределительные устройства на напряжение более 1 кВ); камеры сборные одностороннего обслуживания (КСО)

из 27.12

Вакуумные выключатели переменного тока на напряжение до 35 кВ

процентов цены товара⁴.

Осуществление на территории Российской Федерации изготовления или использования произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий (при наличии):

выключатель (из кода ОКПД2 27.12);

разъединитель, заземлитель (из кода ОКПД2 27.12.10.120);

ограничитель перенапряжения (ОПН) (из кода ОКПД2 27.12.10.130);

трансформаторы тока и трансформаторы напряжения;

устройства релейной защиты, автоматики, измерений, мониторинга, осциллографирования событий;

металлоконструкции (оболочка, корпус);

шины;

опорная и проходная изоляция

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 50 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара*(1);

с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 30 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара*(1);

с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 10 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара*(1).

При определении процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров учитываются только следующие

из 27.12

Вакуумные контакторы
низковольтные переменного тока

комплектующие изделия (при наличии):
камера дугогасительная;
высоковольтная изоляция;
привод;
детали из пластика (литье);
детали из металла;
узел (сборочная единица);
электрорадиоизделия (ЭРИ);
осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций:
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза камер дугогасительных вакуумных, высоковольтной изоляции, привода;
сборка выключателя
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 20 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара.
При определении процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров учитываются только следующие комплектующие изделия (при наличии):
камера дугогасительная вакуумная;
детали из пластика (литье);
детали из металла;
узел (сборочная единица);
коммутационные и электроустановочные изделия (при наличии);
электрорадиоизделия (ЭРИ);

		<p>осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций: производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза деталей из пластика (литье), деталей из металла, узлов; сборка; калибровка и настройка; прошивка микропрограмм (при наличии)</p>
из 27.12.4	Вакуумные дугогасительные камеры	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций: производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза деталей из пластика (литье), деталей из металла; сборка узлов и камеры; пайка; сварка; вакуумирование</p>
из 27.12	Выключатель автоматический низковольтный в литом корпусе (до 1000В) на токи до 2000А	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p>
из 27.12	Выключатель автоматический (воздушный) низковольтный в литом корпусе (до 1000В) на токи до 6300А	<p>с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 50 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара*(1);</p>
из 27.12	Выключатели автоматические низковольтные модульные до 125А	<p>с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли иностранных</p>

комплектующих изделий для производства товара - не более 30 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара*(1);

с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 10 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара*(1).

При определении процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров учитываются только следующие комплектующие изделия (при наличии):

детали из пластика (литье);

детали из металла;

узел (сборочная единица);

коммутационные и электроустановочные изделия (при наличии);

электрорадиоизделия (ЭРИ);

осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций:

производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза деталей из пластика (литье), деталей из металла, узлов (сборочных единиц);

сборка автоматического выключателя;

калибровка и настройка;

прошивка микропрограмм (при наличии)

из 27.12 Контакторы и пускатели
 электромагнитные низковольтные
из 27.12 Реле управления
из 27.12 Реле защиты
из 27.12 Выключатели, переключатели и
 разъединители врубные
 низковольтные
из 27.12 Выключатели и посты управления
 кнопочные

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 20 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара*(1).

из 27.12 из 27.12	Зажимы и блоки зажимов наборные Предохранители плавкие на напряжение не более 1 кВ	<p>При определении процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров учитываются только следующие комплектующие изделия (при наличии):</p> <ul style="list-style-type: none"> детали из пластика (литье); детали из металла; узел (сборочная единица); коммутационные и электроустановочные изделия (при наличии); электрорадиоизделия (ЭРИ); <p>осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций:</p> <ul style="list-style-type: none"> производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза деталей из пластика (литье), деталей из металла, узлов (сборочных единиц); сборка; калибровка и настройка; прошивка микропрограмм (при наличии)
из 27.20.22.000	Аккумуляторы свинцовые, кроме используемых для запуска поршневых двигателей	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 25 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара^{*(1)};</p> <p>с 1 января 2017 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 20 процентов общего количества комплектующих, необходимых для</p>

производства товара*(1);
с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 15 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара*(1);

с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 10 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара*(1).

При определении процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров учитываются только следующие комплектующие изделия (при наличии):

свинец и свинцовые сплавы;

активные массы для свинцовых аккумуляторов;

полимеры;

электроды;

сепараторы;

металлические части и токоотводы;

корпуса, крышки, пробки и другие пластмассовые детали;

осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. не менее четырех из следующих операций:

изготовление активных масс;

производство или использование произведенных на территории Евразийского экономического союза электродов;

сборка блока электродов;

сборка аккумулятора;

формировка аккумулятора

Из 27.20.23.110

Батареи аккумуляторные
никель-кадмиевые

Из 27.20.23.150

Батареи аккумуляторные
никель-железные

наличие у юридического лица - налогового резидента стран-членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 15 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара*(1);

с 1 января 2017 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 10 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара*(1);

при определении процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров учитываются только следующие комплектующие изделия (при наличии):

кадмий металлический;

сульфат никеля;

гидрат закиси никеля;

полимеры;

электроды;

сепараторы;

металлические части и токоотводы;

корпуса, крышки, пробки и другие пластмассовые детали;

осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. не менее 4 из следующих операций:

производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза активных масс;

производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза электродов;

сборка блока электродов;

сборка аккумулятора;

формировка аккумулятора

Из 27.20.23.120

Батареи аккумуляторные
никель-металл-гидридные

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 50 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара*(1);

с 1 января 2017 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 40 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара*(1);

с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 30 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара*(1);

с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 20 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара*(1).

При определении процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров учитываются только следующие комплектующие изделия (при наличии):

соединения никеля;

полимеры;

электроды;

сепараторы;

из 27.20.23.130
из 27.20.23.140

Литий-ионные аккумуляторы

металлические части и токоотводы;
осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. не менее 4 из следующих операций:
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза активных масс;
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза электродов;
сборка блока электродов;
сборка аккумулятора;
формировка аккумулятора
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию
в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет⁶.
Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.
С 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 65 процентов цены товара⁴;
с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 45 процентов цены товара⁴.
При определении процентной доли при производстве товаров учитываются следующие комплектующие изделия (при наличии):
катод (включающий катодные активные материалы, электропроводные добавки катода, связующее катодной массы, коллектор (токоотвод) катода);
анод (включающий анодные активные материалы, электропроводные добавки анода, связующее анодной массы, коллектор (токоотвод) анода);

Из 27.11.1, 27.11.2, 27.11.3	Электрическая машина (ЭМ), (турбогенератор, генератор, гидрогенератор, электродвигатель)	<p>электролит; сепаратор; предохранительные элементы; корпус (оболочка блока электродов). Осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2018 г. всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции: изготовление электродов (или использование электродов российского производства); сборка блока электродов; сборка аккумулятора; формировка аккумулятора наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет⁶. Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции. Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений. Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции (при наличии): изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий: листы статора и ротора; стержневой или катушечной обмоток; вакуумная пропитка статора либо отдельных компонентов обмотки; механическая обработка (фрезеровка, сверление отверстий, шлифовка);</p>
------------------------------------	--	---

27.11.31.000

Установки генераторные с двигателями внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия

сборка;
испытание
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет⁶.
Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.
Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.
До 31 декабря 2017 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 70 процентов цены товара⁴;
с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара⁴;
с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара⁴.
Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:
заготовительное производство;
изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий: детали, узлы, агрегаты (за исключением двигателей);
двигатели внутреннего сгорания поршневые с воспламенением от сжатия мощностью до 315 кВт включительно (из кода ОКПД2 [28.11.13](#)),
а с 1 января 2022 г. - всех мощностей (из кода ОКПД2 [28.11.13](#));

из 27.11.32

Газопоршневые установки и установки генераторные с газотурбинным двигателем (установки генераторные с двигателями с искровым зажиганием, прочие генераторные установки)

механическая обработка;
сборка;
окраска;
заводские приемо-сдаточные испытания
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет⁶.
Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.
Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.
До 31 декабря 2017 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 70 процентов цены товара⁴;
с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара⁴;
с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара⁴.
Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:
заготовительное производство;

изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации комплектующих изделий (детали, узлы, агрегаты (за исключением двигателей);
механическая обработка;

сборка;
окраска;
заводские приемо-сдаточные испытания.

При производстве газопоршневых установок осуществление на территории Российской Федерации изготовления или использования произведенных на территории Российской Федерации двигателей с искровым зажиганием мощностью до 315 кВт включительно (из кода ОКПД2 28.11.12),

а с 1 января 2022 г. - всех мощностей (из кода ОКПД2 28.11.12).

При производстве установок генераторных с газотурбинным двигателем изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих и систем (при наличии):

газовая турбина (из кода ОКПД2 28.11.23);

генератор с системой возбуждения (из кода ОКПД2 27.11);

комплексное воздухоочистительное устройство (из кода ОКПД2 28.25.14.110);

система электроснабжения (из кода ОКПД2 27.12.23);

интегральные схемы системы автоматического управления (из кода ОКПД2 26.11.3);

диагностическая система, в том числе система мониторинга

из 27.11.32.120 Автономные генераторы электро- и тепловой энергии мощностью 30-200 Вт

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 70 процентов цены товара*(4);

с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара*(4);

Из 27.90.5

Конденсаторы электрические:
силовые косинусные напряжением до 1000 В;
электротермические (печные повышенной частоты);
связи, отбора мощности, для делителей напряжения, подставки;
импульсные;
фильтровые;
силовые косинусные напряжением свыше 1000 В;
для двигателей и люминесцентных светильников;
батареи статических конденсаторов;
комплектные конденсаторные установки

с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара*(4);
осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. не менее 1, с 1 января 2017 г. - не менее 2, с 1 января 2020 г. - не менее 3 из следующих операций:
производство термоэлектрического материала (сырье - теллур, висмут) или использование материала, произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза;
сборка термоэлектрических модулей (комплектующие - термоэлектрический материал, алюминиевые или керамические пластины);
сборка термоэлектрических генераторов и автономных источников питания (термоэлектрические модули, алюминиевые воздушные теплоотводы, металлоконструкции, контроллеры, накопительный аккумулятор)
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 20 процентов цены товара*(4);
осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций:
механообработка для производства узлов конденсаторов (корпуса, подставки, основания, каркасы);

из 42.22.13

Модульные электростанции на базе дизель-генераторных и газопоршневых установок

намотка секций;
прессовка пакетов, пайка схемы пакета;
изготовление блоков резисторов;
пропитка конденсаторов;
сварка;
термическая и гальваническая обработка;
окраска;
сборка конденсаторов, конденсаторных установок
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию
в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет⁶.
Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.
Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.
До 31 декабря 2019 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара⁴;
с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара⁴.
Осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2018 г. всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:
заготовительное производство;
изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий: детали, узлы, агрегаты (за исключением двигателей); двигатели внутреннего сгорания поршневые с воспламенением от

28.11.23

Турбины газовые, кроме
турбореактивных и турбовинтовых

сжатия мощностью до 315 кВт включительно (из кода ОКПД2 [28.11.13](#)),

а с 1 января 2022 г. - всех мощностей (из кода ОКПД2 [28.11.13](#));
механическая обработка;

сборка;

окраска;

заводские приемо-сдаточные испытания

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет⁶.

Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.

Наличие с 1 января 2019 г. в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.

С 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара⁴;

с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара⁴.

Осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:

термообработка (закалка, нормализация, отпуск) роторов и корпусных деталей;

механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка) роторов и корпусных деталей;

сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);

с 1 января 2021 г. в дополнение следующие операции:

Из 27.3	Кабели на напряжение до 1 кВ и кабели силовые на напряжение 1-35 кВ	<p>изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий: изготовление поковок роторов; литье всех корпусных деталей; нанесение защитных покрытий на лопатки газовых турбин и компрессоров; лопаточные аппараты компрессоров; охлаждаемые и неохлаждаемые лопатки турбины; камеры сгорания (горелочные устройства, жаровые трубы, пламя перепускные патрубки, заслонки, газосборники, воспламенители) наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет*(6); осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2020 г. не менее 4 из следующих технологических операций, с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции: волочение; термообработка; скрутка; изоляция жил; наложение защитных покровов</p>
Из 27.32.13	Шинопроводы на напряжение до 1 кВ магистральные и распределительные, в том числе в литой изоляции, осветительные и троллейные	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет*(6);</p>

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции: заготовительные работы (раскрой, гибка, штамповка); покраска и нанесение защитных покрытий; механическая обработка деталей (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка); изолирование токоведущих проводников; проведение приемочных и приемо-сдаточных испытаний, сборка;

25.21.12

Котлы водогрейные центрального отопления для производства горячей воды или пара низкого давления

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет⁶.

Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.

Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.

Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции: изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий: все поверхности нагрева; барабан (при наличии);

из 25.21.12

Блочно-модульные котельные,
котельные установки

все коллекторы (при наличии).

Изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации не менее 3, а с 1 января 2020 г. - всех следующих комплектующих изделий (при наличии):

горелочно-топочные устройства;

изоляционные и обмуровочные материалы;

системы автоматического управления и диспетчеризации;

контрольно-измерительные приборы;

запорно-регулирующая арматура;

предохранительная аппаратура

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет⁶.

Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.

Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.

Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции (при наличии):

сборка;

изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий (при наличии):

система электроснабжения собственных нужд;

система автоматического управления и диспетчеризации;

котлы (код ОКПД2 - из [25.30.11](#) или из [25.21.12](#));

теплообменное оборудование;

контрольно-измерительные приборы

25.30.11	<p>Котлы паровые и котлы паропроизводящие прочие; котлы, работающие с высокотемпературными органическими теплоносителями (ВОТ)</p>	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию, позволяющих самостоятельно осуществлять производство, модернизацию и развитие соответствующей продукции, на срок не менее 10 лет⁶. Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции, включая поставку запчастей. Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений. Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции: изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий: все поверхности нагрева; все коллекторы; барабаны; изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации не менее 3, а с 1 января 2020 г. - всех следующих комплектующих изделий (при наличии): тягодутьевые машины; горелочно-топочные устройства; изоляционные и обмуровочные материалы; контрольно-измерительные приборы; запорно-регулирующая арматура; предохранительная аппаратура</p>
из 25.30.22.147	<p>Транспортно-упаковочные комплекты для транспортировки и хранения отработанного ядерного топлива ядерных реакторов (исследовательских, энергетических</p>	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет⁶.</p>

и транспортных) с корпусами из высокопрочного чугуна с шаровидным графитом

из 27.11.2

Генератор безредукторный ветроэнергетической установки

Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.

Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.

Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:

литье корпуса;

механическая обработка литого корпуса, включая сверление глубоких отверстий;

нанесение антикоррозионного покрытия;

изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации комплектующих;

сборка;

приемочные испытания

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет⁶.

Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.

Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.

До 31 декабря 2019 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 50 процентов общей стоимости всех комплектующих изделий, необходимых для производства генератора;

с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 25

из 27.11.4

Измерительные трансформаторы
напряжением 6 кВ и выше

процентов общей стоимости всех комплектующих изделий, необходимых для производства генератора.

Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции (при наличии):

изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий:

листы статора и (или) ротора;

обмотка статора и (или) ротора;

установка постоянных магнитов;

намотка катушек возбуждения;

сборка генератора;

испытание генератора

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет⁶.

Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.

Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.

Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:

изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий (при наличии):

магнитопровод;

обмотка;

баки;

из 27.11.4

Комплектные трансформаторные подстанции (КТП), блочно-модульные трансформаторные подстанции (БКТП)

заготовительное производство;
механическая обработка;
сборка;
заводские приемо-сдаточные испытания;
изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации не менее 3, а с 1 января 2020 г. - всех следующих комплектующих изделий:
опорная изоляция (внешняя);
внутренняя изоляция (масло, газ);
электротехническая сталь;
обмоточный провод;
сигнализаторы давления газа индикаторного типа или плотномеры
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет⁶.
Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.
Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.
Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:
сборка;
приемо-сдаточные испытания;
изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих (при наличии):
силовой трансформатор (код ОКПД2 - из 27.11.4);
распределительный шкаф среднего напряжения и низкого напряжения

27.11.50.120	Преобразователи электрические статические	<p>(код ОКПД2 - из 27.12.31, 27.12.32); измерительный трансформатор (код ОКПД2 - из 27.11.4); устройства автоматики и релейной защиты наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет⁶. Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции. Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений. До 31 декабря 2019 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара⁴; с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 10 процентов цены товара⁴.</p>
из 27.11.61.120	Комплектующие (запасные части) ветряных турбин, не имеющие самостоятельных группировок (лопасти ветроэнергетических установок)	<p>Осуществление на территории Российской Федерации следующей технологической операции - изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих (при наличии): силовой полупроводниковый модуль; металлоконструкция (оболочка, корпус) наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет⁶. Наличие с 1 января 2020 г. в структуре предприятия-изготовителя собственных подразделений по ремонту, послепродажному и</p>

гарантийному обслуживанию продукции или создание на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра или юридического лица, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.

Наличие с 1 января 2020 г. в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.

Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции (при наличии):

сборка технологической оснастки (молды);

раскрой и выкладка ткани или препрегов;

процесс вакуумной инфузии;

механическая обработка (фрезеровка, сверление отверстий, шлифовка);

окраска;

выходной контроль.

С 1 января 2019 г. при производстве лопасти ветроэнергетической установки не допускается использование иностранных исходных материалов (волокно, ткань и препрег) в объеме более 25 процентов общей стоимости указанных материалов (волокно, ткань и препрег)⁴.

Допускается применение высокомодульного стекловолокна, углеродного волокна и пултрузионных профилей на его основе, используемых при производстве лопастей иностранного производства, при этом их стоимость не учитывается при расчете общей стоимости исходных материалов (волокно, ткань и препрег), используемых для производства лопасти⁴

из 27.12.10.110

Выключатели силовые высоковольтные напряжением 6 кВ и выше

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет⁶.

из 27.12.10.120

Разъединители, короткозамыкатели, отделители, заземлители переменного тока напряжением 35 кВ и выше

Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.

Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.

Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:

изготовление или использование произведенной на территории Российской Федерации дугогасительной камеры (дугогасительных устройств);

заготовительное производство;

механическая обработка;

сборка;

заводские приемо-сдаточные испытания;

изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации не менее одного, а с 1 января 2020 г. - не менее 2 следующих комплектующих изделий:

привод;

опорная изоляция (внешняя);

высоковольтные вводы и клеммы

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет⁶.

Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.

Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.

Осуществление на территории Российской Федерации всех

из 27.12.10.130

Ограничители перенапряжения
нелинейные (ОПН) и разрядники
высоковольтные напряжением 110
кВ и выше

следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции (при наличии):
заготовительное производство;
механическая обработка;
сборка;
заводские приемо-сдаточные испытания;
изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации не менее 2, а с 1 января 2020 г. всех следующих комплектующих изделий:
опорная изоляция (внешняя);
привод;
контакты и клеммы
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет⁶.
Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.
Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.
Осуществление на территории Российской Федерации не менее 5, а с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции (при наличии):
изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий:
полимерный (фарфоровый) корпус;
фланцы, метизная продукция;
узел крепления;
изолирующее основание;

из 27.12.10.190 Комплектные распределительные устройства с элегазовой изоляцией напряжением 35 кВ и выше (КРУЭ)

предохранительное устройство;
экраны;
оттяжки;
системы диагностики;
заводские приемо-сдаточные испытания.
С 1 января 2021 г. изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий:
варистор;
опорная изоляция (внешняя)
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет⁶.
Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.
Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.
Осуществление на территории Российской Федерации не менее 3, а с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции: изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий (при наличии):
оболочки КРУЭ;
выключатель;
разъединитель;
трансформатор тока и трансформатор напряжения;
ограничитель перенапряжения (ОПН) (код ОКПД2 - из [27.12.10.130](#));
высоковольтные вводы;

из 27.2

Системы накопления и хранения электрической энергии

элегаз (гексафторид серы SF₆)

заводские приемо-сдаточные испытания

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет⁶.

Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.

Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.

До 31 декабря 2019 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 60 процентов цены товара⁴;

с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара⁴;

с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 цены товара⁴.

При определении процентной доли при производстве товара учитываются следующие подсистемы (при наличии):

основная подсистема (включая подсистему накопления

(аккумуляторы), подсистема преобразования энергии);

подсистема контроля и управления (включая подсистему управления, коммуникационную подсистему, подсистему защиты);

вспомогательная подсистема.

При производстве систем накопления и хранения электрической энергии должно быть изготовление или использование

произведенных на территории Российской Федерации аккумуляторов

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов

из 27.33.13.130

Арматура кабельная (кабельные

муфты) на напряжение 110 - 500 кВ

Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет⁶.

Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.

Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений, шеф-монтажных подразделений и центра обучения монтажного персонала.

Соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных товаров - не более 20 процентов цены товара⁴.

Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:

литье изоляционных компонентов из силикона;

литье электропроводящих элементов из силикона;

изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации металлических контактных деталей (коннекторов);

производство защитных кожухов из полимеров и металлов;

проведение заводских приемо-сдаточных испытаний готового изделия в соответствии с [ГОСТ Р МЭК 60840](#) (110 кВ) и [ГОСТ Р МЭК 62067](#)

(220 кВ и выше)

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет⁶.

Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра,

из 27.33.13.130

Арматура кабельная (кабельные муфты) на напряжение 6 - 35 кВ

из 27.90.40.190

Реакторы сухие
токоограничивающие на класс
напряжения 6 кВ и выше

уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.
Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.
Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:
изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий:
все термоусаживаемые трубки;
все термоусаживаемые юбки
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет⁶.
Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.
Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.
Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:
изготовление или использование произведенной на территории Российской Федерации обмотки;
изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации не менее одного, а с 1 января 2020 г. - всех следующих комплектующих изделий:
опорные изоляторы;
обмоточный провод;
опора стальная;

из 27.90.40.190

Реакторы заземляющие дугогасящие

прессующая конструкция;
контакты и клеммы;
метизы (при наличии);
механическая обработка;
сборка;

заводские приемо-сдаточные испытания

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет⁶.

Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.

Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.

Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:

изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации не менее 3, а с 1 января 2020 г. - всех следующих комплектующих изделий:

магнитопровод (при наличии);
внутренняя изоляция (масло) (при наличии);
обмотка;
обмоточный провод;
контрольный кабель;
вводы;
трансформаторы тока;
контакты и клеммы;
маслоуказатель (при наличии);
термометр (при наличии);

из 27.90.40.190

Реакторы шунтирующие на класс напряжения 35 кВ и выше

воздухоосушитель (при наличии);
токоуказатель (при наличии);
мановакуумметр (при наличии)
заготовительное производство;
механическая обработка;
сборка;

заводские приемо-сдаточные испытания

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет⁶.

Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.

Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.

Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:

изготовление или использование произведенной на территории Российской Федерации не менее 3, а с 1 января 2020 г. - всех следующих комплектующих изделий:

магнитопровод;

опорная изоляция (внешняя) (при наличии);

внутренняя изоляция (масло);

контакты и клеммы;

вводы;

трансформаторы тока;

обмотка;

обмоточный провод;

28.11.21	Турбины на водяном паре и прочие паровые турбины	<p>намоточная бумага обмотки; охлаждающие устройства; воздухоосушитель; маслоуказатель; фильтр (термосифонный, адсорбционный); система мониторинга (при наличии); газовое реле; клапан; заготовительное производство; механическая обработка; сборка; заводские приемо-сдаточные испытания</p> <p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, а также запасных частей, на срок не менее 10 лет. Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции, а также производство и поставку запасных частей. Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений. Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции: изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий (при наличии): системы автоматического управления; контрольно-измерительные приборы; диагностические системы;</p>
----------	--	---

28.11.22

Турбины гидравлические и водяные колеса

запорно-регулирующая арматура;
подшипник и муфта;
термообработка (закалка, нормализация, отпуск) роторов и корпусных деталей;
механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, фрезерование, шлифование, полировка) роторов, корпусных деталей и лопаточного аппарата;
сборка изделий (детали, узлы, агрегаты);
контроль качества и заводские испытания;
с 1 января 2022 г. в дополнение следующие операции:
изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации поковок роторов;
литье всех корпусных деталей
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет⁶.
Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.
Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.
Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:
изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий:
заготовка для валов и рабочих колес;
валы и рабочие колеса;
лопасти;
система автоматического управления (при наличии);

из 28.25.14.110

Воздухозаборные тракты (ВЗТ)
газотурбинных и компрессорных
установок

контрольно-измерительные приборы (при наличии);
диагностические системы (при наличии);
запорно-регулирующая арматура;
литье всех корпусных деталей;
сборка изделий

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет⁶.

Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.

Наличие с 1 января 2019 г. в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.

До 31 декабря 2019 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 20 процентов цены товара⁴;

с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 10 процентов цены товара⁴.

Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:

изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации металлоконструкций ВЗТ;

подготовка поверхности металла к нанесению антикоррозионных покрытий;

нанесение антикоррозионных покрытий со сроком службы не менее 15 лет

VI. Продукция тяжелого машиностроения

29.22.14.200	Краны мостовые на неподвижных опорах	<p>наличие не менее 5 сервисных центров на территории стран - членов Евразийского экономического союза, уполномоченных осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара*(4);</p> <p>с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров - не более 40 процентов цены товара*(4);</p> <p>с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров - не более 30 процентов цены товара*(4);</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций:</p> <p>сборка металлоконструкций с применением сварки;</p> <p>производственные (контрольно-измерительные) испытания изделия и комплектующих механизмов;</p> <p>окраска;</p> <p>механическая обработка деталей;</p> <p>термическая обработка деталей;</p> <p>плазменный и механический раскрой деталей, листогибочные работы;</p> <p>программирование контроллера прибора безопасности;</p> <p>настройка параметров частотных преобразователей</p>
29.22.14.300	Краны мостовые, кроме кранов на неподвижных опорах, козловые, порталные, подвижные подъемные фермы на пневмокошечном ходу и перегрузочные краны (портальные погрузчики)	<p>наличие не менее 5 сервисных центров на территории стран - членов Евразийского экономического союза, уполномоченных осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара*(4);</p>

29.22.14.400

Краны башенные, порталные или стреловые краны

с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров - не более 40 процентов цены товара*(4);
с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров - не более 30 процентов цены товара*(4);
осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций:
сборка металлоконструкций с применением сварки;
производственные (контрольно-измерительные) испытания изделия и комплектующих механизмов;
окраска;
механическая обработка деталей;
термическая обработка деталей;
плазменный и механический раскрой деталей, листогибочные работы;
программирование контроллера прибора безопасности;
настройка параметров частотных преобразователей
наличие не менее пяти сервисных центров на территории стран - членов Евразийского экономического союза, уполномоченных осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара*(4);
с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров - не более 40 процентов цены товара*(4);
с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров - не более 30 процентов цены товара*(4);
осуществление на территории Российской Федерации с 1 января

из 28.91.11.150

Станы холодной прокатки винтовой арматуры

2016 г. следующих операций:
сборка металлоконструкций с применением сварки;
производственные (контрольно-измерительные) испытания изделия и комплектующих механизмов;
окраска;
механическая обработка деталей;
термическая обработка деталей;
плазменный и механический раскрой деталей;
листогибочные работы;
программирование контроллера прибора безопасности;
настройка параметров частотных преобразователей
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории стран - членов Евразийского экономического союза с 1 января 2016 г предприятий, осуществляющих ремонт и обслуживание продукции;
с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 40 процентов цены товара*(4);
с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров - не более 35 процентов цены товара*(4);
с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров - не более 25 процентов цены товара*(4);
осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций:
механообработка;
термообработка;

сборка;
приемо-сдаточные испытания

из 28.41.33.190

Прессы:
для изостатической обработки;
для гидростатической обработки

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории стран - членов Евразийского экономического союза с 1 января 2016 г. предприятий, осуществляющих ремонт и обслуживание продукции;
с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара*(4);
с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров - не более 40 процентов цены товара*(4);
с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров - не более 20 процентов цены товара*(4);
осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций:
намотка предварительно напряженных изделий;
механообработка;
термообработка;
сборка;

из 28.21.13.119

Вакуумно-компрессионные печи

приемо-сдаточные испытания
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

из 28.91.11.150

Станы прокатные для малотоннажного производства тонких и тончайших лент из высоколегированных сталей, а также сплавов на основе бериллия, вольфрама и никеля

наличие на территории стран - членов Евразийского экономического союза с 1 января 2016 г. предприятий, осуществляющих ремонт и обслуживание продукции;
с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара*(4);
с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров - не более 40 процентов цены товара*(4);
с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров - не более 20 процентов цены товара*(4);
осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций:
специальные виды сварки нагревательных элементов;
механообработка;
термообработка;
сборка;
приемо-сдаточные испытания
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории стран - членов Евразийского экономического союза с 1 января 2016 г. предприятий, осуществляющих ремонт и обслуживание продукции;
с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 35 процентов цены товара*(4);
с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров - не более 30 процентов

из 28.91.11.150

Станы холодной прокатки
ребристых труб

цены товара*(4);
с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости
использованных при производстве товаров - не более 25 процентов
цены товара*(4);
осуществление на территории Российской Федерации с 1 января
2016 г. следующих операций:
литье и ковка деталей стана;
механическая обработка на станках с числовым программным
управлением деталей стана;
лазерный или плазменный раскрой деталей стана;
сварочные или листогибочные работы;
термическая обработка деталей стана;
производство или использование произведенных на территории
стран - членов Евразийского экономического союза шпинделей и
карданов;
сборка;
приемо-сдаточные испытания
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов
Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и
техническую документацию в объеме, достаточном для
производства, модернизации и развития соответствующей
продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского
экономического союза сервисного центра, уполномоченного
осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание
продукции;
с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли стоимости
использованных при производстве иностранных товаров - не более 40
процентов цены товара*(4);
с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости
использованных при производстве товаров - не более 30 процентов
цены товара*(4);

из 28.91.11.150

Станы холодной прокатки труб с валковой клетью/станы холодной прокатки труб роликками

с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 20 процентов цены товара*(4);
осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций:
механообработка;
зубофрезерная обработка;
электроэрозионная обработка;
термообработка;
сборка;
приемо-сдаточные испытания
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 40 процентов цены товара*(4);
с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров - не более 30 процентов цены товара*(4);
с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 20 процентов цены товара*(4);
осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций:
механообработка;

из 28.91.11.150	Станы редукионные	<p>зубофрезерная обработка; электроэрозионная обработка; термообработка; сборка; приемо-сдаточные испытания наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 40 процентов цены товара*(4); с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров - не более 30 процентов цены товара*(4); с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 20 процентов цены товара*(4); осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций: механообработка на станках с числовым программным управлением; зубофрезерная обработка; электроэрозионная обработка; термообработка; сборка; приемо-сдаточные испытания наличие у юридического лица - налогового резидента стран</p>
28.22.16.111	Лифты пассажирские	

из 28.91.11.150

Трубоволоочильные станы

Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров: до 31 декабря 2019 г. - не более 20 процентов цены товара⁴, с 1 января 2020 г. - не более 10 процентов цены товара⁴;

осуществление на территории Российской Федерации следующих операций: до 31 декабря 2019 г. - производство или использование произведенных на территории Российской Федерации станций (систем) управления, с 1 января 2020 г. - производство или использование произведенных на территории Российской Федерации лебедок

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

с 1 января 2016 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 40 процентов цены товара*(4);

с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров - не более 30 процентов цены товара*(4);

с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 20 процентов цены товара*(4);

осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций:
механообработка;
зубофрезерная обработка;
электроэрозионная обработка;
термообработка;
сборка;
приемо-сдаточные испытания

VII. Медицинские изделия

26.60.11.111 из 26.60.11.110	Томографы компьютерные Системы однофотонной эмиссионной компьютерной томографии (гамма-камеры)	до 1 января 2019 г.:
26.60.12.132 из 26.60.11.112	Аппаратура ультразвукового сканирования Аппаратура рентгеноскопическая (флуороскопическая); рентгениагностические комплексы на базе телеуправляемого стола-штатива: рентгениагностические комплексы на 3 рабочих места; с-дуга; аппаратура сцинтиграфическая	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара*(4); наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции
из 26.60.11.113	Аппаратура рентгенографическая; рентгениагностические комплексы на 2 рабочих места; маммографы; рентгеновские аппараты передвижные палатные, флюорографы	или наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;
из 26.60.13.140	Литотриптеры ультразвуковые (приборы для дробления камней)	соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 70 процентов цены товара*(4);

26.60.12.131 26.60.11.119	Томографы магнитно-резонансные Аппараты рентгеновские прочие, используемые для диагностики, применяемые в медицинских целях	наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
26.60.11.129	Аппараты, основанные на использовании альфа-, бета- или гамма-излучений, применяемые в медицинских целях, включая хирургию, стоматологию, ветеринарию, прочие	наличие у производителя подразделения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ и документального подтверждения внедрения результатов разработок в производство (наличие регистрационных удостоверений на разработанные и внедренные медицинские изделия); осуществление на территории Российской Федерации следующих операций:
из 28.99.39.152	Линейные медицинские ускорители	входной контроль комплектующих (сборочных единиц); сборка и настройка штативной части; проверка функциональности основных узлов системы, юстировка и калибровка всей системы; проверка параметров качества изображения системы; проведение контрольных испытаний; загрузка и конфигурирование русского (русскоязычного) программного обеспечения; упаковка
		с 1 января 2019 г.: наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара*(4); наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

из 26.20.13.000
из 26.20.14.000

Радиологические информационные системы;
медицинские информационные системы

наличие у производителя подразделения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ и документального подтверждения внедрения результатов разработок в производство (наличие регистрационных удостоверений на разработанные и внедренные медицинские изделия)

до 1 января 2019 г.:

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара*(4);

наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

наличие у производителя подразделения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ и документального подтверждения внедрения результатов разработок в производство (наличие регистрационных удостоверений на разработанные и внедренные медицинские изделия);

наличие исключительного права на следующие компоненты специализированного программного обеспечения у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза:

обработка сетевого взаимодействия по протоколам DICOM, HL7;

хранение, поиск и учет медицинских данных;

визуализация медицинских диагностических данных при помощи веб-технологий (HTTP/HTTPS, HTML, CSS, ECMAScript)

с 1 января 2019 г.:

из 26.60.14.120	Система кохлеарной имплантации; аппараты слуховые имплантируемые костной проводимости; слуховые аппараты неимплантируемые	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;</p> <p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара*(4);</p> <p>наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>наличие у производителя подразделения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ и документального подтверждения внедрения результатов разработок в производство (наличие регистрационных удостоверений на разработанные и внедренные медицинские изделия);</p> <p>наличие исключительного права на следующие компоненты специализированного программного обеспечения у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза:</p> <p>обработка сетевого взаимодействия по протоколу DICOM, HL7;</p> <p>хранение, поиск и учет медицинских данных;</p> <p>визуализация медицинских диагностических данных при помощи веб-технологий (HTTP/HTTPS, HTML, CSS, ECMAScript)</p> <p>до 1 января 2019 г.:</p>
26.60.14.110	Кардиостимуляторы	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;</p> <p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 60</p>

процентов цены товара*(4);
осуществление на территории стран - членов Евразийского экономического союза следующих операций:
сборка речевых процессоров;
проверка функциональности основных узлов;
загрузка и конфигурирование русскоязычного программного обеспечения;
упаковка

с 1 января 2019 г.:

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;
соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара*(4);
включение локальных стратегий кодирования при настройке кохлеарного имплантата;
осуществление на территории стран - членов Евразийского экономического союза следующих операций:
сборка речевых процессоров;
проверка функциональности основных узлов;
загрузка и конфигурирование русскоязычного программного обеспечения;
упаковка

до 1 января 2019 г.:

26.60.12.111

Электрокардиографы

26.60.12.120

Аппараты для функциональных диагностических исследований или для контроля физиологических параметров, применяемые в

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок

из 32.50.21.111	медицинских целях, не включенная в другие группировки Приборы для измерения кровяного давления (сфигмоманометры, тонометры, осциллометры)	не менее 5 лет; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара*(4)
из 26.60.12.124 из 26.60.13.190 из 32.50.21.110	Капнографы, пульсоксиметры Аппаратура электротерапевтическая Оборудование гемодиализное (искусственные почки, аппараты искусственной почки, диализаторы и др.)	или наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;
из 32.50.13.190	Аппараты и одноразовые системы для переливания крови; ванны ультразвуковые для дезинфекции и очистки медицинских инструментов; фотометрические анализаторы и биологические микрочипы к нему для молекулярно-генетической диагностики инфекционных заболеваний; приборы, оборудование и устройства прочие, не включенные в другие группировки (тест-системы на микрочипах для лабораторной диагностики социально-значимых инфекционных заболеваний и фармакогеномики);	соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 70 процентов цены товара*(4); осуществление на территории Российской Федерации следующих операций: сборка; настройка, контроль качества; упаковка
32.50.21.121	Аппараты для ингаляционного наркоза	с 1 января 2019 г.: наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;
32.50.21.122	Аппараты дыхательные реанимационные	соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара*(4);
из 32.50.30.110	Столы операционные	наличие прав на программное обеспечение или использование при производстве печатных плат, произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза;

32.50.12.000	Стерилизаторы хирургические или лабораторные	использование в производства корпусных деталей, изготовленных на территории стран - членов Евразийского экономического союза
из 32.50.12	Оборудование медицинское и лабораторное для стерилизации; аппарат для стерилизации мелких стоматологических инструментов; оборудование для плазменной стерилизации; оборудование для обработки эндоскопов	
из 32.50.22.190	Аппарат вспомогательного кровообращения носимый (искусственный левый желудочек сердца)	
из 32.50.21.112	Аппараты автоматического плазмафереза; аппараты донорского плазмафереза; аппараты лечебного плазмафереза; аппараты терапевтического плазмафереза; аппараты донорского и терапевтического тромбоцитозфереза; аппараты лейкоцитозфереза; аппараты лимфоцитозфереза; аппараты терапевтического лимфоцитозфереза; аппараты обменного эритроцитозфереза; аппараты назальной респираторной поддержки дыхания новорожденных; дефибрилляторы; инкубаторы интенсивной терапии для новорожденных (стационарные и транспортные); облучатели	

	фототерапевтические неонатальные; обогреватели детские неонатальные; столы неонатальные с автоматическим поддержанием температуры обогрева новорожденных;	
из 30.92.20.000	Кресла-коляски с электроприводом	
из 26.51.53.140	Приборы, основанные на принципе электрофореза	
из 26.60.12.119	Аппараты для выделения нуклеиновых кислот; прибор для проведения ПЦР в режиме реального времени плашечного типа; интегрированная платформа для проведения ПЦР диагностики в автоматическом режиме	
из 26.51.82.160	Микротомы ротационные; микротомы - криостаты с заморозкой для срочных биопсий	
из 28.29.41.000	Центрифуги, центробежные сепараторы и экстракторы для медицинской промышленности	
из 26.51.70.110	Термостаты неэлектронные прочие	
из 26.51.53.190	Приборы и аппаратура для физического или химического анализа, не включенные в другие группировки	
из 28.25.13.111	Холодильники комбинированные	до 1 января 2019 г.:
из 28.25.13.115	лабораторные;	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов
из 28.25.13.119	холодильники фармацевтические; медицинские морозильники; ларь низкотемпературный медицинский;	Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок

шкаф низкотемпературный
медицинский

не менее 5 лет;
соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара*(4)

или

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 70 процентов цены товара*(4);

осуществление на территории Российской Федерации не менее 4 из следующих операций:

сборка корпуса и двери;

сборка электрооборудования или использование электрооборудования,

произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза;

сборка готового изделия;

проведение контрольных испытаний;

упаковка

с 1 января 2019 г.:

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;

соблюдение процентной доли стоимости использованных при

<p>из 22.22.14.000 22.29.29.000</p>	<p>контейнеры для биопроб полимерные; вакуумная из пробирка для взятия венозной крови; бутылки, бутылки, флаконы и аналогичные изделия из пластмасс для применения в медицине и клинической диагностике; материалы и емкости лабораторные расходные полимерные для использования в медицинской in vitro диагностике и лабораторных in vitro исследованиях; стерильные одноразовые медицинские изделия для диагностики in vitro (одноразовые вакуумные пробирки широкой номенклатуры с наполнителями для забора, транспортировки и хранения проб крови или биологической жидкости); изделия полимерные одноразовые (пипетки, чашки культуральные, планшеты, флаконы, чашки Петри, петли микробиологические, скребки и аналогичные изделия)</p>	<p>производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара*(4); изготовление ПВХ-профилей или использование ПВХ-профилей, произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза до 1 января 2019 г.: наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара*(4)</p>
<p>из 32.50.13.190</p>	<p>Устройства для переливания крови, кровезаменителей и инфузионных растворов, в том числе и с</p>	<p>или наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 70 процентов цены товара*(4); осуществление на территории Российской Федерации следующих операций: изготовление (сборка) конечной продукции; стерилизация (где применимо); упаковка с 1 января 2019 г.: наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов</p>

<p>20.59.52.140 из 20.59.52.199 из 21.20.23.111</p>	<p>микрофильтром; инфузоры; контейнеры для заготовки, хранения и транспортирования крови; устройства с лейкоцитарным фильтром; устройства для вливания кровезаменителей и инфузионных растворов; стерильные одноразовые медицинские изделия (пинцеты, ножницы, лотки, стаканы и другие) из пластических масс и готовые наборы, используемые при хирургических операциях (манипуляциях); наконечники для микромоторов; наконечники стоматологические турбинные; ножницы микрохирургические; боры зубные твердосплавные; пинцеты микрохирургические; иглодержатели микрохирургические; инструменты режущие и ударные с острой (режущей) кромкой; инструменты оттесняющие; инструменты многоповерхностного воздействия; инструменты зондирующие, бужирующие</p> <p>Среды готовые питательные для выращивания микроорганизмов</p> <p>Наборы (комплекты) реагентов для гематологических анализаторов; наборы биохимических реагентов для определения факторов свертывания крови; наборы</p>	<p>Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;</p> <p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара*(4)</p> <p>до 1 января 2019 г.:</p> <p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;</p> <p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при</p>
---	--	---

	<p>реагентов для определения групп крови и резус-фактора; наборы биохимических реагентов для определения ферментов; наборы реагентов для фенотипирования крови человека по групповым системам резус, Келл и Кидд</p>	<p>производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара*(4)</p>
<p>из 20.59.52.190</p>	<p>Наборы биохимических реагентов для определения субстратов</p>	<p>или</p>
<p>21.10.60.196</p>	<p>Препараты диагностические (реагенты) микробного и вирусного происхождения; наборы диагностические</p>	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;</p>
<p>из 21.20.23.112</p>	<p>Реагенты рентгеноконтрастные и другие диагностические, предназначенные для введения пациентам</p>	<p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 70 процентов цены товара*(4);</p>
<p>из 20.59.52.199</p>	<p>Реагенты сложные диагностические или лабораторные, реагенты для in-vitro диагностики, не включенные в другие группировки</p>	<p>осуществление на территории Российской Федерации следующих операций: подготовка сырья, очистка воды; приготовление растворов; фасовка; упаковка</p>
<p>из 20.20.14.000</p>	<p>Средства дезинфицирующие, антисептики и дезинфицирующие препараты</p>	<p>с 1 января 2019 г.:</p>
<p>14.12.11, 14.12.21 14.12.30.131 14.12.30.132</p>	<p>Одежда медицинская</p>	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;</p> <p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара*(4)</p> <p>до 1 января 2019 г.:</p> <p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую</p>

14.12.30.160 17.22.12.130	Изделия санитарно-гигиенического назначения прочие из бумажной массы, бумаги, целлюлозной ваты и полотна из целлюлозных волокон	документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара*(4)
13.99.19.111 13.99.19.119	Вата медицинская гигроскопическая; вата из текстильных материалов прочая	или наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 70 процентов цены товара*(4);
из 21.20.24.110 из 21.20.24.130 из 21.20.24.150 из 21.20.24.160	Материалы перевязочные, ткани адгезивные стерильные, средства кровоостанавливающие (гемостатики); материалы клейкие перевязочные и аналогичные материалы, имеющие липкую поверхность, пропитанные или покрытые лекарственными средствами или расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи; салфетки антисептические спиртовые	осуществление на территории Российской Федерации следующих операций: стерилизация в соответствии с ГОСТ Р ISO (при необходимости); фасовка; упаковка
из 32.50.5	Изделия стерильные одноразовые хирургические специальные из нетканых материалов для защиты пациента и медицинского персонала (белье стерильное одноразовое операционное из нетканых материалов, одежда стерильная одноразовая хирургическая из нетканых материалов, комплекты стерильные одноразовые специальные из нетканых материалов для защиты от	с 1 января 2019 г.: наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара*(4)

<p>из 32.50.11.000 из 32.50.13.110 из 21.20.24.120</p>	<p>патогенных биологических агентов) Иглы корневые Иглы хирургические Материалы хирургические стерильные для соединения тканей (Материалы шовные рассасывающиеся природные (кетгут), материалы шовные нерассасывающиеся природные, материалы шовные рассасывающиеся синтетические, клеи, скобы и кассеты)</p>	<p>до 1 января 2019 г.: наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара*(4)</p>
<p>из 21.20.10.111 из 32.50.22.190</p>	<p>Рассасывающиеся гемостатические материалы Трубки из синтетической ткани для замены кровеносных сосудов, сетчатые протезы, клапаны сердца искусственные</p>	<p>или наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 70 процентов цены товара*(4);</p>
<p>22.19.60.111 22.19.71.110</p>	<p>Перчатки хирургические резиновые Презервативы</p>	<p>осуществление на территории Российской Федерации следующих операций: сборка готовой продукции; упаковка; стерилизация</p>
		<p>с 1 января 2019 г.: наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;</p>

из 32.50.5	Ортодонтические имплантаты, дентальные имплантаты	соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара*(4) до 1 января 2019 г.:
из 32.50.22.127	Изделия для соединения костей, имплантаты для остеосинтеза; имплантаты и инструменты для остеосинтеза	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;
из 32.50.13.120	Микрохирургические инструменты для офтальмологии	соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара*(4)
из 32.50.13.110	Инструменты колющие	

или

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 70 процентов цены товара*(4);

осуществление на территории Российской Федерации следующих операций:

сборка готового изделия;

упаковка;

стерилизация (где применимо)

с 1 января 2019 г.:

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме,

из 32.50.13.110	Шприцы-инъекторы медицинские многоразового и одноразового использования с инъекционными иглами и без них, иглы инъекционные; катетеры, наборы для катетеризации	<p>достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;</p> <p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара ^{*(4)};</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации операций металлообработки до 1 января 2019 г.:</p> <p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;</p>
из 32.50.13.120	Наборы офтальмологические; набор пробных очковых линз офтальмологический	<p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара^{*(4)}</p>
из 32.50.13.190	Наборы, инструменты, устройства гинекологические, акушерские, урологические; зеркала гинекологические полимерные по Куско; наборы гинекологические смотровые одноразовые стерильные; наборы, инструменты, устройства для сердечнососудистой и абдоминальной хирургии	<p>или</p> <p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;</p> <p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 70 процентов цены товара^{*(4)};</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации следующих операций:</p> <p>сборка готового изделия;</p> <p>упаковка;</p> <p>стерилизация (где применимо)</p>

		с 1 января 2019 г.:
		наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;
		соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара*(4)
из 20.59.52.120	Воск зуботехнический	до 1 января 2019 г.:
из 20.42.18	Пасты и другие средства для обработки зубов	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;
из 21.20.2	Материалы профилактические фторирующие, реминерализующие, отбеливающие	соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара*(4)
из 32.50.22.140	Материалы слепочные	
из 23.52.20.130	Гипс медицинский	
из 32.50.50.000	Пломбировочные материалы светового и химического отверждения, материалы подкладочные химического или светового отверждения, материалы для герметизации углублений и фиссур зубов, остеопластические хирургические материалы, цементы пломбировочные светового и химического отверждения	или наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;
		соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 70 процентов цены товара*(4);
		осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (где применимо):
		просев, сушка сырья;
		перемешивание, нагревание, фильтрация;

изготовление готового продукта;
фасовка;
упаковка

с 1 января 2019 г.:

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 40 процентов цены товара*(4)

до 1 января 2019 г.:

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара*(4)

из 26.60.12.110 Аппарат для определения рабочей длины корневого канала зуба; многофункциональный эндодонтический аппарат для апекслокации, электроодонтодиагностики и определения толщины надпульпарного дентина; аппарат для освещения рабочей зоны при стоматологическом лечении

из 26.60.13.180 Фотополимеризаторы стоматологические светодиодные для полимеризации облицовочных светочувствительных материалов, проводные; лампы (аппараты) для световой полимеризации, стоматологические фотоактиваторы (фотополимеризаторы), лампы для реставрации зубов, лампы для

или

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 70 процентов цены товара*(4);

из 32.50.21.112	<p>полимеризации реставрационного пломбирочного композитного материала, лампы (аппараты) для трансиллюминации, лампы для оральной фотодезинфекции, стоматологические оранжевые лампы, стоматологические UVA лампы</p> <p>Аппараты для машинной обработки (пломбирования) корневых каналов зубов</p>	<p>осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (где применимо): монтаж электронных плат; сборка готового прибора; проведение контрольных испытаний; упаковка</p> <p>с 1 января 2019 г.:</p> <p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 40 процентов цены товара*(4)</p>
29.10.59.170	<p>Комплексы медицинские на шасси транспортных средств</p>	<p>до 1 января 2019 г.:</p> <p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара*(4)</p> <p>или</p> <p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;</p>

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 70 процентов цены товара*(4);
осуществление на территории Российской Федерации следующих операций:
сборка;
проведение контрольных испытаний

с 1 января 2019 г.:

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара*(4)

до 1 января 2019 г.:

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара*(4)

или

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок

из 32.50.50.000

Устройства для стерильного соединения магистралей из термопластичных материалов

не менее 5 лет;
соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 70 процентов цены товара*(4);
осуществление на территории Российской Федерации не менее 5 из указанных операций:
использование в товаре программного обеспечения, исключительное право на которое принадлежит лицу - налоговому резиденту страны - члена Евразийского экономического союза;
производство электрических схем изделия;
изготовление корпусов, механических деталей и узлов изделия;
монтаж и настройка печатных плат изделия;
сборка;
проведение контрольных испытаний;
упаковка

с 1 января 2019 г.:
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара*(4)

до 1 января 2019 г.:
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;
соблюдение процентной доли стоимости использованных при

из 32.50.21.112 Эндоскопы гибкие, жесткие
эндоскопы; приборы и аппараты
эндоскопические прочие
из 32.50.13.190 Аппараты медицинские сшивающие;
инструменты механизированные
прочие

производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара*(4)

или

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 70 процентов цены товара*(4);

осуществление на территории Российской Федерации следующих операций:

сборка готового прибора;

настройка, проведение контрольных испытаний;

упаковка

с 1 января 2019 г.:

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара*(4)

до 1 января 2019 г.:

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок

из 27.90.11.000

Модули синтеза

из 26.60.11.130

Трубки рентгеновские для медицинской аппаратуры; генераторы рентгеновского излучения; генераторы высокого

14.12.30.160	напряжения для медицинской аппаратуры Средства защиты от радиации и воздействия других неблагоприятных факторов внешней среды специализированные, не содержащие встроенных дыхательных аппаратов	не менее 5 лет; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара*(4)
26.51.41.110	Приборы, установки, системы дозиметрические	или наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;
20.13.13	Элементы, изотопы и их соединения радиоактивные, прочие; сплавы, эмульсии, керамические изделия и смеси, содержащие эти элементы, изотопы или соединения	соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 70 процентов цены товара*(4); осуществление на территории Российской Федерации следующих операций: монтаж электронных плат (где применимо); сборка; настройка, проведение контрольных испытаний; упаковка
из 32.50.22.110 из 32.50.22.120	Протезы верхних конечностей; протезы кисти; протезы предплечья;	с 1 января 2019 г.: наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара*(4) до 1 января 2019 г.: наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов

32.50.22.127 из 32.50.23.000	<p>протезы плеча; протезы после вычленения плеча; приспособления для самообслуживания; протезы нижних конечностей; протезы стопы; протезы голени; протезы после вычленения бедра; протезы при врожденном недоразвитии; изделия протезно-ортопедические</p> <p>Шины и прочие приспособления для лечения переломов</p> <p>Части и принадлежности протезов и ортопедических приспособлений</p>	<p>Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;</p> <p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара*(4)</p> <p>или</p> <p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;</p> <p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 70 процентов цены товара*(4);</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации следующих операций:</p> <p>сборка;</p> <p>проведение контрольных испытаний;</p> <p>упаковка</p> <p>с 1 января 2019 г.:</p> <p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;</p> <p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара*(4)</p>
---------------------------------	---	---

VIII. Фармацевтическая продукция

21.20.1, 21.20.21	Препараты лекарственные, сыворотки и вакцины	с 1 января 2017 г.: зарегистрированные в установленном порядке в соответствии с законодательством Российской Федерации лекарственные препараты, в отношении которых на территории стран - членов Евразийского экономического союза осуществляются технологические операции, соответствующие совокупности стадий технологического процесса производства готовой лекарственной формы, упаковки и выпускающего контроля качества
21.10	Субстанции фармацевтические	наличие сведений о фармацевтических субстанциях, входящих в состав лекарственных препаратов для медицинского применения, и фармацевтических субстанциях, произведенных для реализации, в государственном реестре лекарственных средств; осуществление на территории стран - членов Евразийского экономического союза в отношении фармацевтических субстанций технологических операций химического синтеза, и (или) биотехнологического синтеза, и (или) выделения из природного минерального сырья, и (или) выделения из источников биологического и (или) животного происхождения, и (или) выделения из источников растительного происхождения

IX. Продукция радиоэлектроники*(5)

из 26.11.3	Интегральная схема первого уровня	наличие у производителя интегральной схемы - юридического лица, являющегося налоговым резидентом стран - членов Евразийского экономического союза, прав на конструкторскую документацию, включая документацию на используемые сложнофункциональные блоки, не являющиеся предметом собственной разработки, если таковые имеются, в объеме, достаточном для производства соответствующей интегральной схемы в течение 5 лет. Не допускается использование при проектировании и разработке интегральных схем готовых схмотехнических решений иностранного производства. Осуществление на территории Российской Федерации юридическими лицами, отвечающими
------------	-----------------------------------	--

из 26.11.3	Интегральная схема второго уровня	<p>указанным требованиям, следующих операций: разработка структуры, логической и (или) электрической принципиальной схемы интегральных схем, топологии интегральных схем; разработка (в том числе создание программного кода) программного обеспечения для интегральных схем; изготовление пластин по полному циклу (за исключением фотошаблонов) с кристаллами и их измерение; сборка кристаллов в корпусе; измерение и испытание интегральных схем</p> <p>наличие у производителя интегральной схемы - юридического лица, являющегося налоговым резидентом стран - членов Евразийского экономического союза:</p> <p>прав на топологию интегральных схем, зарегистрированных на территории Российской Федерации в установленном порядке в федеральном органе исполнительной власти по интеллектуальной собственности;</p> <p>прав на конструкторскую и технологическую документацию (за исключением технологической документации в случаях, если изготовитель находится вне территории Российской Федерации), включая документацию на используемые сложнофункциональные блоки, не являющиеся предметом собственной разработки, в объеме, достаточном для производства соответствующей интегральной схемы в течение не менее 5 лет.</p> <p>Осуществление на территории Российской Федерации юридическими лицами, отвечающими указанным требованиям, следующих операций:</p>
из 26.51.43.120 из 26.51.66	Контрольно-измерительное и испытательное оборудование для приемочных испытаний ЭКБ,	<p>проектирование и разработка интегральных схем; испытание интегральных схем</p> <p>наличие у производителя специального технологического оборудования - юридического лица, являющегося налоговым резидентом стран - членов Евразийского экономического союза,</p>

включая автоматизированные средства измерений электронных компонентов и узлов

права собственности либо иных законных оснований владения и использования:

конструкторской, технологической и эксплуатационной документации в объеме, достаточном для производства, модернизации и эксплуатации соответствующего специального технологического оборудования;

специализированных программных продуктов, необходимых для производства, модернизации и эксплуатации соответствующего специального технологического оборудования;

производственных и технологических ноу-хау, отнесенных к категории коммерческой тайны, необходимых для производства, модернизации соответствующего специального технологического оборудования;

патентов на изобретения и полезные модели, необходимых для производства, модернизации соответствующего специального технологического оборудования.

Осуществление на территории Российской Федерации юридическим лицом, отвечающим вышеуказанным требованиям, следующих операций:

изготовление конструктивных элементов: корпуса, манипуляторы, механические элементы стоек, блоков, модулей и других составных частей специального технологического оборудования;

изготовление печатных узлов специального технологического оборудования;

сборка и монтаж, испытания специального технологического оборудования, в том числе испытания в целях утверждения типа средств измерений.

С 1 января 2017 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 60 процентов цены товара;

с 1 января 2019 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 50

процентов цены товара;
с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 40 процентов цены товара.

При определении процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных комплектующих изделий учитываются только следующие комплектующие изделия, которые допускается применять при производстве специального технологического оборудования:

средства вакуумной откачки, средства измерения вакуума и анализаторы остаточной атмосферы, запорно-вакуумная арматура, регуляторы расхода газов прецизионные и арматура для работы с газами высокой чистоты;

отдельные виды специализированной электроники, в том числе прецизионные регуляторы температуры и ВЧ-генераторы; системы финишной доочистки технологических газов; аналитические системы (системы дифракции, пирометры и т.п.), изделия из высокотемпературных керамик, графита, карбида кремния.

Наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.

Специальное технологическое оборудование должно комплектоваться документацией на базовые технологические процессы

из 28.99.20.000
из 28.99.51.000

Оборудование для эпитаксиального выращивания полупроводниковых гетероструктур, включая: системы молекулярно-лучевой эпитаксии, системы МОС-гидридной эпитаксии, системы жидкофазной

Наличие у производителя специального технологического оборудования - юридического лица, являющегося налоговым резидентом стран - членов Евразийского экономического союза, права собственности либо иных законных оснований владения и использования: конструкторской, технологической и эксплуатационной

эпитаксии, системы газофазной эпитаксии

документации в объеме, достаточном для производства, модернизации и эксплуатации соответствующего специального технологического оборудования;
специализированных программных продуктов, необходимых для производства, модернизации и эксплуатации соответствующего специального технологического оборудования;
производственных и технологических ноу-хау, отнесенных к категории коммерческой тайны, необходимых для производства, модернизации соответствующего специального технологического оборудования;
патентов на изобретения и полезные модели, необходимых для производства, модернизации соответствующего специального технологического оборудования.

Осуществление на территории Российской Федерации юридическим лицом, отвечающим вышеуказанным требованиям, следующих операций:

механическая обработка (заготовительные работы: лазерная резка, гидрорезка, электроискровая обработка; паяльные, слесарные, фрезеровочные, токарные, шлифовально-полировальные, паяльные, сварочные, расточные, пескоструйные, сварочно-сборочные работы; термообработка);

химическая обработка (в том числе гальваническая обработка, лакокрасочные работы, химическая очистка в органической и неорганической среде);

производство конструктивных элементов, блоков, печатных узлов, а также сборка, регулировка, монтаж, испытания (типовые, приемосдаточные и периодические), в том числе испытания в целях утверждения типа средств измерений; сборка отдельных ключевых узлов и крупноузловая сборка оборудования;

юстировка/отладка оборудования в сборе;

разработка, постановка и аттестация базовых технологических процессов.

С 1 января 2017 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 60 процентов цены товара;

с 1 января 2019 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 50 процентов цены товара;

с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 40 процентов цены товара.

При определении процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных комплектующих изделий учитываются только следующие комплектующие изделия, которые допускается применять при производстве специального технологического оборудования:

средства вакуумной откачки, средства измерения вакуума и анализаторы остаточной атмосферы, запорно-вакуумная арматура, регуляторы расхода газов прецизионные и арматура для работы с газами высокой чистоты;

отдельные виды специализированной электроники, в том числе прецизионные регуляторы температуры и ВЧ-генераторы; системы финишной доочистки технологических газов; аналитические системы (системы дифракции, пирометры и т.п.), изделия из высокотемпературных керамик, графита, карбида кремния.

Наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.

Специальное технологическое оборудование должно комплектоваться документацией на базовые технологические процессы

Наличие у производителя специального технологического

из 28.99.20.000

Оборудование для формирования

из 28.99.51.000
из 28.41.11.000

тонкопленочных структур
полупроводниковых приборов,
включая системы для: физического
осаждения (PVD) (магнетронное,
электроннолучевое, ионно-лучевое);
ионной имплантации;
плазмохимического травления и
очистки RIE/ICPCVD; осаждения
диэлектриков PECVD/ICPCVD,
ALD; оборудование для бондинга
утоненных пластин;
кластерные
вакуумно-технологические линии;
системы электронной литографии;
автоматизированные линии для
химической обработки и нанесения
резиста;
оборудование для прецизионной
лазерной обработки

оборудования - юридического лица, являющегося налоговым
резидентом стран - членов Евразийского экономического союза,
права собственности либо иных законных оснований владения и
использования:
конструкторской, технологической и эксплуатационной
документации в объеме, достаточном для производства,
модернизации и эксплуатации соответствующего специального
технологического оборудования;
специализированных программных продуктов, необходимых для
производства, модернизации и эксплуатации соответствующего
специального технологического оборудования;
производственных и технологических ноу-хау, отнесенных к
категории коммерческой тайны, необходимых для производства,
модернизации соответствующего специального технологического
оборудования;
патентов на изобретения и полезные модели, необходимых для
производства, модернизации соответствующего специального
технологического оборудования.
Осуществление на территории Российской Федерации юридическим
лицом, отвечающим вышеуказанным требованиям, следующих
операций:
механическая обработка (заготовительные работы: лазерная резка,
гидрорезка, электроискровая обработка; паяльные, слесарные,
фрезеровочные, токарные, шлифовально-полировальные, паяльные,
сварочные, расточные, пескоструйные, сварочно-сборочные работы;
термообработка);
химическая обработка (в том числе гальваническая обработка,
лакокрасочные работы, химическая очистка в органической и
неорганической среде);
сборка отдельных ключевых узлов и крупноузловая сборка
оборудования;
юстировка/отладка оборудования в сборе;

разработка, постановка и аттестация базовых технологических процессов.

С 1 января 2017 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 60 процентов цены товара*(1);

с 1 января 2019 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 50 процентов цены товара*(1);

с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 40 процентов цены товара*(1).

При определении процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных комплектующих изделий учитываются только следующие комплектующие изделия, которые допускается применять при производстве специального технологического оборудования:

средства вакуумной откачки, средства измерения вакуума и анализаторы остаточной атмосферы, запорно-вакуумная арматура, регуляторы расхода газов прецизионные и арматура для работы с газами высокой чистоты;

отдельные виды специализированной электроники, в том числе прецизионные регуляторы температуры и ВЧ-генераторы; системы финишной доочистки технологических газов;

аналитические системы (системы дифракции, пирометры и т.п.), изделия из высокотемпературных керамик, графита, карбида кремния.

Наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.

Специальное технологическое оборудование должно комплектоваться документацией на базовые технологические

из 26.51.20.121

Аппаратура радионавигационная для работы в системе спутниковой навигации ГЛОНАСС или ГЛОНАСС/GPS (кроме устройств с функцией вызова экстренных оперативных служб и аппаратуры спутниковой навигации, которые определены [техническим регламентом](#) Таможенного союза "О безопасности колесных транспортных средств" (ТР ТС 018/2011), утвержденным [решением](#) Комиссии Таможенного союза от 9 декабря 2011 г. N 877)

процессы

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

использование программного обеспечения, исключительное право на которое принадлежит лицу - налоговому резиденту страны - члена Евразийского экономического союза;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

до 31 декабря 2019 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 50 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 30 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара.

При определении процентной доли использованных при производстве иностранных комплектующих изделий учитываются только следующие комплектующие изделия (при наличии):

- интегральные схемы;
- дискретные RLC компоненты;
- аккумулятор;
- соединители;
- печатная плата;
- антенны ГЛОНАСС/GPS.

Осуществление на территории Российской Федерации не менее 2, до 31 декабря 2019 г. не менее 4, с 1 января 2020 г. - всех из следующих

из 26.51.20.121

Устройства с функцией вызова экстренных оперативных служб и аппаратура спутниковой навигации, которые определены [техническим регламентом](#) Таможенного союза "О безопасности колесных транспортных средств" (ТР ТС 018/2011), утвержденным [решением](#) Комиссии Таможенного союза от 9 декабря 2011 г. N 877

операций (при наличии):
производство печатной платы;
установка элементов на печатную плату;
прошивка микропрограмм;
сборка;
производственные (контрольно-измерительные) испытания
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза:
прав собственности либо иных законных оснований на конструкторскую, технологическую документацию в объеме, подтверждающем возможность производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет в соответствии со спецификацией на готовое изделие, содержащей:
технические условия; спецификацию на готовое изделие с указанием сборочных единиц и деталей; руководство (инструкция) по эксплуатации; схему деления изделия; схему электрическую функциональную; технологическую инструкцию; Gerber-файлы (трассировка печатной платы и схема расположения элементов); перечень комплектующих;
прав собственности либо иных законных оснований на использование, модификацию, модернизацию, изменение встроенного микропрограммного обеспечения для схмотехнического решения на срок не менее 5 лет, в том числе комплект программной документации, включающий: комплект текстов программ (исходных кодов) и двоичных файлов-микрокодов; руководство по компиляции и сборке встроенного микропрограммного обеспечения и инсталляции его двоичного образа в составе продукции;
документы, подтверждающие проведение на территории Российской Федерации следующих технологических операций: сборка и монтаж всех элементов электронной компонентной базы на печатную плату (для печатных плат, содержащих в своем составе центральные

процессоры); запись в энергонезависимую память микропрограммного обеспечения для схемотехнического решения; сборка и монтаж готовой продукции; проведение технического контроля соответствия требованиям технических условий готового изделия;

проведение контроля количественных и качественных характеристик свойств готового изделия;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза, сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное, гарантийное и постгарантийное обслуживание продукции;

с 1 января 2019 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 95 процентов от общей стоимости комплектующих изделий;

с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 80 процентов от общей стоимости комплектующих изделий;

с 1 января 2023 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 50 процентов от общей стоимости комплектующих изделий.

При определении процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий учитываются только следующие комплектующие изделия (при наличии):

- модуль навигационного приемника;
- GSM/GPRS/UMTS модем;
- интегральные схемы;
- дискретные RLC компоненты;
- аккумулятор;
- соединители;

из 26.20.11	Компьютеры портативные массой не более 10 кг, такие как ноутбуки, планшетные компьютеры, карманные компьютеры, в том числе совмещающие функции мобильного телефонного аппарата, электронные записные книжки и аналогичная компьютерная техника	печатная плата; антенны ГЛОНАСС/GPS наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза - не менее 50 процентов +1 акция (более 50 процентов долей в уставном капитале в случае, если производителем является общество с ограниченной ответственностью) которого в совокупности прямо или косвенно принадлежит странам - членам Евразийского экономического союза, муниципальным образованиям стран - членов Евразийского экономического союза, государственным корпорациям и (или) гражданам стран - членов Евразийского экономического союза, постоянно проживающим на территориях стран - членов Евразийского экономического союза и не имеющим двойного гражданства, или производителем является унитарное предприятие страны - члена Евразийского экономического союза:
26.20.12	Терминалы кассовые, банкоматы и аналогичное оборудование, подключаемое к компьютеру или сети передачи данных	прав собственности либо иных законных оснований на конструкторскую, технологическую документацию в объеме, подтверждающем возможность производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет в соответствии со спецификацией на готовое изделие в следующем составе:
из 26.20.13	Машины вычислительные электронные цифровые, содержащиеся в одном корпусе центральный процессор и устройство ввода и вывода, объединенные или нет для автоматической обработки данных	технические условия; спецификация на готовое изделие с указанием сборочных единиц и деталей;
из 26.20.14	Машины вычислительные электронные цифровые, поставляемые в виде систем для автоматической обработки данных	руководство (инструкция) по эксплуатации; схема деления изделия; схема электрическая функциональная;
из 26.20.15	Машины вычислительные электронные цифровые прочие, содержащие или не содержащие в одном корпусе одно или два из следующих устройств для автоматической обработки данных: запоминающие устройства, устройства ввода, устройства вывода	технологическая инструкция; Gerber-файлы (трассировка печатной платы и схема расположения элементов); перечень комплектующих; прав собственности либо иных законных оснований на

из 26.20.16	Устройства ввода или вывода, содержащие или не содержащие в одном корпусе запоминающие устройства	использование, модификацию, модернизацию, изменение встроенного микропрограммного обеспечения для схемотехнического решения на срок не менее 5 лет, в том числе комплект программной документации, включающий:
из 26.20.17	Мониторы и проекторы, преимущественно используемые в системах автоматической обработки данных	комплект текстов программ (исходных кодов) и двоичных файлов-микрокодов;
из 26.20.18	Устройства периферийные с двумя или более функциями: печать данных, копирование, сканирование, прием и передача факсимильных сообщений	руководство по компиляции и сборке встроенного микропрограммного обеспечения и инсталляции его двоичного образа в составе продукции;
из 26.20.21	Устройства запоминающие;	документы, подтверждающие проведение на территории Российской Федерации следующих технологических операций:
из 26.20.22	Устройства запоминающие полупроводниковые, сохраняющие информацию при выключении питания	сборка и монтаж всех элементов электронной компонентной базы на печатную плату (для печатных плат, содержащих в своем составе центральные процессоры);
из 26.20.30	Устройства автоматической обработки данных прочие	запись в энергонезависимую память микропрограммного обеспечения для схемотехнического решения;
		сборка и монтаж готовой продукции;
		проведение технического контроля соответствия требованиям технических условий готового изделия;
		проведение контроля количественных и качественных характеристик свойств готового изделия;
		сервисный центр на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза, уполномоченный осуществлять ремонт, послепродажное, гарантийное и постгарантийное обслуживание продукции;
		с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 75 процентов цены товара;
		с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 60 процентов цены товара;
		с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости

из 26.20.2

Системы хранения данных

использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 45 процентов цены товара;
с 1 января 2025 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 35 процентов цены товара
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза:
прав собственности либо иных законных оснований на конструкторскую, технологическую документацию в объеме, подтверждающем возможность производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет в соответствии со спецификацией на готовое изделие в следующем составе:
технические условия;
спецификация на готовое изделие с указанием сборочных единиц и деталей;
руководство (инструкция) по эксплуатации;
схема деления изделия;
схема электрическая функциональная;
технологическая инструкция;
Gerber-файлы (трассировка печатной платы и схема расположения элементов);
перечень комплектующих;
прав собственности либо иных законных оснований на использование, модификацию, модернизацию, изменение полного перечня программного обеспечения (встроенного микропрограммного, системного и специализированного прикладного), поставляемого в составе продукции и необходимого для полноценного функционирования продукции, на срок не менее 5 лет, в том числе комплект программной документации в следующем составе:
комплект текстов программ (исходных кодов) и двоичных

файлов-микрокодов;
руководство по компиляции и сборке полного перечня программного обеспечения (встроенного микропрограммного, системного и специализированного прикладного), необходимого для полноценного функционирования продукции, и инсталляции его двоичного образа в составе продукции;
документов, подтверждающих проведение на территории Российской Федерации следующих технологических операций:
изготовление плат печатного монтажа для электронных блоков (удельный вес операции в структуре трудоемкости производства оборудования - 0,3);
монтаж элементов на платы печатного монтажа, электронных модулей и финишная сборка оборудования (удельный вес операции в структуре трудоемкости производства оборудования - 0,3);
изготовление механических деталей и корпусных элементов (удельный вес операции в структуре трудоемкости производства оборудования - 0,1);
программирование, функциональное тестирование электронных блоков и изделия в целом (удельный вес операции в структуре трудоемкости производства оборудования - 0,3), при этом минимально допустимый уровень локализации составляет 0,75 и рассчитывается по формуле:

$$Y_{\text{л}} = 0,3 \times N_1 + 0,3 \times N_2 + 0,1 \times N_3 + 0,3 \times N_4 ,$$

где N_i - доля фактически произведенной продукции по каждой технологической операции, рассчитываемая на основе регламентированных [ГОСТ 3.1102-2011](#) документов, включающих карты технологического процесса, маршрутную карту (МК) и ведомости сборки изделия (ВСИ) заявленного оборудования, по формуле:

$$N_i = \frac{C_{i \text{ изгот}}}{C_{i \text{ полн}}},$$

где:

$C_{i \text{ изгот}}$ - полные материальные и трудовые затраты отдельной технологической операции, источник - карты технологического процесса;

$C_{i \text{ полн}}$ - материальные и трудовые затраты отдельной технологической операции, произведенной на территории Российской Федерации, источник - маршрутная карта и ведомости сборки изделия; научно-производственной базы, необходимой для организации разработки и производства, или договорных отношений с организациями, зарегистрированными на территории Российской Федерации, которые имеют данную базу, по ее использованию; сервисного центра на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное, гарантийное и постгарантийное обслуживание продукции.

По 31 декабря 2019 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 45 процентов цены товара (настоящее требование предъявляется к изделию в базовой комплектации без учета стоимости накопителей данных - жестких магнитных дисков, твердотельных дисков, магнитных лент);

с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 35 процентов цены товара (настоящее требование предъявляется к изделию в базовой комплектации без учета стоимости накопителей данных - жестких магнитных дисков,

26.40.20.122

Приемники телевизионные (телевизоры) цветного изображения с жидкокристаллическим экраном, плазменной панелью

твердотельных дисков, магнитных лент);
с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 25 процентов цены товара (настоящее требование предъявляется к изделию в базовой комплектации без учета стоимости накопителей данных - жестких магнитных дисков, твердотельных дисков, магнитных лент);
с 1 января 2025 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 15 процентов цены товара (настоящее требование предъявляется к изделию в базовой комплектации без учета стоимости накопителей данных - жестких магнитных дисков, твердотельных дисков, магнитных лент)
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза:
прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет в следующем составе:
технические условия;
спецификация на готовое изделие с указанием сборочных единиц и деталей;
руководство (инструкция) по эксплуатации;
технологическая инструкция;
Gerber-файлы (трассировка печатной платы и схема расположения элементов);
перечень комплектующих;
документов, подтверждающих проведение на территории Евразийского экономического союза следующих операций:
изготовление материнской платы с использованием технологии поверхностного монтажа печатных плат, в том числе заготовка радиоэлементов, установка всех радиоэлементов на печатные платы,

пайка, диагностика, регулировка, контроль;
финишная сборка и регулировка готовой продукции, в том числе сборка, монтаж, настройка, контроль;
проведение технического контроля соответствия требованиям технических условий готового изделия, в том числе осуществление комплекса испытаний конечной продукции;
проведение контроля количественных и качественных характеристик свойств готового изделия;
сервисного центра на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное, гарантийное и постгарантийное обслуживание продукции.

По 31 декабря 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 90 процентов цены товара;

с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 80 процентов цены товара;

с 1 января 2023 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 70 процентов цены товара;

с 1 января 2025 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 60 процентов цены товара

26.51.70.190

Приборы автоматические регулирующие и контрольно-измерительные прочие

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза:

прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для их производства, модернизации и развития соответствующей продукции на срок не менее 5 лет, в том числе на принципиальные электрические схемы, проекты печатных плат для изготовления фотошаблонов, сборочные чертежи, и программное обеспечение, в том числе на исходный текст и (или) исходный код

программного обеспечения, а также научно-производственной базы, необходимой для организации производства, гарантийного и послегарантийного обслуживания изделий и их элементов, или договорных отношений с организациями, зарегистрированными на территории Российской Федерации, которые имеют данную базу, по ее использованию;

документов, подтверждающих осуществление на территории Российской Федерации следующих операций:

производство печатных плат;

монтаж элементов на печатную плату;

изготовление конструктивных элементов - корпусов, блоков, модулей и других составных частей прибора;

прошивка микропрограмм, установка программного обеспечения;

окончательная сборка прибора;

проведение приемочных, типовых и квалификационных испытаний приборов.

По 31 декабря 2019 г. соблюдение процентной доли стоимости иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 40 процентов цены товара;

с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 20 процентов цены товара

Х. Продукция промышленности строительных материалов

23.19.12.160

Пеностекло в форме блоков, плит или аналогичных форм

осуществление на территории Российской Федерации следующих операций:

переработка исходного стекла и изготовление стеклянной шихты для производства блоков пеностекла;

производство (вспенивание и отжиг) блоков пеностекла;

изготовление теплоизоляционных изделий из пеностекла простой формы (плиты) и фасонных изделий сложной формы (скорлупы, сегменты, колена и пр.) методом механической обработки блоков

22.21.41.110	Плиты, листы прочие пластмассовые пористые	пеностекла осуществление на территории Российской Федерации следующих операций: добыча природных углеводородов (нефть, попутный газ) и переработка исходного сырья в полистирол вспенивающийся (ПСВ); производство (вспенивание и формование) блоков из пенополистирола (ППС); изготовление (резка и формование) теплоизоляционных изделий из пенополистирола простой формы (плиты) и фасонных изделий сложной формы (скорлупы, декоративно-архитектурные элементы и пр.)
--------------	--	--

XI. Продукция мебельной и деревообрабатывающей промышленности

31.01.11	Мебель металлическая для офисов	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
31.03.11.120	Основы матрасные из металлического каркаса	осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2017 г. следующих операций: резка; гибка; сварка; покраска
31.09.11	Мебель металлическая, не включенная в другие группировки	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
31.01.12	Мебель деревянная для офисов	осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2017 г. следующих операций:
31.01.13.000	Мебель деревянная для предприятий торговли	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
31.02.10	Мебель кухонная	осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2017 г. следующих операций:
31.03.11.110	Основы матрасные из деревянного каркаса	раскрой древесных материалов;

31.03.11.190	Основы матрасные прочие	сверление; фрезерование
31.09.12.120	Мебель деревянная для спальни	
31.09.12.121	Кровати деревянные для взрослых	
31.09.12.123	Шкафы деревянные для спальни	
31.09.12.124	Тумбы деревянные для спальни	
31.09.12.125	Гарнитуры деревянные, наборы комплектной мебели для спальни	
31.09.12.129	Мебель деревянная для спальни прочая	
31.09.12.130	Мебель деревянная для столовой и гостиной	
31.09.12.131	Столы обеденные деревянные для столовой и гостиной	
31.09.12.132	Столы журнальные деревянные	
31.09.12.133	Шкафы деревянные для столовой и гостиной	
31.09.12.134	Гарнитуры и наборы комплектной мебели деревянные для столовой и гостиной	
31.09.12.139	Мебель деревянная для столовой и гостиной прочая	
31.09.13	Мебель деревянная, не включенная в другие группировки	
31.03.12	Матрасы, кроме матрасных основ	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2017 г. операции по формированию покрывного чехла
31.09.12	Мебель деревянная для спальни, столовой и гостиной	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и

31.09.12.110	Диваны, софы, кушетки с деревянным каркасом, трансформируемые в кровати	техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2017 г. следующих операций: сборка каркаса; обойные работы
31.09.12.111	Диваны, софы, кушетки детские и подростковые с деревянным каркасом, трансформируемые в кровати	
31.09.12.119	Диваны, софы, кушетки с деревянным каркасом, трансформируемые в кровати, прочие	
31.09.14.110	Мебель из пластмассовых материалов	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2017 г. операции по литью
из 16.21.14 из 16.22.10	Стенные панели; Напольные панели (включая ламинат, паркетную доску, паркет щитовой)	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2017 г. операции по прессованию

XII. Продукция железнодорожного машиностроения

30.20.1	Локомотивы железнодорожные и тендеры локомотивов	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
---------	--	---

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 7, с 1 января 2020 г. - не менее 9 из следующих операций:

сборка и сварка несущей рамы, ее покраска;

изготовление или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза деталей кузова и иных несущих конструкций, элементов экстерьера;

изготовление или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза комплектующих для подвижного состава (тормозных систем и их частей, пневматического оборудования и прочих комплектующих);

изготовление или использование произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза моторно-силовой установки, трансмиссии;

монтаж и покраска моторного агрегата, осей, трансмиссий, навесного устройства;

изготовление или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза систем электрооборудования;

монтаж системы электрооборудования;

изготовление или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза тягового привода;

сборка, проверка, наладка тягового привода;

сборка, проверка, наладка, испытания локомотива

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для

30.20.2

Вагоны железнодорожные или трамвайные пассажирские самоходные (моторные), вагоны

товарные (багажные) и платформы открытые, кроме транспортных средств, предназначенных для технического обслуживания или ремонта

производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 7, с 1 января 2020 г. - не менее 10 из следующих операций:
сборка и сварка несущей рамы, ее покраска;
изготовление или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза деталей кузова и иных несущих конструкций, элементов экстерьера;
изготовление или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза комплектующих для подвижного состава (тормозных систем и их частей, систем управления и их частей, пневматического оборудования и прочих комплектующих);
изготовление или использование произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза моторно-силовой установки, трансмиссии (при наличии);
монтаж и покраска моторного агрегата, осей, трансмиссий, навесного устройства (при наличии);
изготовление или использование произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза системы электрооборудования;
монтаж системы электрооборудования;
изготовление или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза тягового привода;
сборка, проверка, наладка тягового привода;
сборка, проверка, наладка, испытания вагонов;

из 30.20.3

Состав подвижной прочий, за исключением вагонов железнодорожных или трамвайных пассажирских немоторных; вагонов багажных и прочих вагонов специального назначения и вагонов железнодорожных или трамвайных грузовых и вагонов-платформ несамоходных

изготовление или использование произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза системы безопасности; сборка, наладка, монтаж системы безопасности

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации в полном объеме следующих технологических операций:

сборка и сварка несущей рамы, ее покраска;

изготовление или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза деталей кузова и иных несущих конструкций;

изготовление или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза комплектующих для подвижного состава (тормозных систем и их частей, пневматического оборудования и прочих комплектующих)

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации до 31 декабря

30.20.32

Вагоны железнодорожные или трамвайные пассажирские немоторные; вагоны багажные и прочие вагоны специального назначения

2017 г. не менее 3, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 8 из следующих операций:
сборка несущей рамы и рамных конструкций, корпусов и бункеров, навесного оборудования и рабочих органов;
изготовление или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза деталей кузова и иных несущих конструкций, элементов экстерьера;
изготовление или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза комплектующих для подвижного состава (тормозных систем и их частей, систем управления и их частей, пневматического оборудования и прочих комплектующих);
изготовление или использование произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза моторно-силовой установки, трансмиссии (при наличии);
монтаж и покраска моторного агрегата, осей, трансмиссий, навесного устройства (при наличии);
изготовление или использование произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза системы электрооборудования;
монтаж системы электрооборудования;
сборка, проверка, наладка, испытания вагонов
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации в полном

30.20.33

Вагоны железнодорожные или трамвайные грузовые и вагоны-платформы, несамоходные

объеме (в том числе в рамках внутренней кооперации взаимозависимых компаний) следующих технологических операций: изготовление, сборка или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза тележек грузовых вагонов; изготовление, сварка или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза несущих конструкций грузового вагона и их покраска; изготовление экипажных частей грузового вагона (кузова, котла); установка несущих конструкций вагона с экипажной частью на ходовую часть вагона; изготовление или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза крупного вагонного литья (рама боковая, балка надрессорная) (для грузовых вагонов, предназначенных для использования на железных дорогах с шириной колеи 1520 мм)

ХIII. Продукция арматуростроения

28.14.20.000	Комплектующие (запасные части) кранов и клапанов, а также аналогичной арматуры, не имеющие самостоятельных группировок	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет*(6);
28.14.11.110	Клапаны редуцирующие	наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
28.14.11.120	Клапаны регулирующие	осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 2 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. - не менее 4 таких операций, с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые
28.14.12	Краны, вентили, клапаны для раковин, моек, биде, унитазов, ванн и аналогичная арматура; вентили для радиаторов центрального отопления	
28.14.13	Клапаны управления процессом, задвижки, краны и клапаны шаровые	
28.14.2	Части кранов, клапанов и	

аналогичной арматуры

параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:
заготовительное производство (литье, поковка, штамповка);
механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);
сварка (рамка агрегатов, детали обвязки) и наплавка;
термообработка (закалка, нормализация, отпуск);
сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);
анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль;
покраска и нанесение защитных покрытий.

До 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных ^{*(1)} деталей, узлов и комплектующих - не более 50 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных ^{*(1)} деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

из расчета процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих исключается стоимость навесного оборудования для регулирования и управления трубопроводной арматурой

XIV. Вещества химические, используемые при добыче и переработке полезных ископаемых

Из 20

Катализаторы гидроочистки
Катализаторы гидрокрекинга
Катализаторы каталитического крекинга
Катализаторы риформинга

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ^{*(6)};

	Катализаторы изомеризации Катализаторы нефтехимии Катализаторы для процессов деароматизации Катализаторы для производства водорода Катализаторы газохимии Регенерированные (реактивированные) катализаторы Катализаторы для производства масел	осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 3 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. не менее 5 таких операций, с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции: синтез; смешение; пропитка; сушка; прокалка; тестирование; затаривание.
20.59.42.120	Катализаторы нефтехимии (массивные катализаторы, в том числе инициаторы и сокатализаторы) Присадки к топливу	До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранного*(1) сырья и материалов - не более 49 процентов цены общего количества сырья и материалов, необходимых для производства товара; с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранного*(1) сырья и материалов - не более 25 процентов цены общего количества сырья и материалов, необходимых для производства товара;
20.59.42.130	Присадки к смазочным материалам	с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранного*(1) сырья и материалов - не более 10 процентов цены общего количества сырья и материалов, необходимых для производства товара
Из 20	Катализаторы нефтехимии (нанесенные катализаторы)	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет*(6); осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры

(влияющих на ключевые параметры) продукции:

синтез;
смешение;
пропитка;
сушка;
прокалка;
тестирование;
затаривание.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранного*(1) сырья и материалов - не более 49 процентов цены общего количества сырья и материалов, необходимых для производства товара;

с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранного*(1) сырья и материалов - не более 25 процентов цены общего количества сырья и материалов, необходимых для производства товара;

с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранного*(1) сырья и материалов - не более 10 процентов цены общего количества сырья и материалов, необходимых для производства товара

Из 20

Вещества химические и продукты химические (расходные материалы для многостадийного гидравлического разрыва пласта (проппант, химия)

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет*(6);

осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 4 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. не менее 6 таких операций, с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции: размол;

гидратация;
формование;
сушка;
обжиг;
смещение;
формирование раствора для гидравлического разрыва пласта.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранного*(1) сырья и материалов - не более 49 процентов цены общего количества сырья и материалов, необходимых для производства товара;
с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранного*(1) сырья и материалов - не более 25 процентов цены общего количества сырья и материалов, необходимых для производства товара;
с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранного*(1) сырья и материалов - не более 10 процентов цены общего количества сырья и материалов, необходимых для производства товара

XV. Отдельные виды технологического оборудования для подготовки, хранения и переработки углеводородов

из 25.29.1

Силосы для пищевой промышленности

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскрытия, резки, гибки, изготовления

из 25.29.11	<p>Реакторы гидрогенизационных процессов нефтепереработки и нефтехимии; реакторы, регенераторы каталитического крекинга; реакторы (контакторы) серноокислотного алкилирования; коксовые камеры; емкостные стальные сварные аппараты; цилиндрические резервуары; шаровые резервуары; дренажные емкости (в том числе и подземные); аппараты колонные; ректификационные колонны; абсорберы и десорберы</p>	<p>отверстий, токарной обработки, фрезерной обработки деталей корпусов силосов, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций: раскрой, резка, гибка, изготовление отверстий, токарная обработка, фрезерная обработка деталей корпусов силосов; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза мотор-редукторов; шлифовка внутренних и внешних поверхностей корпусов силосов; сварка деталей рамной конструкции; покраска деталей рамной конструкции; монтаж электрооборудования</p> <p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет*(6); наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 5 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции: заготовительное производство (литье, поковка, штамповка); термообработка (закалка, нормализация, отпуск); механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка); сварка (рамка агрегатов, детали обвязки); анализ химического состава, механических свойств материалов,</p>
-------------	---	---

неразрушающий контроль;
сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);
покраска и нанесение защитных покрытий.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных ^{*(1)} деталей, узлов и комплектующих - не более 75 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных ^{*(1)} деталей, узлов и комплектующих - не более 50 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных ^{*(1)} деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара

Из 25.29.12.190 Системы хранения жидких технических газов;
системы хранения сжиженного природного газа

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ^{*(6)};
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование

должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза;

осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 5 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. - не менее 7 таких операций, с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:

- заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);
- термообработка (закалка, нормализация, отпуск);
- механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);
- сварка (рамка агрегатов, детали обвязки);
- анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль;
- сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);
- покраска и нанесение защитных покрытий.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных ^{*(1)} деталей, узлов и комплектующих - не более 40 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных ^{*(1)} деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных ^{*(1)} деталей, узлов и комплектующих - не более 20 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара

Из 25.29.12.190

Системы хранения сжиженных углеводородных газов; шаровые резервуары для хранения сжиженных углеводородных газов

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет*(6);
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза;
осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:
заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);
деформирование листового проката и заготовок из него (вальцевание и холодная точечная деформация на прессе);
механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);
проведение промежуточного контроля изделий, деталей и узлов;
проведение термообработки;
сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);
сварка (рамка агрегатов, детали обвязки);
антикоррозионная обработка, нанесение защитных покрытий.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных*(1) деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего

28.25.11.110

Теплообменники

количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных*(1) деталей, узлов и комплектующих - не более 15 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных*(1) деталей, узлов и комплектующих - не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет*(6);

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза;

осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:

заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);

термообработка (закалка, нормализация, отпуск);

механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);
сварка (рамка агрегатов, детали обвязки);
анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль;
сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);
покраска и нанесение защитных покрытий;
проведение промежуточного контроля изделий, деталей и узлов.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных*(1) деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей*(1), узлов и комплектующих - не более 15 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных*(1) деталей, узлов и комплектующих - не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара

28.25.11.120 Машины для сжижения воздуха или
 прочих газов
Из 28.25.11 Воздухоразделительные установки и
 их части

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет*(6);
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание

продукции;
осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 5 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. - не менее 7 таких операций, с 1 января 2020 г. всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:
заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);
термообработка (закалка, нормализация, отпуск);
механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);
сварка (рамка агрегатов, детали обвязки);
анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль;
сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);
покраска и нанесение защитных покрытий.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных ^{*}(1) деталей, узлов и комплектующих - не более 40 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;
с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных ^{*}(1) деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;
с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных ^{*}(1) деталей, узлов и комплектующих - не более 20 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов

трехфазные сепараторы
(разделители)

Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции на срок не менее 5 лет*(6);

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза;

осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:

заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);

термообработка (закалка, нормализация, отпуск);

механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);

сварка (рамка агрегатов, детали обвязки);

сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);

покраска и нанесение защитных покрытий;

проведение промежуточного контроля изделий, деталей и узлов.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных*(1) деталей, узлов и комплектующих - не более 75 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости

Из 28.29.12

Сепараторы для очистки нефти;
фильтр-сепараторы

использованных при производстве товара иностранных*(1) деталей, узлов и комплектующих - не более 50 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных*(1) деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет*(6);

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза;

осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 5 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. - не менее 7 таких операций, с 1 января 2020 г. всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:

заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);

термообработка (закалка, нормализация, отпуск);

механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание

резьбы, шлифование, полировка);
сварка (рамка агрегатов, детали обвязки);
анализ химического состава, механических свойств материалов,
неразрушающий контроль;
сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);
покраска и нанесение защитных покрытий;
проведение промежуточного контроля изделий, деталей и узлов.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных*(1) деталей, узлов и комплектующих - не более 75 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных*(1) деталей, узлов и комплектующих - не более 50 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных*(1) деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара

Из 29.20.21.122

Контейнеры-цистерны для транспортировки сжиженных углеводородных газов

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет*(6);
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза;

соответствие продукции актуальным нормам безопасности ПБ 12-609-03 "Правила безопасности для объектов, использующих сжиженные углеводородные газы", ПБ 10-115-96 "Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением", ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением";

осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 5 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. - не менее 7 таких операций, с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:

- заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);
- термообработка (закалка, нормализация, отпуск);
- механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);
- сварка (рамка агрегатов, детали обвязки);
- анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль;
- сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);
- покраска и нанесение защитных покрытий;
- проведение промежуточных контролей изделий, деталей и узлов.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных ^{*}(1) деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для

Из 29.20.23.190

Полуприцепы-цистерны для транспортировки жидких технических газов, сжиженного природного газа

производства товара;

с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных ^{*(1)} деталей, узлов и комплектующих - не более 15 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных ^{*(1)} деталей, узлов и комплектующих - не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ^{*(6)};

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза;

соответствие продукции актуальным нормам безопасности [ПБ 12-609-03](#) "Правила безопасности для объектов, использующих сжиженные углеводородные газы", [ПБ 10-115-96](#) "Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением", [ТР ТС 032/2013](#) "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением";

осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 5 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. - не менее 7 таких операций, с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:
заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);
термообработка (закалка, нормализация, отпуск);
механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);
сварка (рамка агрегатов, детали обвязки);
анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль;
сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);
покраска и нанесение защитных покрытий.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных ^{*(1)} деталей, узлов и комплектующих - не более 40 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;
с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных ^{*(1)} деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;
с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных ^{*(1)} деталей, узлов и комплектующих - не более 20 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара

XVI. Компрессорное и холодильное оборудование

28.13.23	Компрессоры для холодильного оборудования	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и
28.13.24	Компрессоры воздушные передвижные на колесных шасси	<p>техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет*(6);</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 4 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:</p> <p>заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);</p> <p>термообработка (закалка, нормализация, отпуск);</p> <p>механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);</p> <p>сварка (рамка агрегатов, детали обвязки);</p> <p>анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль;</p> <p>сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);</p> <p>покраска и нанесение защитных покрытий.</p> <p>До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных*(1) деталей,</p>

28.13.25

Турбокомпрессоры

узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных ^{*(1)} деталей, узлов и комплектующих - не более 15 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных ^{*(1)} деталей, узлов и комплектующих - не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ^{*(6)};

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза;

осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 4 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые

параметры) продукции:
заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);
термообработка (закалка, нормализация, отпуск);
механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);
сварка (рамка агрегатов, детали обвязки);
анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль;
сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);
покраска и нанесение защитных покрытий.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных*(1) деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных*(1) деталей, узлов и комплектующих - не более 15 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных*(1) деталей, узлов и комплектующих - не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара

28.13.26

Компрессоры поршневые объемные

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет*(6);
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского

экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза;

осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 4 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:

заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);

термообработка (закалка, нормализация, отпуск);

механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);

сварка (рамка агрегатов, детали обвязки);

анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль;

сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);

покраска и нанесение защитных покрытий.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных ^{*}(1) деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных ^{*}(1) деталей, узлов и комплектующих - не более 15 процентов цены общего

28.13.27

Компрессоры центробежные
одновальные или многовальные

количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных*(1) деталей, узлов и комплектующих - не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет*(6);
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза;

осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 4 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:

заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);

термообработка (закалка, нормализация, отпуск);

механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);

сварка (рамка агрегатов, детали обвязки);

анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль; сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов); покраска и нанесение защитных покрытий.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных ^{*(1)} деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных ^{*(1)} деталей, узлов и комплектующих - не более 15 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных ^{*(1)} деталей, узлов и комплектующих - не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара

28.13.28

Компрессоры прочие

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ^{*(6)};

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов

Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза;

осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 4 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:

- заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);
- термообработка (закалка, нормализация, отпуск);
- механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);
- сварка (рамка агрегатов, детали обвязки);
- анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль;
- сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);
- покраска и нанесение защитных покрытий.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных ^{*}(1) деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных ^{*}(1) деталей, узлов и комплектующих - не более 15 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных ^{*}(1) деталей, узлов и комплектующих - не более 10 процентов цены общего

Из 28.13.3 Из 28.13.32	Части компрессоров Части воздушных или газовых компрессоров, вентиляторов, вытяжных шкафов	количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет*(6);
28.13.32.120	Комплектующие (запасные части) воздушных или газовых компрессоров, не имеющие самостоятельных группировок	наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
28.15.2	Подшипники прочие, зубчатые колеса, зубчатые передачи и элементы приводов	проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза;
28.15.3	Части подшипников, зубчатых передач и элементов приводов	Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза; осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 4 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции: заготовительные операции (литье, поковка, штамповка); термообработка (закалка, нормализация, отпуск); механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка); сварка (рамка агрегатов, детали обвязки); анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль; сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов); покраска и нанесение защитных покрытий.

28.25.1

Теплообменники; оборудование промышленное для кондиционирования воздуха, холодильное и морозильное оборудование

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных ^{*(1)} деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных ^{*(1)} деталей, узлов и комплектующих - не более 15 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных ^{*(1)} деталей, узлов и комплектующих - не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ^{*(6)};

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза;

осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 4 из следующих технологических операций, с 1

января 2018 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:
заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);
термообработка (закалка, нормализация, отпуск);
механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);
сварка (рамка агрегатов, детали обвязки);
анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль;
сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);
покраска и нанесение защитных покрытий.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных ^{*(1)} деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных ^{*(1)} деталей, узлов и комплектующих - не более 15 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных ^{*(1)} деталей, узлов и комплектующих - не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара

28.25.14.111

Фильтры для очистки воздуха

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей

продукции, на срок не менее 5 лет*(6);
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза;
осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 4 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:
заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);
термообработка (закалка, нормализация, отпуск);
механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);
сварка (рамка агрегатов, детали обвязки);
анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль;
сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);
покраска и нанесение защитных покрытий.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных*(1) деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;
с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости

28.25.13

Оборудование холодильное и морозильное и тепловые насосы, кроме бытового оборудования

использованных при производстве товара иностранных*(1) деталей, узлов и комплектующих - не более 15 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных*(1) деталей, узлов и комплектующих - не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет*(6);

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза;

осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 4 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:

заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);

термообработка (закалка, нормализация, отпуск);

механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);
сварка (рамка агрегатов, детали обвязки);
анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль;
сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);
покраска и нанесение защитных покрытий.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных ^{*(1)} деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных ^{*(1)} деталей, узлов и комплектующих - не более 15 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных ^{*(1)} деталей, узлов и комплектующих - не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара

28.25.3

Части холодильного и морозильного оборудования и тепловых насосов

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ^{*(6)};
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза;

осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 4 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. - не менее 7 таких операций (включая сборку изделий), с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:

- заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);
- термообработка (закалка, нормализация, отпуск);
- механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);
- сварка (рамка агрегатов, детали обвязки);
- анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль;
- сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);
- покраска и нанесение защитных покрытий.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных ^{*(1)} деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных ^{*(1)} деталей, узлов и комплектующих - не более 15 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

28.29.12.110

Оборудование для фильтрации или очистки воды

с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных*(1) деталей, узлов и комплектующих - не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет*(6);

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 4 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:

заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);

термообработка (закалка, нормализация, отпуск);

механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);

сварка (рамка агрегатов, детали обвязки);

анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль;

сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);

покраска и нанесение защитных покрытий.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных*(1) деталей,

узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных ^{*(1)} деталей, узлов и комплектующих - не более 15 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных ^{*(1)} деталей, узлов и комплектующих - не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара

XVII. Продукция отрасли легкой промышленности

13.2	Ткани текстильные	осуществление на территории Российской Федерации следующих операций: ткачество; крашение; отделка
13.92.12	Белье постельное	осуществление на территории Российской Федерации следующих операций:
13.92.13	Белье столовое	ткачество ткани;
13.92.14	Белье туалетное и кухонное	крашение ткани; отделка ткани; раскрой материалов; пошив
14.12	Спецодежда (кроме ОКПД2 14.12.30.150 Рукавицы, перчатки производственные и профессиональные)	осуществление на территории Российской Федерации следующих операций: при производстве из тканей: ткачество ткани; крашение ткани;

		отделка ткани; раскрой ткани; пошив
из 14.13	Форменная (ведомственная) одежда, униформа	при производстве из полимерных и пленочных материалов методами высокочастотной, ультразвуковой сварки и литья под давлением: раскрой материала; сварка или пошив
32.99.11.140	Одежда защитная огнестойкая	раскрой материала; сварка или пошив для производства спецодежды из трикотажного полотна: вязание трикотажного полотна; крашение трикотажного полотна; отделка трикотажного полотна; раскрой трикотажного полотна; пошив. При наличии в конструкции изделия утеплителя (наполнителя) дополнительно к указанным операциям осуществляется производство либо использование произведенного на территории Российской Федерации утеплителя (наполнителя)
15.20.3	Обувь защитная и прочая, не включенная в другие группировки (кроме ОКПД2 15.20.32.130 Обувь детская прочая; 15.20.32.131 Тапочки детские меховые; 15.20.32.132 Тапочки детские шубные; 15.20.32.139 Обувь детская прочая, не включенная в другие группировки)	осуществление на территории Российской Федерации следующих операций: для сборной обуви: литье подошв и частей обуви с помощью пресс-форм; раскрой деталей обуви; пошив заготовок; сборка обуви для литевой обуви: литье подошв с помощью пресс-форм; раскрой и вырубка деталей обуви; сварка деталей обуви или пошив заготовок. При наличии в конструкции изделия утеплителя (наполнителя) дополнительно к указанным операциям осуществляется производство либо использование произведенного на территории Российской Федерации

Федерации утеплителя (наполнителя)

XVIII. Продукция судостроения

30.11.2	Суда и аналогичные плавучие средства для перевозки людей или грузов	осуществление юридическим лицом - налоговым резидентом Российской Федерации на территории Российской Федерации следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:
30.11.3	Суда рыболовные и прочие суда специального назначения	формирование корпуса судна на верфи;
30.11.4	Платформы плавучие или погружные и инфраструктура	изготовление материала для корпуса судна;
30.11.5	Конструкции плавучие прочие (включая плоты, понтоны, кессоны, дебаркадеры, буи и бакены)	производство двигателей и энергетической системы судна; разработка конструкторской и технологической документации в объеме, необходимом для осуществления строительства судна, а также для разработки, производства, модернизации и обслуживания судового главного двигателя или двигателей

XIX. Насосное оборудование

28.12.13.110	Насосы гидравлические шестеренные	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет*(6); наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза; осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 4 технологических операций (включая сборку,
28.13.11.120	Насосы смазочные (лубрикаторы)	
28.13.11.130	Насосы для охлаждающей жидкости	
28.13.12	Насосы возвратно-поступательные объемного действия прочие для перекачки жидкостей	

сварку, покраску и нанесение защитных покрытий), с 1 января 2018 г.
- не менее 5 из следующих технологических операций, с 1 января
2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих
ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры)
продукции:
заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);
термообработка (закалка, нормализация, отпуск);
неразрушающий контроль;
механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание
резьбы, шлифование, полировка);
сварка (рамка агрегатов, детали обвязки);
сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);
покраска и нанесение защитных покрытий.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости
использованных при производстве товара иностранных ^{*}(1) деталей,
узлов и комплектующих - не более 50 процентов цены общего
количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для
производства товара;

с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости
использованных при производстве товара иностранных ^{*}(1) деталей,
узлов и комплектующих - не более 25 процентов цены общего
количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для
производства товара;

с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости
использованных при производстве товара иностранных ^{*}(1) деталей,
узлов и комплектующих - не более 15 процентов цены общего
количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для
производства товара

из 28.13.12
из 28.13.14.190
из 28.93.12

Насосы возвратно-поступательные
объемного действия, шестеренные,
винтовые, коловратные для

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов
Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и
технологическую документацию в объеме, достаточном для

из 28.93.14
из 28.93.17.140

перекачки жидкостей для пищевой промышленности

производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, изготовления отверстий корпусов насосов, токарной обработки, фрезерной обработки, термической (при необходимости) обработки деталей ротора, до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 7, с 1 января 2020 г. - не менее 8 из следующих операций:
раскрой, резка, гибка, изготовление отверстий корпусов насосов;
токарная обработка, фрезерная обработка, термическая (при необходимости) обработка деталей ротора;
токарная обработка, фрезерная обработка, термическая (при необходимости) обработка корпусов подшипников;
производство или использование произведенных на территории стран членов Евразийского экономического союза редукторов;
покраска деталей корпусов насосов, приводов (при наличии);
сварка деталей корпусов насосов;
сборка готовых изделий;
монтаж электрооборудования, системы управления (при наличии)

28.13.13

Насосы роторные объемные прочие для перекачки жидкостей

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет*(6);
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание

продукции;
проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза;
осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 4 технологических операций (включая сборку, сварку, покраску и нанесение защитных покрытий), с 1 января 2018 г. - не менее 5 из следующих технологических операций, с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:
заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);
термообработка (закалка, нормализация, отпуск);
неразрушающий контроль;
механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);
сварка (рамы агрегатов, детали обвязки);
сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);
покраска и нанесение защитных покрытий.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных ^{*(1)} деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;
с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных ^{*(1)} деталей, узлов и комплектующих - не более 20 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для

Из 28.13.14.110

Насосы центробежные подачи жидкостей прочие (кроме насосов нефтяных магистральных и подпорных; насосов, выполненных в соответствии с требованиями [ГОСТ 32601-2013](#); насосов питательных и конденсатных; насосов двухстороннего входа типа Д и погружных канализационных производительностью свыше 2000 м³/ч)

производства товара;
с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных*(1) деталей, узлов и комплектующих - не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет*(6);
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза;
осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 4 технологических операций (включая сборку, сварку, покраску и нанесение защитных покрытий), с 1 января 2018 г. - не менее 5 из следующих технологических операций, с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:
заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);
термообработка (закалка, нормализация, отпуск);
неразрушающий контроль;
механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание

резьбы, шлифование, полировка);
сварка (рамы агрегатов, детали обвязки);
сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);
покраска и нанесение защитных покрытий.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных*(1) деталей, узлов и комплектующих - не более 50 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных*(1) деталей, узлов и комплектующих - не более 25 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных*(1) деталей, узлов и комплектующих - не более 15 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара

Из 28.13.14.110

Насосы центробежные нефтяные магистральные и подпорные

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет*(6);
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов

Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза;

осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 5 технологических операций (включая механическую обработку, сборку, сварку, покраску и нанесение защитных покрытий), с 1 января 2018 г. - не менее 6 из следующих технологических операций (включая механическую обработку, сборку, сварку, покраску и нанесение защитных покрытий, заготовительные операции), с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:

- заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);
- термообработка (закалка, нормализация, отпуск);
- неразрушающий контроль;
- механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);
- сварка (рамы агрегатов, детали обвязки);
- сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);
- покраска и нанесение защитных покрытий.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных ^{*}(1) деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных ^{*}(1) деталей, узлов и комплектующих - не более 20 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости

Из 28.13.14.110	<p>Насосы центробежные, выполненные в соответствии с требованиями ГОСТ 32601-2013</p> <p>Насосы питательные и конденсатные</p> <p>Насосы двухстороннего входа типа Д и погружные канализационные</p> <p>производительностью свыше 2000 м3/ч</p>	<p>использованных при производстве товара иностранных ^{*(1)} деталей, узлов и комплектующих - не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара</p> <p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ^{*(6)};</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 4 технологических операций (включая сборку, сварку, покраску и нанесение защитных покрытий), с 1 января 2018 г. - не менее 5 из следующих технологических операций, с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:</p> <p>заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);</p> <p>термообработка (закалка, нормализация, отпуск);</p> <p>неразрушающий контроль;</p> <p>механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);</p>
-----------------	---	---

сварка (рамы агрегатов, детали обвязки);
сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);
покраска и нанесение защитных покрытий.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных ^{*(1)} деталей, узлов и комплектующих - не более 70 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных ^{*(1)} деталей, узлов и комплектующих - не более 50 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных ^{*(1)} деталей, узлов и комплектующих - не более 25 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара

28.13.14.190

Насосы прочие

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ^{*(6)};

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование

должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза;

осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 4 технологических операций (включая сборку, сварку, покраску и нанесение защитных покрытий), с 1 января 2018 г. - не менее 5 из следующих технологических операций, с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:

заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);

термообработка (закалка, нормализация, отпуск);

неразрушающий контроль;

механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);

сварка (рамы агрегатов, детали обвязки);

сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);

покраска и нанесение защитных покрытий.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных ^{*}(1) деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных ^{*}(1) деталей, узлов и комплектующих - не более 20 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных ^{*}(1) деталей, узлов и комплектующих - не более 10 процентов цены общего

28.13.21

Насосы вакуумные

количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет*(6);

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза;
осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 4 технологических операций (включая сборку, сварку, покраску и нанесение защитных покрытий), с 1 января 2018 г. - не менее 5 из следующих технологических операций, с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:
заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);
термообработка (закалка, нормализация, отпуск);
неразрушающий контроль;
механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);
сварка (рамы агрегатов, детали обвязки);
сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);

покраска и нанесение защитных покрытий.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных*(1) деталей, узлов и комплектующих - не более 50 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных*(1) деталей, узлов и комплектующих - не более 25 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных*(1) деталей, узлов и комплектующих - не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара

из 28.13.21

Насосы вакуумные для пищевой промышленности

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, пробивки отверстий, сварки, сборки секций корпусов насосов, до 31 декабря 2017 г. не менее 4,

с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:

		<p>раскрой, резка, гибка, пробивка отверстий, сварка, сборка секций корпусов насосов; шлифовка корпусов насосов; сварка опорных конструкций, рамы (при наличии) или литье корпусных деталей; производство или использование произведенных на территории стран- членов Евразийского экономического союза систем водоотведения или роторов; сборка готовых изделий; монтаж электрооборудования или системы маслорегулирования</p>
28.13.31.110	Комплектующие (запасные части) насосов, не имеющие самостоятельных группировок	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для
28.13.31.120	Комплектующие (запасные части) подъемников жидкостей, не имеющие самостоятельных группировок	производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет*(6); наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного
28.13.32.110	Комплектующие (запасные части) воздушных или вакуумных насосов, не имеющие самостоятельных группировок	<p>осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 4 технологических операций (включая сборку, сварку, покраску и нанесение защитных покрытий), с 1 января 2018 г. - не менее 5 из следующих технологических операций, с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции: заготовительные операции (литье, поковка, штамповка); термообработка (закалка, нормализация, отпуск); неразрушающий контроль; механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка); сварка (рамы агрегатов, детали обвязки);</p>

сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);
покраска и нанесение защитных покрытий.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных ^{*(1)} деталей, узлов и комплектующих - не более 50 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных ^{*(1)} деталей, узлов и комплектующих - не более 40 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных ^{*(1)} деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара

из 28.22.17.119

Конвейеры подвесные
пространственные,
конвейеры цепные для пищевой
промышленности

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление резки, пробивки отверстий, гибки, сварки секций, токарной обработки, фрезерной обработки, сверления (при необходимости) валов, муфт, корпусов подшипников, цепи (при наличии),

из 28.22.17.119

Подъемники скиповые для пищевой промышленности

до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:
резка, пробивка отверстий, гибка, сварка секций;
токарная обработка, фрезерная обработка, сверление (при необходимости) валов, муфт, корпусов подшипников, цепи (при наличии);
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза приводной (начальной) секции или приводного барабана;
сварка промежуточной (средней) и опорной (конечной) секций, натяжного барабана (при наличии);
сборка промежуточной (средней) и опорной (конечной) секций, натяжного барабана (при наличии);
монтаж электрооборудования и системы управления
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление резки, пробивки отверстий, гибки рамных конструкций, токарной обработки, фрезерной обработки, сверления (при необходимости) валов, звездочек, корпусов подшипников, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:
резка, пробивка отверстий, гибка рамных конструкций;
токарная обработка, фрезерная обработка, сверление (при необходимости) валов, звездочек, корпусов подшипников;

из 28.22.17.190	Подъемники пневматические для пищевой промышленности	<p>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза ковшей;</p> <p>сварка рамных конструкций;</p> <p>сборка ковшей, рабочих органов;</p> <p>монтаж электрооборудования и системы управления</p> <p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление резки, пробивки отверстий, гибки рам (секций), токарной обработки, фрезерной обработки, сверления (при необходимости) валов, корпусов подшипников, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:</p> <p>резка, пробивка отверстий, гибка рам (секций);</p> <p>токарная обработка, фрезерная обработка, сверление (при необходимости) валов, корпусов подшипников;</p> <p>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза вентиляторов;</p> <p>сварка рам (секций), воздухопроводов;</p> <p>сборка рам (секций), воздухопроводов;</p>
из 28.25.11.110	Аппараты теплообменные пластинчатые для пищевой промышленности	<p>монтаж электрооборудования и системы управления</p> <p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для</p>

из 28.25.13.110

Аппараты шоковой заморозки для пищевой промышленности

производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации следующих операций:
раскрой, резка, гибка, изготовление отверстий деталей опорных конструкций;
токарная, фрезерная обработка направляющих;
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза пластин;
сборка готовых изделий
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, штамповки, изготовления отверстий, сварки, полировки, шлифовки деталей корпусов, штамповки, пайки соединений систем охлаждения, до 31 декабря 2017 г. не менее 5,
с 1 января 2018 г. - не менее 6, с 1 января 2020 г. - не менее 7 из следующих операций:
раскрой, гибка, штамповка, изготовление отверстий, сварка, полировка, шлифовка деталей корпусов;

из 28.25.13.115	Льдогенераторы промышленного типа для пищевой промышленности	<p>штамповка, пайка соединений систем охлаждения; сварка, полировка, шлифовка элементов обшивки; заправка системы холодильным хладагентом; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза испарителей и конденсаторов; монтаж электрооборудования; сборка готовых изделий</p> <p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий деталей корпусов, штамповки, пайки систем охлаждения, до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6, с 1 января 2020 г. - не менее 7 из следующих операций: раскрой, гибка, изготовление отверстий деталей корпусов; штамповка, пайка систем охлаждения; сварка, полировка, шлифовка элементов обшивки; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза испарителей и конденсаторов; заправка системы холодильным хладагентом; монтаж электрооборудования; сборка готовых изделий</p> <p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов</p>
из 28.25.14.112	Циклоны для очистки воздуха,	

фильтры рукавные для пищевой промышленности

Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, пробивки отверстий, токарной обработки, фрезерной обработки, сверления рамы (при наличии), валов,

до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:

раскрой, резка, гибка, пробивка отверстий, токарная обработка, фрезерная обработка, сверление рамы (при наличии), валов;

сварка опорных конструкций, рамы (при наличии);

покраска опорных конструкций, рамы (при наличии);

производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза крышек;

сборка рамы (при наличии), валов, привода;

монтаж привода, электрооборудования, системы управления

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации, включая

из 28.29.21.110

Оборудование для мойки бутылок и прочих емкостей для пищевой промышленности

из 28.29.21.120

Оборудование для розлива, закупоривания и упаковывания бутылок и прочих емкостей для пищевой промышленности

обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, токарной обработки, фрезерной обработки, сварки деталей рамных конструкций, токарной обработки, шлифовальной обработки клапанов укупорки,

до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:

раскрой, гибка, изготовление отверстий, токарная обработка, фрезерная обработка, сварка деталей рамных конструкций; токарная обработка, шлифовальная обработка клапанов укупорки; раскрой, гибка, изготовление отверстий, токарная обработка, фрезерная обработка, сварка корпусов;

производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза форсунок;

сборка узлов и деталей;

монтаж электрооборудования

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, фрезерной обработки деталей рамных конструкций, станины,

до 31 декабря 2017 г. не менее 6, с 1 января 2018 г. -

не менее 7, с 1 января 2020 г. - не менее 8 из следующих операций:

раскрой, фрезерная обработка деталей рамных конструкций, станины;

раскрой, гибка, токарная обработка, фрезерная обработка,

из 28.29.21.120

Оборудование для пищевой промышленности для упаковывания бутылок и прочих емкостей в термоусадочную пленку

термическая обработка, шлифовальная обработка, сварка деталей ротора (механизма) закатки или ротора (механизма) укупорки; сварка рамных конструкций, навесного устройства (при наличии); покраска несущей рамы (при необходимости) и рамных конструкций; сборка несущей рамы и станины; производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза автомата подачи крышек; сборка, монтаж корпусов и бункеров, навесного устройства (при наличии) и органов управления, элементов экстерьера; сборка, монтаж систем электрооборудования, систем пневмооборудования

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, токарной обработки, фрезерной обработки, сварки деталей рамных конструкций, сверления отверстий, токарной обработки, фрезерной обработки, шлифовальной обработки, сварки деталей автомата обертывания, до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6, с 1 января 2020 г. - не менее 7 из следующих операций:

раскрой, гибка, изготовление отверстий, токарная обработка, фрезерная обработка, сварка деталей рамных конструкций;

из 28.29.21.120

Оборудование для пищевой промышленности для упаковывания бутылок и прочих емкостей в картонную тару

сверление отверстий, токарная обработка, фрезерная обработка, шлифовальная обработка, сварка деталей автомата обертывания; раскрой, гибка, изготовление отверстий, токарная обработка, фрезерная обработка, сварка корпусов;

токарная обработка, фрезерная обработка, сверление (при необходимости) валов, корпусов подшипников, звездочек; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза пластин;

сборка узлов и деталей;

монтаж электрооборудования и пневмооборудования

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, токарной обработки, фрезерной обработки, сварки деталей рамных конструкций, сверления отверстий, токарной обработки, фрезерной обработки, шлифовальной обработки, сварки деталей автоматов формователя коробов, до 31 декабря 2017 г. не менее 6, с 1 января 2018 г. - не менее 7, с 1 января 2020 г. - не менее 8 из следующих операций:

раскрой, гибка, изготовление отверстий, токарная обработка, фрезерная обработка, сварка деталей рамных конструкций;

сверление отверстий, токарная обработка, фрезерная обработка, шлифовальная обработка, сварка деталей автоматов формователя коробов;

из 28.29.41

Машины отжима пробитой икры (центрифуги) для пищевой промышленности

сверление отверстий, токарная обработка, фрезерная обработка, сварка узлов формирования и переноса емкостей;
сверление отверстий, фрезерная обработка, токарная обработка, сварка узлов заклеящиков коробов;
токарная обработка, фрезерная обработка, сверление (при необходимости) валов;
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза жгутов проводов;
сборка узлов и деталей;
монтаж электрооборудования и пневмооборудования
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, штамповки, изготовления отверстий деталей корпусов, сварки, полировки, шлифовки секций корпусов,
о 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:
раскрой, гибка, штамповка, изготовление отверстий деталей корпусов;
сварка, полировка, шлифовка секций корпусов;
токарная, фрезерная обработка валов, ступиц, корпусов подшипников;
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза редукторов;

из 28.29.50	Машины посудомоечные промышленного типа	<p>сборка секций корпусов, натяжного барабана (станции), рабочих органов;</p> <p>монтаж электрооборудования и системы управления</p> <p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, штамповки, изготовления отверстий деталей корпусов посудомоечных машин и разбрызгивателей, сварки, полировки, шлифовки ванн, до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6, с 1 января 2020 г. - не менее 7 из следующих операций:</p> <p>раскрой, гибка, штамповка, изготовление отверстий деталей корпусов посудомоечных машин и разбрызгивателей;</p> <p>сварка, полировка, шлифовка ванн;</p> <p>штамповка, формовка (при необходимости) разбрызгивателей;</p> <p>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза столешниц;</p> <p>вальцовка, сварка бойлеров посудомоечных машин;</p> <p>монтаж электрооборудования;</p> <p>сборка готовых изделий</p>
-------------	---	--

XX. Бурильные установки

28.92.12.130	Машины бурильные	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для</p>
--------------	------------------	---

производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет*(6);
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза для машин бурильных испытательного оборудования и полигона для проведения контрольной сборки и приемосдаточных испытаний;
осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:
термообработка (закалка, нормализация, отпуск);
сварка (рамка агрегатов, детали обвязки) и наплавка;
механическая обработка;
сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);
покраска и нанесение защитных покрытий.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных *(1) деталей, узлов и комплектующих - не более 50 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных *(1) деталей, узлов и комплектующих - не более 25 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных *(1) деталей, узлов и комплектующих - не более 15 процентов цены общего

28.92.61.110

Комплектующие (запасные части) бурильных и проходческих машин, не имеющие самостоятельных группировок

количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет*(6);

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции: термообработка (закалка, нормализация, отпуск); сварка (рамка агрегатов, детали обвязки) и наплавка; механическая обработка;

сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);

покраска и нанесение защитных покрытий.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных*(1) деталей, узлов и комплектующих - не более 50 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных*(1) деталей, узлов и комплектующих - не более 25 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных*(1) деталей,

Из 28.92.1

Оборудование для заканчивания скважин применяется как при одиночном, так и при многостадийном гидравлическом разрыве пласта

узлов и комплектующих - не более 15 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет*(6);

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 3 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. не менее 5 таких операций, с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции: заготовительные операции (литье, поковка, штамповка); механическая и термическая обработка (закалка, нормализация, отпуск) деталей оборудования для заканчивания скважин с применением многостадийного гидравлического разрыва пласта; сварочные (рамка агрегатов, детали обвязки) или листогибочные работы;

сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);

шлифовка;

полировка деталей и узлов.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных*(1) деталей, узлов и комплектующих - не более 49 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости

Из 28.92.1

Высокотехнологичные сервисы при бурении (роторная управляемая система, measurement/logging-while-drilling (M/LWD))

использованных при производстве товара иностранных*(1) деталей, узлов и комплектующих - не более 25 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных*(1) деталей, узлов и комплектующих - не более 20 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет*(6);

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 4 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. не менее 6 таких операций, с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:

заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);

механическая и термическая обработка деталей (закалка, нормализация, отпуск);

сварочные (рамка агрегатов, детали обвязки) или листогибочные работы;

проектирование и создание печатных плат электронных компонентов; монтаж электронных компонентов;

пайка;

программирование систем управления; сборка модулей роторных

управляемых систем.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных*(1) деталей, узлов и комплектующих - не более 49 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных*(1) деталей, узлов и комплектующих - не более 35 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных*(1) деталей, узлов и комплектующих - не более 25 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара

Из 28.92.1

Оборудование для многостадийного гидравлического разрыва пласта (флоты, системы управления оборудованием)

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет*(6);

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 2 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. не менее 3 таких операций, с 1 января 2020 г. - не менее 4 из следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:

изготовление или модернизация базового шасси, изготовление нагнетательного оборудования для многостадийного гидравлического разрыва пласта - насосных установок не менее 2250 л.с.;

изготовление и монтаж на базовое шасси специального оборудования для многостадийного гидравлического разрыва пласта - насосных установок, гидратационных установок, установок подачи химреагентов, блендеров, станций контроля, вспомогательного оборудования; изготовление оборудования для приготовления рабочих смесей для многостадийного гидравлического разрыва пласта - установок смесительных, установок гидратационных, установок для ввода химических добавок; нанесение защитных покрытий, изготовление станций управления и контроля оборудования для многостадийного гидравлического разрыва пласта и программного обеспечения для них; программирование систем управления.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных ^{*(1)} деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных ^{*(1)} деталей, узлов и комплектующих - не более 20 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных ^{*(1)} деталей, узлов и комплектующих - не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара

Из 28.92.1

Специальная технологическая оснастка для бурильных и обсадных колонн (в скважинах с большими отходами от вертикали)

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет*(6);
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 3 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. не менее 4 таких операций, с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции: заготовительные операции (литье, поковка, штамповка); механическая и термическая обработка (закалка, нормализация, отпуск) элементов оснастки для бурильных и обсадных колонн; штамповка;
сварочные работы (рамка агрегатов, детали обвязки);
шлифовка или полировка деталей.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных*(1) деталей, узлов и комплектующих - не более 49 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;
с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных*(1) деталей, узлов и комплектующих - не более 20 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;
с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости

Из 28.92.1

Оборудование для очистки бурового раствора

использованных при производстве товара иностранных*(1) деталей, узлов и комплектующих - не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет*(6);
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 3 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. не менее 4 таких операций, с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:

сборка и сварка рамных конструкций;

раскрой и штамповка заготовок;

листогибочные работы;

механическая и термическая обработка (закалка, нормализация, отпуск);

сборка и нанесение защитных покрытий.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных*(1) деталей, узлов и комплектующих - не более 49 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных*(1) деталей,

из 28.93.12

Оборудование для приемки молока

узлов и комплектующих - не более 40 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных ^{*}(1) деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, шлифовки, токарной, фрезерной обработки деталей приемного бака, сварки трубопроводов,

до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:

раскрой, гибка, изготовление отверстий, шлифовка, токарная, фрезерная обработка деталей приемного бака;

сварка трубопроводов;

раскрой, гибка, изготовление отверстий, шлифовка, токарная, фрезерная обработка деталей фильтра;

сварка опорных конструкций, рамы (при наличии);

производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза счетчиков расходомеров;

из 28.93.12	Установки пастеризационно-охладительные, стерилизационно-охладительные для пищевой промышленности	<p>монтаж электрооборудования</p> <p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, шлифовки, токарной обработки, фрезерной обработки деталей приемного бака, сварки трубопроводов, до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6, с 1 января 2020 г. - не менее 7 из следующих операций:</p> <p>раскрой, гибка, изготовление отверстий, шлифовка, токарная обработка, фрезерная обработка деталей приемного бака; сварка трубопроводов;</p> <p>полировка, шлифовка, сварка деталей трубчатых теплообменников и (или) пластинчатых теплообменников;</p> <p>сварка опорных конструкций, рамы (при наличии);</p> <p>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза насосов;</p> <p>сборка трубчатых теплообменников и (или) пластинчатых теплообменников;</p>
из 28.93.12	Установки деаэрационные для пищевой промышленности	<p>монтаж электрооборудования, пультов управления</p> <p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p>

из 28.93.12

Установки прессования и
охлаждения творога

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, шлифовки, токарной, фрезерной обработки деталей приемного бачка, сварки трубопроводов, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:

раскрой, гибка, изготовление отверстий, шлифовка, токарная, фрезерная обработка деталей приемного бачка;

сварка трубопроводов;

сварка опорных конструкций, рамы (при наличии);

производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза насосов;

сборка пультов управления;

монтаж электрооборудования, пультов управления

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, шлифовки, токарной обработки, фрезерной обработки деталей корпусов, шлифовки, полировки наружных и внутренних поверхностей барабана, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января

из 28.93.12

Ванны для плавления жира животного и растительного происхождения

2018 г. -

не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:

раскрой, гибка, изготовление отверстий, шлифовка, токарная обработка, фрезерная обработка деталей корпусов;

шлифовка, полировка наружных и внутренних поверхностей барабана;

сварка опорных конструкций, рамы (при наличии), станины (при наличии);

производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза валов и (или)

подшипников;

сборка пультов управления;

монтаж и испытание на герметичность системы охлаждения (при наличии),

монтаж электрооборудования, пультов управления

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, шлифовки, токарной обработки, фрезерной обработки деталей емкостей, сварки трубопроводов, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:

раскрой, гибка, изготовление отверстий, шлифовка, токарная обработка, фрезерная обработка деталей емкостей;

из 28.93.12	<p>Барабанные отделители сыворотки для пищевой промышленности</p>	<p>сварка трубопроводов; шлифовка и полировка наружных и внутренних поверхностей емкостей; сварка опорных конструкций, рамы (при наличии); производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза жгутов проводов; монтаж электрооборудования, пультов управления наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, шлифовки, токарной, фрезерной обработки деталей емкостей, сварки трубопроводов, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций: раскрой, гибка, изготовление отверстий, шлифовка, токарная, фрезерная обработка деталей емкостей; сварка трубопроводов; шлифовка и полировка наружных и внутренних поверхностей емкостей; сварка опорных конструкций, рамы (при наличии); производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза крышек; монтаж электрооборудования, пультов управления наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов</p>
из 28.93.12	<p>Маслообразователи для пищевой</p>	

промышленности

Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, шлифовки, токарной обработки, фрезерной обработки деталей емкостей, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций: раскрой, гибка, изготовление отверстий, шлифовка, токарная обработка, фрезерная обработка деталей емкостей; шлифовка и полировка наружных и внутренних поверхностей емкостей;

сварка опорных конструкций, рамы (при наличии);

производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза редукторов;

сборка пультов управления;

монтаж электрооборудования, пультов управления

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации, включая

из 28.93.12

Гомогенизаторы для пищевой промышленности

из 28.93.12
из 28.93.12

Сыроварни
Оборудование технологическое для
плавления и формования сыра

обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, изготовления отверстий, токарной, фрезерной обработки деталей корпусов, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:
раскрой, резка, гибка, изготовление отверстий, токарная, фрезерная обработка деталей корпусов;
раскрой, фрезерная обработка деталей рамных конструкций, станины;
сварка рамных конструкций;
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза шнеков или клапанов;
сборка, монтаж корпусов, бункеров (при наличии);
сборка, монтаж систем электрооборудования, систем управления
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, изготовления отверстий, токарной обработки, фрезерной обработки деталей из нержавеющей стали, до 31 декабря 2017 г. не менее 3, с 1 января 2018 г. - не менее 4, с 1 января 2020 г. - не менее 5 из следующих операций:
раскрой, резка, гибка, изготовление отверстий, токарная обработка, фрезерная обработка деталей из нержавеющей стали;
сварка емкостей;
шлифовка и полировка наружных и внутренних поверхностей

из 28.93.12	Прессы электромеханические для сыра	<p>емкостей;</p> <p>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза валов или крышек;</p> <p>монтаж, пайка и испытание на герметичность системы охлаждения,</p> <p>монтаж электрооборудования (при наличии)</p> <p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, изготовления отверстий, токарной обработки, фрезерной обработки деталей из нержавеющей стали, до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6, с 1 января 2020 г. - не менее 7 из следующих операций:</p> <p>раскрой, резка, гибка, изготовление отверстий, токарная обработка, фрезерная обработка деталей из нержавеющей стали;</p> <p>сварка емкостей;</p> <p>шлифовка, полировка, сверление, сварка рамы;</p> <p>покраска деталей несущей рамы;</p> <p>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза тензодатчиков;</p> <p>сборка приводов;</p> <p>монтаж электрооборудования</p>
из 28.93.12	Прессы механические, пневматические для сыра	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для</p>

производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, изготовления отверстий, токарной обработки, фрезерной обработки деталей из нержавеющей стали, до 31 декабря 2017 г. не менее 3, с 1 января 2018 г. - не менее 4, с 1 января 2020 г. - не менее 5 из следующих операций:

раскрой, резка, гибка, изготовление отверстий, токарная обработка, фрезерная обработка деталей из нержавеющей стали;

сварка емкостей;

шлифовка, полировка, сверление, сварка рамы;

производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза рычагов прессов или пневмоцилиндров;

сборка готовых изделий

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, фрезерной обработки, сварки, сборки рамных конструкций, резки, вальцовки, отбортовки,

из 28.93.12

Сыродельные ванны

из 28.93.12

Диспергаторы и смесители для перекачки жидкостей для пищевой промышленности

изготовления отверстий, сварки, токарной обработки, фрезерной обработки деталей корпусов, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:

раскрой, резка, фрезерная обработка, сварка, сборка рамных конструкций;

резка, вальцовка, отбортовка, изготовление отверстий, сварка, токарная обработка, фрезерная обработка деталей корпусов;

шлифовка внутренних и наружных поверхностей емкостей;

производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза валов;

сборка готовых изделий;

монтаж электрооборудования

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов

Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и

технологическую документацию в объеме, достаточном для

производства, модернизации и развития соответствующей

продукции, на срок не менее 5 лет;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского

экономического союза сервисного центра, уполномоченного

осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации, включая

обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, изготовления

отверстий корпусов, токарной обработки, фрезерной обработки,

термической (при необходимости) обработки деталей ротора и

статора, до 31 декабря 2017 г.

не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 7, с 1 января 2020 г. - не

менее 8 из следующих операций:

раскрой, резка, гибка, изготовление отверстий корпусов;

токарная обработка, фрезерная обработка, термическая (при

необходимости) обработка деталей ротора и статора;

28.93.13.112

Аспираторы и сортирующие устройства

токарная обработка, фрезерная обработка, термическая (при необходимости) обработка корпусов подшипников;
производство или использование произведенных на территории стран членов Евразийского экономического союза электродвигателей;
покраска деталей корпусов, приводов (при наличии);
сварка деталей корпусов;
сборка готовых изделий;
монтаж электрооборудования, системы управления (при наличии)
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, пробивки отверстий, токарной обработки, фрезерной обработки, сверления рамы, крышки, валов, рабочих органов (сита, вальцы, бичи), до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:
раскрой, резка, гибка, пробивка отверстий, токарная обработка, фрезерная обработка, сверление рамы, крышки, валов, рабочих органов (сита, вальцы, бичи);
сварка рамы;
покраска рамы, крышки;
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза корпусов;
сборка рамы, валов, рабочих органов (сита, вальцы, бичи), привода;

28.93.13.115	Машины обоечные	монтаж привода, электрооборудования, системы управления наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов
28.93.13.117	Станки вальцевые мельничные для мукомольных предприятий	Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для
28.93.13.131	Машины шелушильные	производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
28.93.13.133	Машины плющильные	наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
		осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, пробивки отверстий, токарной, фрезерной обработки, сверления рамы (при наличии), валов, до 31 декабря 2017 г.
		не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:
		раскрой, резка, гибка, пробивка отверстий, токарная, фрезерная обработка, сверление рамы (при наличии), валов;
		сварка, покраска, опорных конструкций, рамы (при наличии);
		производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза крышек;
		сборка рамы (при наличии), валов, привода;
		монтаж привода;
28.93.13.118	Машины рассева	монтаж электрооборудования, системы управления наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов
		Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для
		производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
		наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного
		осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание

из 28.93.15.121

Котлы пищеварочные электрические

продукции;

осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, пробивки отверстий, токарной, фрезерной обработки, сверления рамы (при наличии), крышки, валов, до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6, с 1 января 2020 г. - не менее 7 из следующих операций:

раскрой, резка, гибка, пробивка отверстий, токарная, фрезерная обработка, сверление рамы (при наличии), крышки, валов; сварка крышек, опорных конструкций, рамы (при наличии); покраска опорных конструкций, рамы (при наличии); производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза сит; сборка рамы (при наличии), валов, привода; монтаж привода;

монтаж электрооборудования, системы управления наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, сварки, формовки (при необходимости), покраски (при необходимости) деталей корпусов котлов, до 31 декабря 2017 г. не менее 6, с 1 января 2018 г. - не менее 7, с 1 января 2020 г. - не менее 8 из следующих операций:

раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости), покраска (при необходимости) деталей корпусов котлов; пробивка и резка листовых деталей обшивки котлов; шлифование и полирование внутренней поверхности емкостей из нержавеющей стали;
гибка деталей столешниц, панелей и облицовки котлов;
сварка, формовка (при необходимости) деталей элементов столешниц, облицовки, крышек;
покраска деталей корпусов котлов;
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза обечаек;
сборка (при необходимости) и монтаж электрооборудования

из 28.93.15.121 Котлы пищеварочные газовые

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, сварки, формовки (при необходимости), покраски (при необходимости) деталей корпусов котлов, до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6, с 1 января 2020 г. - не менее 7 из следующих операций: раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости), покраска (при необходимости) деталей корпусов котлов;
пробивка и резка листовых деталей обшивки котлов;

из 28.93.15.122	Плиты газовые промышленные	<p>шлифование и полирование внутренней поверхности емкостей из нержавеющей стали;</p> <p>раскрой, гибка деталей столешниц, панелей и облицовки котлов;</p> <p>сварка, формовка (при необходимости) деталей элементов столешниц, облицовки, крышек;</p> <p>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза обечаек;</p> <p>сборка (при необходимости) и монтаж электрооборудования, газового оборудования</p> <p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий деталей корпуса плит, сварки, формовки (при необходимости), покраски опорных конструкций, рамы (при наличии), до 31 декабря 2017 г.</p> <p>не менее 2, с 1 января 2018 г. - не менее 3, с 1 января 2020 г. - не менее 4 из следующих операций:</p> <p>раскрой, гибка, изготовление отверстий деталей корпуса плит;</p> <p>сварка, формовка (при необходимости), покраска опорных конструкций, рамы (при наличии);</p> <p>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза газовых горелок;</p> <p>сборка плит</p>
из 28.93.15.124	Сковороды газовые промышленные	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов

из 28.93.15.126

Пароконвектоматы, аппараты
пароварочно-конвективные
электрические

Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, штамповки, сборки чаши сковород, сварки рамных корпусов, до 31 декабря 2017 г. не менее 3, с 1 января 2018 г. - не менее 4, с 1 января 2020 г. - не менее 5 из следующих операций:

раскрой, гибка, штамповка, сборка чаши сковород;

сварка рамных корпусов;

производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза газовых горелок;

монтаж газового оборудования, электрооборудования (при наличии);

сборка сковород

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, сварки, формовки (при необходимости), покраски (при необходимости) деталей корпусов, до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с

из 28.93.15.126

Пароконвектоматы, аппараты
пароварочно-конвективные газовые

1 января 2018 г. - не менее 6, с 1 января 2020 г. - не менее 7 из
следующих операций:

раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при
необходимости), покраска (при необходимости) деталей корпусов;
токарная, фрезерная обработка, гальваническое покрытие (при
необходимости) деталей дверей;

резка, пробивка, сварка, формовка (при необходимости) деталей
обшивки;

раскрой, гибка деталей систем пароувлажнения;

производство или использование произведенных на территории стран
- членов Евразийского экономического союза крышек;

сборка дверей;

сборка (при необходимости), монтаж электрооборудования

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов
Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и
технологическую документацию в объеме, достаточном для
производства, модернизации и развития соответствующей
продукции, на срок не менее 5 лет;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского
экономического союза сервисного центра, уполномоченного
осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание
продукции;

осуществление на территории Российской Федерации, включая
обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий,
сварки, формовки (при необходимости), покраски (при
необходимости) деталей корпусов, до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с
1 января 2018 г. - не менее 6, с 1 января 2020 г. - не менее 7 из
следующих операций:

раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при
необходимости), покраска (при необходимости) деталей корпусов;
токарная, фрезерная обработка, гальваническое покрытие (при
необходимости) деталей дверей;

из 28.93.15.126	Конвекционные печи электрические	<p>резка, пробивка, сварка, формовка (при необходимости) деталей обшивки;</p> <p>раскрой, гибка деталей систем пароувлажнения;</p> <p>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза крышек;</p> <p>сборка (при необходимости), монтаж газового оборудования;</p> <p>сборка (при необходимости), монтаж электрооборудования</p> <p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, изготовления отверстий листовых заготовок облицовки и деталей обечайки духовки, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:</p> <p>раскрой, резка, гибка, изготовление отверстий листовых заготовок облицовки и деталей обечайки духовки;</p> <p>пробивка, резка листовых деталей обшивки печей;</p> <p>шлифовка поверхности листовых деталей печей;</p> <p>сварка, формовка (при необходимости) деталей панелей духовки и крыльчатки;</p> <p>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза крышек;</p> <p>сборка и монтаж электрооборудования</p> <p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов</p>
из 28.93.15.126	Конвекционные печи газовые	

из 28.93.15.127

Ротационные пекарские шкафы

Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, изготовления отверстий листовых заготовок облицовки и деталей обечайки духовки, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:

раскрой, резка, гибка, изготовление отверстий листовых заготовок облицовки и деталей обечайки духовки;

пробивка, резка листовых деталей обшивки печей;

шлифовка поверхности листовых деталей печей;

сварка, формовка (при необходимости) деталей панелей духовки и крыльчатки;

производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза крышек;

сборка (при необходимости) и монтаж газового оборудования;

сборка и монтаж электрооборудования (при наличии)

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание

из 28.93.15.128

Шкафы жарочные газовые

продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, сварки, формовки
(при необходимости), покраски (при необходимости) деталей корпусов ротационного шкафа, до 31 декабря 2017 г.
не менее 7, с 1 января 2018 г. - не менее 8, с 1 января 2020 г. - не менее 9 из следующих операций:
раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости), покраска (при необходимости) деталей корпусов ротационного шкафа;
раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости) деталей дверей корпусов ротационного шкафа;
токарная или фрезерная обработка, гальваническое покрытие (при необходимости) деталей дверей ротационного шкафа;
сборка дверей ротационного шкафа;
раскрой и гибка облицовочных панелей ротационного шкафа;
раскрой и гибка деталей системы пароувлажнения ротационного шкафа;
сборка узлов системы пароувлажнения ротационного шкафа;
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза жгутов проводов;
сборка систем управления ротационного шкафа
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

из 28.93.15.128

Шкафы жарочные электрические

осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, сварки, формовки (при необходимости), покраски (при необходимости) деталей корпусов шкафов, до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6, с 1 января 2020 г. - не менее 7 из следующих операций:

раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости), покраска (при необходимости) деталей корпусов шкафов;

раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости) деталей дверей жарочных шкафов;

токарная или фрезерная обработка, гальваническое покрытие (при необходимости) деталей дверей жарочных шкафов;

сборка дверей жарочных шкафов;

производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза горелок;

сборка (при необходимости), монтаж газового оборудования;

сборка систем управления печами

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, сварки, формовки (при необходимости), покраски (при необходимости) деталей корпусов жарочных шкафов, до 31 декабря 2017 г. не менее 5,

28.93.16

Сушилки для сельскохозяйственных
продуктов

с 1 января 2018 г. - не менее 6, с 1 января 2020 г. - не менее 7 из
следующих операций:

раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при
необходимости), покраска (при необходимости) деталей корпусов
жарочных шкафов;

раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при
необходимости) деталей дверей жарочных шкафов;

токарная или фрезерная обработка, гальваническое покрытие (при
необходимости) деталей дверей жарочных шкафов;

сборка дверей жарочных шкафов;

раскрой и гибка облицовочных панелей жарочных шкафов;

производство или использование произведенных на территории стран
- членов Евразийского экономического союза жгутов проводов;

сборка систем управления жарочного шкафа

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов
Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и
технологическую документацию в объеме, достаточном для
производства, модернизации и развития соответствующей
продукции, на срок не менее 5 лет;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского
экономического союза сервисного центра, уполномоченного
осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание
продукции;

осуществление на территории Российской Федерации, включая
обязательное осуществление раскроя, резки, пробивки отверстий,
гибки секций сушилок, токарной обработки, фрезерной обработки,
сверления (при необходимости) валов, звездочек, корпусов
подшипников,

до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6, с 1
января 2020 г. - не менее 7 из следующих операций:

раскрой, резка, пробивка отверстий, гибка секций сушилок;
токарная обработка, фрезерная обработка, сверление (при

из 28.93.17.110	Мясорубки электрические промышленные	<p>необходимости) валов, звездочек, корпусов подшипников; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза приводов; сварка элементов воздухонагревателей; сварка опорных конструкций, рамы; сборка секций, воздухонагревателей, лестниц, разгрузочного механизма; монтаж электрооборудования и системы управления</p> <p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий деталей каркасов мясорубок, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций: раскрой, гибка, изготовление отверстий деталей каркасов мясорубок; сварка лотков мясорубок; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза опорных конструкций, рамы (при наличии); полировка, штамповка, сварка лотков мясорубок; монтаж электрооборудования; сборка готовых изделий</p>
из 28.93.17.111	Машины картофелеочистительные кухонные промышленного типа	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и</p>

из 28.93.17.112

Машины кухонные
овощерезательные промышленного
типа

технологическую документацию в объеме,
достаточном для производства, модернизации и развития
соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского
экономического союза сервисного центра, уполномоченного
осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание
продукции;
осуществление производства на территории Российской Федерации,
включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления
отверстий деталей каркаса, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1
января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из
следующих операций:
раскрой, гибка, изготовление отверстий деталей каркаса;
вальцовка, сварка корпусов;
шлифовка и полировка наружных и внутренних поверхностей
корпусов;
производство или использование произведенных на территории стран
- членов Евразийского экономического союза крышек;
монтаж электрооборудования;
сборка готовых изделий
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов
Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и
технологическую документацию в объеме, достаточном для
производства, модернизации и развития соответствующей
продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского
экономического союза сервисного центра, уполномоченного
осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание
продукции;
осуществление производства на территории Российской Федерации,
включая обязательное осуществление раскроя, гибки, штамповки,
изготовления отверстий деталей корпусов, сварки, полировки ножей

из 28.93.17.112

Машины для нарезания хлеба

для резки, до 31 декабря 2017 г.

не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6, с 1 января 2020 г. - не менее 7 из следующих операций:

раскрой, гибка, штамповка, изготовление отверстий деталей корпусов;

сварка, полировка ножей для резки;

шлифовка и полировка наружных и внутренних поверхностей корпусов;

сварка каркасов;

производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза крышек;

монтаж электрооборудования;

сборка готовых изделий

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление производства на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, штамповки, изготовления отверстий деталей корпусов, сварки, полировки ножей для резки, до 31 декабря 2017 г.

не менее 3, с 1 января 2018 г. - не менее 4, с 1 января 2020 г. - не менее 5 из следующих операций:

раскрой, гибка, штамповка, изготовление отверстий деталей корпусов;

сварка каркаса;

производство или использование произведенных на территории стран

из 28.93.17.115	Машины универсальные для пищевой промышленности	<p>- членов Евразийского экономического союза электродвигателей или ножей; монтаж электрооборудования; сборка готовых изделий</p> <p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление производства на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, фрезерной обработки опорных конструкций, раскроя, гибки, изготовления отверстий, сварки корпусов универсальных машин, до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6, с 1 января 2020 г. - не менее 7 из следующих операций: раскрой, гибка, изготовление отверстий, фрезерная обработка опорных конструкций; раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка корпусов универсальных машин; токарная обработка, фрезерная обработка, зубонарезная обработка корпусов редукторов; гальваническое покрытие узлов и деталей; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза электродвигателей; монтаж электрооборудования; сборка и упаковка машин</p> <p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов</p>
из 28.93.17.120	Машины	

месильно-перемешивающие,
мельницы шаровые для пищевой
промышленности

Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, изготовления отверстий, гибки деталей, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций: раскрой, резка, изготовление отверстий, гибка деталей; токарная обработка, фрезерная обработка, зубонарезная обработка (при необходимости) узлов и деталей; сварка корпуса, или станины, или их составных частей; монтаж электрооборудования;
производство или использование произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза станины;
сборка и упаковка машин
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, сварки, формовки

из 28.93.17.120

Шкафы предварительной и
окончательной расстойки,
расстойно-печные агрегаты

из 28.93.17.120

Машины для просеивания муки

(при необходимости), покраски (при необходимости) деталей корпусов шкафов и печных агрегатов, до 31 декабря 2017 г. не менее 7, с 1 января 2018 г. - не менее 8, с 1 января 2020 г. - не менее 9 из следующих операций:

раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости), покраска (при необходимости) деталей корпусов шкафов и печных агрегатов;

раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости) деталей дверей шкафов и печных агрегатов; токарная или фрезерная обработка, гальваническое покрытие (при необходимости) деталей дверей шкафов и печных агрегатов;

сборка дверей шкафов и печных агрегатов;

раскрой и гибка облицовочных панелей шкафов и печных агрегатов;

раскрой и гибка деталей системы пароувлажнения шкафов и печных агрегатов;

сборка узлов системы пароувлажнения шкафов и печных агрегатов;

производство или использование произведенных на территории стран

- членов Евразийского экономического союза жгутов проводов;

сборка систем управления шкафами и печными агрегатами

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов

Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и

технологическую документацию в объеме, достаточном для

производства, модернизации и развития соответствующей

продукции, на срок не менее 5 лет;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского

экономического союза сервисного центра, уполномоченного

осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание

продукции;

осуществление на территории Российской Федерации, включая

обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий,

сварки, формовки (при необходимости), покраски (при

необходимости) деталей корпусов машин для просеивания муки, до

из 28.93.17.120

Опрыскиватели,
дежеопрокидыватели для пищевой
промышленности

31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. -

не менее 6 следующих операций:

раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости), покраска (при необходимости) деталей корпусов машин для просеивания муки;

раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости), покраска (при необходимости) деталей шнеков; токарная или фрезерная обработка зубчатых колес редукторов; производство или использование произведенных на территории Евразийского экономического союза корпусов редукторов; сборка редукторов;

сборка и монтаж систем управления

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, изготовления отверстий, гибки деталей корпусов,

до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6, с 1 января 2020 г. - не менее 7 следующих операций:

раскрой, резка, изготовление отверстий, гибка деталей корпусов; токарная обработка, фрезерная обработка, зубонарезная обработка (при необходимости) узлов и деталей;

сварка корпусов или их составных частей;

гальваническое покрытие узлов и деталей;

из 28.93.17.140	Емкости для приготовления шоколада или начинок	<p>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза станин; монтаж электрооборудования; сборка и упаковка машин наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление механической обработки и штамповки деталей из нержавеющей стали, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций: механическая обработка и штамповка деталей из нержавеющей стали; сварка емкостей, ограждающих конструкций (при наличии); шлифовка и полировка наружных и внутренних поверхностей емкостей;</p>
из 28.93.17.140	Дозировочно-формовочные, упаковочные машины	<p>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза ограждающих и несущих конструкций (при наличии); монтаж моторов-редукторов; монтаж, пайка и испытание на герметичность системы охлаждения, монтаж электрооборудования (при наличии) наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей</p>

продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя деталей рамных конструкций, станины, фрезерной обработки деталей рамных конструкций, до 31 декабря 2017 г. не менее 11,
с 1 января 2018 г. - не менее 13, с 1 января 2020 г. - не менее 15 из следующих операций:
раскрой деталей рамных конструкций, станины;
фрезерная обработка деталей рамных конструкций;
сварка рамных конструкций, навесного устройства (при наличии);
покраска несущей рамы и рамных конструкций (при необходимости);
сборка несущей рамы и станины;
раскрой деталей ротора закатки или ротора укупорки;
токарная, фрезерная, термическая, гальваническая (при необходимости), шлифовальная обработка деталей и частей узлов роторов закатки или укупорки;
гибка, сварка деталей и частей узлов роторов закатки или укупорки;
раскрой деталей автомата подачи крышек;
токарная, фрезерная, термическая, гальваническая (при необходимости), шлифовальная обработка деталей автомата подачи крышек;
производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза автомата подачи крышек;
сборка корпусов и бункеров, навесного устройства (при наличии) и рабочих органов, элементов экстерьера;
сборка электрооборудования;
монтаж корпусов, бункеров, навесного устройства (при наличии),

из 28.93.17.140

Машины для слоеного теста

рабочих органов, элементов экстерьера на станину;
монтаж систем электрооборудования, систем пневмооборудования
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, изготовления отверстий, гибки деталей, до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6, с 1 января 2020 г. - не менее 7 из следующих операций: раскрой, резка, изготовление отверстий, гибка деталей; токарная обработка, фрезерная обработка, зубонарезная обработка (при необходимости) узлов и деталей; сварка корпуса, или станины, или их составных частей; гальваническое покрытие узлов и деталей; монтаж электрооборудования;
производство или использование произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза станины;
сборка и упаковка машин

из 28.93.17.140

Машины тестоотсадочные, тестоотделительные, глазировочные

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание

из 28.93.17.140

Линии охлаждения кондитерских изделий

продукции;

осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, сварки, формовки (при необходимости), покраски (при необходимости) деталей корпусов, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:

раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости), покраска (при необходимости) деталей корпусов; токарная, фрезерная обработка узлов и деталей; сварка корпуса, или станины, или их составных частей; сборка узлов и механизмов;

производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза жгутов проводов;

монтаж электрооборудования и систем управления наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, фрезерной обработки, сварки деталей рамных конструкций, до 31 декабря 2017 г.

не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:

раскрой, гибка, изготовление отверстий, фрезерная обработка, сварка деталей рамных конструкций;

из 28.93.17.150

Утфелемешалки и
утфелераспределители для сахарной
промышленности

токарная обработка, фрезерная обработка, сверление (при необходимости) валов, корпусов подшипников, звездочек; раскрой, гибка, изготовление отверстий, фрезерная обработка, токарная обработка, сварка корпусов;
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза жгутов проводов; сборка узлов и деталей;
монтаж электрооборудования
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, изготовления отверстий деталей корпусов, токарной, фрезерной обработки валов, корпусов подшипников,
до 31 декабря 2017 г. не менее 6, с 1 января 2018 г. - не менее 7, с 1 января 2020 г. - не менее 8 из следующих операций:
раскрой, резка, гибка, изготовление отверстий деталей корпусов;
токарная, фрезерная обработка валов, корпусов подшипников;
шлифовка валов;
сварка секций корпусов;
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза приводов;
покраска (при необходимости) секций корпусов;
сборка секций корпусов;
монтаж электрооборудования

из 28.93.17.150	Прессы отжима для сахарной промышленности	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, изготовления отверстий деталей корпусов, токарной, фрезерной обработки валов, корпусов подшипников,</p> <p>до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:</p> <p>раскрой, резка, гибка, изготовление отверстий деталей корпусов;</p> <p>токарная, фрезерная обработка валов, корпусов подшипников;</p> <p>шлифовка валов;</p> <p>сварка шнека (при наличии), корпусов;</p> <p>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза рам;</p> <p>сборка и монтаж электрооборудования</p>
из 28.93.17.150	Преддефекаторы для сахарной промышленности	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации, включая</p>

из 28.93.17.150

Выпарные аппараты для сахарной промышленности

обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, изготовления отверстий деталей корпусов, токарной, фрезерной обработки валов, корпусов подшипников, до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6, с 1 января 2020 г. - не менее 7 из следующих операций: раскрой, резка, гибка, изготовление отверстий деталей корпусов; токарная, фрезерная обработка валов, корпусов подшипников; шлифовка валов; сварка секций корпусов; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза приводов; сборка секций корпусов; монтаж электрооборудования

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, изготовления отверстий деталей корпусов, токарной, фрезерной обработки корпусов подшипников, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций: раскрой, резка, гибка, изготовление отверстий деталей корпусов; токарная, фрезерная обработка корпусов подшипников; сварка секций корпусов; производство или использование произведенных на территории стран

из 28.93.17.150	Кристаллизаторы для сахарной промышленности	<p>- членов Евразийского экономического союза рам; сборка секций корпусов; монтаж электрооборудования наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, изготовления отверстий деталей корпусов, токарной, фрезерной обработки валов, корпусов подшипников, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций: раскрой, резка, гибка, изготовление отверстий деталей корпусов; токарная, фрезерная обработка валов, корпусов подшипников; шлифовка валов; сварка корпусов; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза корпусов подшипников;</p>
из 28.93.17.150	Буртоукладочные машины для сахарной промышленности	<p>монтаж электрооборудования наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского</p>

из 28.93.17.150

Дефекаторы, фильтры- сгустители, сушки многотрубчатые для сахарной промышленности

экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, изготовления отверстий деталей корпусов, токарной, фрезерной обработки валов, корпусов подшипников,

до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:

раскрой, резка, гибка, изготовление отверстий деталей корпусов;

токарная, фрезерная обработка валов, корпусов подшипников;

шлифовка валов;

сварка шнека (при наличии), рамы, деталей корпусов;

производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза приводов;

сборка и монтаж электрооборудования

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, изготовления отверстий, токарной, фрезерной обработки, сварки, покраски (при необходимости) деталей корпусов, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:

раскрой, резка, гибка, изготовление отверстий, токарная, фрезерная

из 28.93.17.150	Вакуум-аппараты для сахарной промышленности	<p>обработка, сварка, покраска (при необходимости) деталей корпусов; шлифовка внутренних и внешних поверхностей корпусов; сварка рамы; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза крышек; покраска узлов (при необходимости) и деталей; сборка готовых изделий</p> <p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, изготовления отверстий деталей корпусов, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций: раскрой, резка, гибка, изготовление отверстий деталей корпусов; сварка секций корпусов, опорных конструкций, рамы (при наличии); покраска опорных конструкций, рамы (при наличии); производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза приводов; сборка секций корпусов; монтаж электрооборудования</p>
из 28.93.17.150	Свекломойки, сатураторы для сахарной промышленности	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей</p>

из 28.93.17.170

Пилы и линии для разделки тушек птиц на части, оборудование для обработки мышечных желудков, пресса механической обвалки тушек птиц, машины для чистки лапок, пересъемные машины, оборудование для электрического оглушения, ванны шпарки, ванны для водяного охлаждения тушек, линии воздушно-капельного охлаждения

продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, изготовления отверстий деталей корпусов, токарной, фрезерной обработки валов, корпусов подшипников, до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6, с 1 января 2020 г. - не менее 7 из следующих операций:
раскрой, резка, гибка, изготовление отверстий деталей корпусов;
токарная, фрезерная обработка валов, корпусов подшипников;
шлифовка валов;
сварка шнека (при наличии), рамы (при наличии), деталей корпусов;
покраска опорных конструкций, рамы (при наличии);
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза крышек;
сборка и монтаж электрооборудования
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя деталей корпусов, станин, дежей (при наличии), обечаек (при наличии), транспортирующих шнеков (при наличии), смешивающих валов (при наличии),

из 28.93.17.180

Реакторы варочные для пищевой промышленности

направляющих,
до 31 декабря 2017 г. не менее 6, с 1 января 2018 г. - не менее 7, с 1 января 2020 г. - не менее 8 из следующих операций:
раскрой деталей корпусов, станин, дежей (при наличии), обечаек (при наличии), транспортирующих шнеков (при наличии), смешивающих валов (при наличии), направляющих;
раскрой рамных конструкций, элементов рабочих органов (при наличии);
гибка корпусных элементов станин, несущих элементов станин (при наличии), корпусов шкафов управления, элементов рабочих органов (при необходимости);
токарная обработка, фрезерная обработка узлов и деталей;
расточивание станин, рамных конструкций;
сварка узлов и деталей;
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза крышек;
сборка и монтаж систем электрооборудования (при наличии), систем пневмооборудования (при наличии), систем гидрооборудования (при наличии), органов управления
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, фрезерной обработки, сварки, сборки рамных конструкций, резки, вальцовки, отбортовки, изготовления отверстий, сварки, токарной обработки, фрезерной

из 28.93.17.230	<p>Разделочные машины, оборудование для нанесения глазуровки, оборудование для переработки икры, установки приготовления тузлука, потрошения кальмара, измельчители, порционаторы, моечные машины, оборудование для оттайки (дефростации) для производства рыбных продуктов</p>	<p>обработки деталей корпусов реакторов, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций: раскрой, резка, фрезерная обработка, сварка, сборка рамных конструкций; резка, вальцовка, отбортовка, изготовление отверстий, сварка, токарная обработка, фрезерная обработка деталей корпусов реакторов; шлифовка внутренних и наружных поверхностей емкостей; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза валов и (или) подшипников; монтаж электрооборудования; сборка и упаковка реакторов</p> <p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя деталей корпусов, станины (при наличии), дежей (при наличии), обечаек (при наличии), транспортирующих шнеков (при наличии), смешивающих валов (при наличии), направляющих, до 31 декабря 2017 г. не менее 6, с 1 января 2018 г. - не менее 7, с 1 января 2020 г. - не менее 8 из следующих операций: раскрой деталей корпусов, станины (при наличии), дежей (при наличии), обечаек (при наличии), транспортирующих шнеков (при</p>
-----------------	---	--

из 28.93.17.290

Спиральные скороморозильные аппараты для пищевой промышленности

наличии), смешивающих валов (при наличии), направляющих; раскрой рамных конструкций, элементов рабочих органов (при наличии); гибка корпусных элементов станины (при наличии), несущих элементов станины (при наличии), корпусов шкафов управления, элементов рабочих органов (при необходимости); токарная обработка, фрезерная обработка частей узлов и деталей; растачивание станины (при наличии), рамных конструкций; сварка частей узлов и деталей; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза крышек; сборка (при необходимости), монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии), системы гидрооборудования (при наличии), органов управления наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя деталей корпусов, декоративных панелей, корпусов шкафов управления, раскроя элементов каркаса, систем циркуляции воздушных масс (при наличии), систем охлаждения (при наличии), до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6, с 1 января 2020 г. - не менее 7 из следующих операций: раскрой деталей корпусов, декоративных панелей, корпусов шкафов управления;

из 28.93.17.290

Машины для фасовки, упаковки
пищевых продуктов

раскрой элементов каркаса, систем циркуляции воздушных масс (при наличии), систем охлаждения (при наличии);
гибка деталей корпусов, декоративных панелей, корпусов шкафов управления;
токарная обработка, фрезерная обработка узлов и деталей;
сварка узлов и деталей;
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза приводных барабанов (станций) или приводов;
сборка и монтаж систем электрооборудования, систем пневмооборудования, органов управления
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий деталей корпусов, токарной обработки, фрезерной обработки, термической (при необходимости) обработки, шлифовальной обработки
(при необходимости) валов, до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6, с 1 января 2020 г. - не менее 7 из следующих операций:
раскрой, гибка, изготовление отверстий деталей корпусов;
токарная обработка, фрезерная обработка, термическая (при необходимости) обработка, шлифовальная обработка (при необходимости) валов;

из 28.93.17.290

Автоматы для фасовки и упаковки пастообразных продуктов для пищевой промышленности

сварка рамных конструкций, корпусов (при необходимости), бункеров (при наличии);
шлифовка, полировка (при необходимости), покраска (при необходимости) деталей рамных конструкций;
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза барабанов или приводов;
сборка корпусов, бункеров (при наличии);
монтаж электрооборудования, пневмооборудования, систем управления
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, фрезерной обработки деталей рамных конструкций, станины, токарной, фрезерной, термической, гальванической
(при необходимости), шлифовальной обработки деталей и частей узлов упаковочного автомата, до 31 декабря 2017 г. не менее 12, с 1 января 2018 г. - не менее 13, с 1 января 2020 г. - не менее 14 из следующих операций:
раскрой, фрезерная обработка деталей рамных конструкций, станины;
токарная, фрезерная, термическая, гальваническая (при необходимости), шлифовальная обработка деталей и частей узлов упаковочного автомата;

из 28.93.17.290

Гигиеническое оборудование
для пищевой промышленности

сварка рамных конструкций, навесного устройства;
покраска несущей рамы и рамных конструкций (при необходимости);
раскрой, гибка, сварка деталей и частей бункера;
раскрой деталей механизма подачи упаковочного материала;
токарная, фрезерная, термическая, гальваническая (при необходимости), шлифовальная обработка деталей автомата с приводами и механизмами подачи упаковочного материала и заделки брикета;
гибка, сварка и (или) пайка деталей и узлов автомата с механизмом подачи упаковочного материала;
покраска деталей упаковочного автомата;
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза шнеков;
сборка корпусов и бункеров, навесного устройства;
монтаж корпусов, бункеров, навесного устройства, рабочих органов, элементов экстерьера на станину;
сборка и монтаж приводов;
сборка, монтаж систем электрооборудования, систем пневмооборудования, систем управления
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление механической обработки и штамповки деталей из нержавеющей стали,
до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6, с 1

из 28.93.17.290

Дозаторы весовые, объемные для пищевой промышленности

января 2020 г. - не менее 7 из следующих операции:
механическая обработка и штамповка деталей из нержавеющей стали;
раскрой, гибка, изготовление отверстий деталей корпусов и (или) емкостей, и (или) обечаек, и (или) столешниц и полок, и (или) декоративных панелей, и (или) крышек, и (или) шкафов, и (или) пультов управления;
раскрой, гибка, изготовление отверстий элементов каркаса и систем циркуляции воздушных масс (при наличии);
токарная, фрезерная обработка частей узлов и деталей;
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза корпусов и (или) мотор-редукторов;
сварка узлов и деталей;
сборка готовых изделий
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, сверления отверстий деталей из нержавеющей стали,
до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:
раскрой, резка, гибка, сверление отверстий деталей из нержавеющей стали;
токарная обработка, фрезерная обработка втулок, барабанов;

из 28.93.17.290

Автоматы для приготовления и продажи горячего питания

гальваническое покрытие узлов и деталей;
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза рам или тензодатчиков;
сварка, сборка узлов и деталей;
монтаж электрооборудования
наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, сварки, покраски, сборки рам, деталей корпусов автоматов,
до 31 декабря 2017 г. не менее 7, с 1 января 2018 г. - не менее 8, с 1 января 2020 г. - не менее 9 из следующих операций:
раскрой, гибка, сварка, покраска, сборка рам, деталей корпусов автоматов;
раскрой, гибка, сварка, токарная обработка деталей корпусов холодильной камеры;
гальваническое покрытие деталей выпекающих столов, упаковщиков;
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза выпекающих столов;
резка, гибка, покраска, токарная обработка, фрезерная обработка деталей упаковщика;
пайка систем охлаждения;
заправка системы холодильным хладагентом;
сборка готовых изделий;
монтаж электрооборудования и системы управления

из 28.93.17.290	Автоматы и полуавтоматы выдува тары из полиэтилентерефталата (ПЭТ тары) для пищевой промышленности	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, фрезерной обработки, сварки деталей рамных конструкций, фрезерной обработки, сварки подвижных и неподвижных плит, до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6, с 1 января 2020 г. - не менее 7 из следующих операций:</p> <p>раскрой, гибка, изготовление отверстий, фрезерная обработка, сварка деталей рамных конструкций;</p> <p>фрезерная обработка, сварка подвижных и неподвижных плит;</p> <p>раскрой, гибка, изготовление отверстий, токарная обработка, фрезерная обработка, сварка корпусов, бункеров;</p> <p>токарная обработка, фрезерная обработка, сверление (при необходимости) валов, корпусов подшипников;</p> <p>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза жгутов проводов;</p> <p>сборка узлов и деталей;</p> <p>монтаж электрооборудования и пневмооборудования</p>
из 28.93.17.290	Установки мойки оборудования и трубопроводов для пищевой промышленности	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского</p>

из 28.93.17.290

Вспомогательное оборудование для пищевой промышленности (рамы, тележки, столы, стеллажи)

экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, шлифовки, токарной обработки, фрезерной обработки деталей емкостей, сварки трубопроводов, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:

раскрой, гибка, изготовление отверстий, шлифовка, токарная обработка, фрезерная обработка деталей емкостей;

сварка трубопроводов;

шлифовка и полировка наружных и внутренних поверхностей емкостей;

сварка опорных конструкций, рамы (при наличии);

производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза насосов;

монтаж электрооборудования, пультов управления

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации следующих операций:

механическая обработка и штамповка деталей из нержавеющей стали;

сварка узлов и деталей;

из 28.93.17.290	Емкостное оборудование для пищевой промышленности	<p>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза опорных конструкций; сборка готовых изделий</p> <p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление механической обработки и штамповки деталей из нержавеющей стали, до 31 декабря 2017 г. не менее 2, с 1 января 2018 г. - не менее 3 из следующих операций: механическая обработка и штамповка деталей из нержавеющей стали;</p> <p>сварка емкостей, ограждающих конструкций (при наличии); шлифовка и полировка наружных и внутренних поверхностей емкостей</p>
из 28.93.17.290	Противни, лотки, формы для пищевой промышленности	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации раскроя, формовки, сварки (при необходимости) или литья деталей из</p>

28.93.2	Машины для очистки, сортировки или калибровки семян, зерна или сухих бобовых культур	<p>нержавеющей стали или алюминия или низкоуглеродной стали</p> <p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, пробивки отверстий, токарной обработки, фрезерной обработки, сверления валов, до 31 декабря 2017 г. не менее 3, с 1 января 2018 г. - не менее 4, с 1 января 2020 г. - не менее 5</p> <p>из следующих операций:</p> <p>раскрой, резка, гибка, пробивка отверстий, токарная обработка, фрезерная обработка, сверление валов;</p> <p>сварка, покраска рамы или корпуса, или их составных частей;</p> <p>производство или использование произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза рамы;</p> <p>сборка рамы, валов, рабочих органов (деки), привода;</p> <p>монтаж привода, электрооборудования, системы управления</p>
---------	--	---

XXI. Материалы лакокрасочные

20.30.11	Материалы лакокрасочные на основе акриловых или виниловых полимеров в водной среде	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет</p>
20.30.12	Материалы лакокрасочные на основе сложных полиэфиров, акриловых	<p>наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и</p>

20.30.22	или виниловых полимеров в неводной среде; растворы Материалы лакокрасочные и аналогичные для нанесения покрытий прочие; сиккативы готовые	<p>безопасности сырья и материалов</p> <p>наличие лицензий и разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта.</p> <p>При определении процентной доли иностранных сырьевых компонентов учитывать в подсчете следующие сырьевые компоненты, необходимые для производства товара:</p> <ul style="list-style-type: none"> связующие (смолы); пигменты; наполнители; загустители; сиккативы; пластификаторы; растворители; разбавители. <p>С 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли иностранных сырьевых компонентов для производства товара - не более 70 процентов общего количества сырьевых компонентов, необходимых для производства товара;</p> <p>с 1 января 2019 г. соблюдение процентной доли иностранных сырьевых компонентов для производства товара - не более 60 процентов общего количества сырьевых компонентов, необходимых для производства товара;</p> <p>с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли иностранных сырьевых компонентов для производства товара - не более 50 процентов общего количества сырьевых компонентов, необходимых для производства товара</p>
----------	--	---

XXII. Приборы для измерения

26.51.52	Приборы для измерения или	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов
----------	---------------------------	---

контроля расхода, уровня, давления или прочих переменных характеристик жидкостей и газов

26.51.63

Счетчики потребления или производства газа, жидкости или электроэнергии

Евразийского экономического союза прав на конструкторскую, техническую документацию и программное обеспечение в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (при наличии):
изготовление корпуса;
изготовление счетного механизма;
изготовление печатных плат;
изготовление блока управления;
монтаж не менее 70 процентов электронных компонентов на подложки печатных плат;
сборка;
загрузка и конфигурирование российского программного обеспечения;
настройка и проверка метрологических характеристик;
упаковка;
соблюдение процентной доли использования российских электронных компонентов (микропроцессоров, микроконтроллеров, схем памяти и интерфейсных микросхем): до 31 декабря 2019 г. - не менее 10 процентов, с 1 января 2020 г. - не менее 50 процентов, с 1 января 2022 г. - не менее 90 процентов от общего количества указанных электронных компонентов

XXIII. Продукция отрасли металлургии и материалов

из 25.11.23.110

Башня ветроэнергетической установки

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для

производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет.

Наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.

Осуществление на территории Российской Федерации и стран - членов Евразийского экономического союза с 1 января 2018 г. всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции (при наличии):

изготовление пластин, раскрой листа;

вальцевание;

сварка;

финишная обработка элементов, покраска и (или) нанесение защитных покрытий.

С 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара;

с 1 января 2019 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 40 процентов цены товара;

с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 20 процентов цены товара.

Допускается применение лифтов, систем безопасности, фланцев, метизной продукции иностранного производства, при этом их стоимость не учитывается при расчете общей стоимости иностранных товаров, использованных при производстве башни ветроэнергетической установки

Примечания:

1. В графах "Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)" и "Наименование товара" настоящего приложения указываются данные о промышленной

продукции. В графе "Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)" приводится код промышленной продукции по [ОК 034-2014 \(КПЕС 2008\)](#), в графе "Наименование товара" - описание промышленной продукции в соответствии с кодом, указанным в графе "Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)". Для каждого конкретного вида промышленной продукции, описанного в указанных графах, устанавливаются требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, указанные в графе "Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации".

2. Товары в настоящем приложении определяются исключительно кодом товара по [ОК 034-2014 \(КПЕС 2008\)](#).

3. В случае если коду товара по [ОК 034-2014 \(КПЕС 2008\)](#) предшествует слово "из", это указывает на то, что требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, применяются только к товарам, которые классифицируются в этой товарной позиции и указаны в [графе](#) "Наименование товара".

4. Под сервисным центром в настоящем приложении понимается юридическое лицо либо структурное подразделение юридического лица.

*(1) Комплектующие изделия, произведенные на территории стран - членов Евразийского экономического союза, признаются российскими в целях применения настоящего приложения.

*(2) В управляющий программно-аппаратный комплекс входят:

программное обеспечение (системное программное обеспечение, технологическое математическое программное обеспечение, программное обеспечение человеко-машинного интерфейса, программное обеспечение настройки, наладки, параметризации) и программное обеспечение электропривода при использовании в системе числового программного управления, программного обеспечения, произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза, подсчитанная процентная доля отечественных комплектующих дополнительно увеличивается на 10 процентов;

аппаратная часть, состоящая из блока управления, силовых преобразователей (электроприводов), пульта оператора, электродвигателей координатных осей при использовании# в системе числового программного управления аппаратной части, произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза, подсчитанная процентная доля отечественных комплектующих дополнительно увеличивается на 5 процентов. При использовании электродвигателей координатных осей, произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза, подсчитанная процентная доля отечественных комплектующих дополнительно увеличивается на 4 процента.

В случае наличия указанных условий при производстве комплектующих в основном подсчете эти комплектующие не участвуют и входят в общую процентную долю отечественных комплектующих с собственным стоимостным показателем (10 процентов, 5 процентов и 4 процента соответственно).

*(3) Шасси, используемые для производства автотранспортных средств специального назначения.

*(4) Определение адвалорной доли осуществляется в соответствии с [Порядком](#) использования правила адвалорной доли в качестве критерия достаточной переработки товаров, изготовленных (полученных) с использованием иностранных товаров, помещенных под таможенную процедуру свободной таможенной зоны или таможенную процедуру таможенного склада, утвержденным [решением](#) Комиссии Таможенного союза от 18

ноября 2010 г. N 515. Минпромторг России и Торгово-промышленная палата Российской Федерации по согласованию с Минпромторгом России при определении адвалорной доли имеют право использовать при расчетах адвалорной доли официальный курс рубля, установленный Банком России по отношению к доллару США, действующий на определенную дату, в случае если официальный курс рубля, установленный Банком России, снизился более чем на 25 процентов по отношению к доллару США в течение 6 календарных месяцев.

*(5) Данные критерии не распространяются на интегральные схемы, предназначенные для использования в стратегически значимых системах военного, двойного и специального назначения.

*(6) Подтверждением наличия у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, являются следующие документы:

в случае создания конструкторской и технической документации собственными силами юридического лица - приказ о разработке комплекта конструкторской и технической документации;

в случае приобретения готовой конструкторской и технической документации предприятием - изготовителем продукции у предприятия - разработчика конструкторской и технической документации на продукцию - договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт передачи конструкторской и технической документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров;

в случае выполнения работ по разработке предприятием - разработчиком конструкторской и технической документации на продукцию для предприятия - изготовителя продукции - договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров;

в случае наличия в составе конструкторской и технической документации на продукцию секрета производства (ноу-хау) - договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.

УТВЕРЖДЕНЫ
постановлением Правительства
Российской Федерации
от 17 июля 2015 г. N 719

Правила
выдачи заключения о подтверждении производства промышленной продукции на
территории Российской Федерации

1. Настоящие Правила устанавливают порядок выдачи Министерством промышленности и торговли Российской Федерации заключения о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации (далее - заключение).

2. Заключение выдается на основании заявления о выдаче заключения (далее - заявление), представляемого в Министерство промышленности и торговли Российской Федерации субъектом деятельности в сфере промышленности (далее - заявитель).

Выдача заключения осуществляется на безвозмездной основе.

3. В заявлении указываются:

а) наименование заявителя - юридического лица, фамилия, имя, отчество (при наличии) заявителя - индивидуального предпринимателя;

б) идентификационный номер налогоплательщика, основной государственный регистрационный номер - для юридического лица, основной государственный номер индивидуального предпринимателя - для индивидуального предпринимателя;

в) адрес местонахождения - для юридического лица, адрес регистрации по месту пребывания либо по месту жительства - для индивидуального предпринимателя;

г) наименование производимой промышленной продукции и ее коды в соответствии с [Общероссийским классификатором](#) продукции по видам экономической деятельности ОК 034-2014 (КПЕС 2008), а также коды [Единой товарной номенклатуры](#) внешнеэкономической деятельности Евразийского экономического союза;

д) сведения о наличии документов, указанных в [пункте 1](#) постановления Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. N 719 "О подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации", в отношении продукции, указанной в [подпункте "г"](#) настоящего пункта.

4. Заявление подписывается руководителем организации, индивидуальным предпринимателем либо иным уполномоченным представителем заявителя.

5. К заявлению прилагаются заверенные руководителем организации, индивидуальным предпринимателем либо иным уполномоченным представителем заявителя:

а) копии учредительных документов - для юридического лица;

б) копия свидетельства о государственной регистрации физического лица в качестве индивидуального предпринимателя - для индивидуального предпринимателя;

в) копии документов, указанных в [подпункте "д" пункта 3](#) настоящих Правил;

г) справка, содержащая информацию:

о функциональных, технических, эксплуатационных и качественных характеристиках производимой заявителем промышленной продукции;

о товарных знаках, знаках обслуживания, фирменных наименованиях, патентах, полезных моделях, промышленных образцах заявителя промышленной продукции (при наличии).

6. Министерство промышленности и торговли Российской Федерации в течение 5 рабочих

дней со дня поступления заявления и документов, указанных в пункте 5 настоящих Правил, осуществляет проверку полноты и достоверности изложенных в них сведений, их соответствие положениям, предусмотренным [пунктом 3](#) и [подпунктами "а" - "в" пункта 5](#) настоящих Правил.

7. По результатам проверки документов, указанной в [пункте 6](#) настоящих Правил, Министерство промышленности и торговли Российской Федерации в течение 5 рабочих дней:

выдает заключение;

отказывает в выдаче заключения с указанием причин такого отказа в случае, если заявление представлено с нарушением требований, предусмотренных [пунктами 3 - 5](#) настоящих Правил.

8. Заключение действительно в течение 1 года со дня его выдачи.

Заключение подписывается уполномоченным лицом Министерства промышленности и торговли Российской Федерации.

9. Заключение содержит:

а) подтверждение производства промышленной продукции на территории Российской Федерации;

б) наименование заявителя - юридического лица, фамилию, имя, отчество (при наличии) заявителя - индивидуального предпринимателя;

в) идентификационный номер налогоплательщика, основной государственный регистрационный номер - для юридического лица, основной государственный номер индивидуального предпринимателя - для индивидуального предпринимателя;

г) адрес местонахождения - для юридического лица, адрес регистрации по месту пребывания либо по месту жительства - для индивидуального предпринимателя;

д) наименование производимой промышленной продукции и ее коды в соответствии с [Общероссийским классификатором](#) продукции по видам экономической деятельности ОК 034-2014 (КПЕС 2008), а также коды [Единой товарной номенклатуры](#) внешнеэкономической деятельности Евразийского экономического союза;

е) срок действия заключения.

10. Министерством промышленности и торговли Российской Федерации формируется перечень выданных заключений. В перечень включаются следующие сведения:

а) дата подписания заключения и срок его действия;

б) наименование заявителя - юридического лица, фамилия, имя, отчество (при наличии) заявителя - индивидуального предпринимателя;

в) идентификационный номер налогоплательщика, основной государственный регистрационный номер - для юридического лица, основной государственный номер индивидуального предпринимателя - для индивидуального предпринимателя;

г) адрес местонахождения - для юридического лица, адрес регистрации по месту пребывания либо по месту жительства - для индивидуального предпринимателя;

д) наименование производимой промышленной продукции и ее коды в соответствии с [Общероссийским классификатором](#) продукции по видам экономической деятельности ОК 034-2014 (КПЕС 2008), а также коды [Единой товарной номенклатуры](#) внешнеэкономической деятельности Евразийского экономического союза.

11. Перечень выданных заключений, указанный в [пункте 10](#) настоящих Правил, ведется в открытом доступе на [сайте](#) Министерства промышленности и торговли Российской Федерации в информационно-телекоммуникационной сети "Интернет".

12. Истечение срока действия заключения является основанием для исключения информации о соответствующем заключении из указанного в [пункте 10](#) настоящих Правил перечня выданных заключений.